

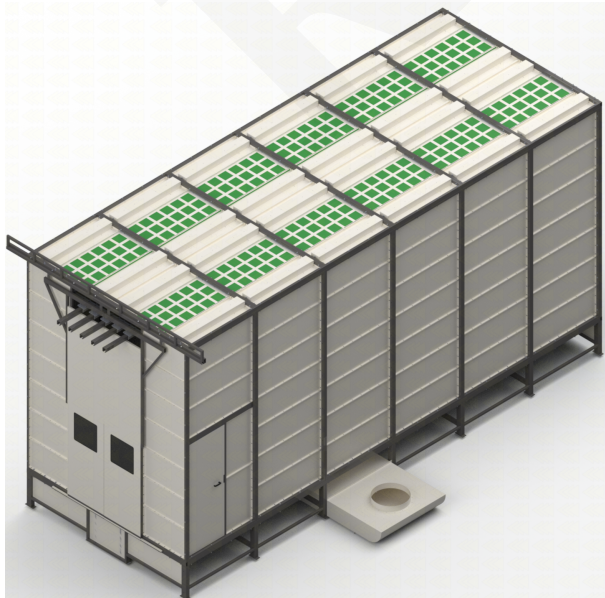
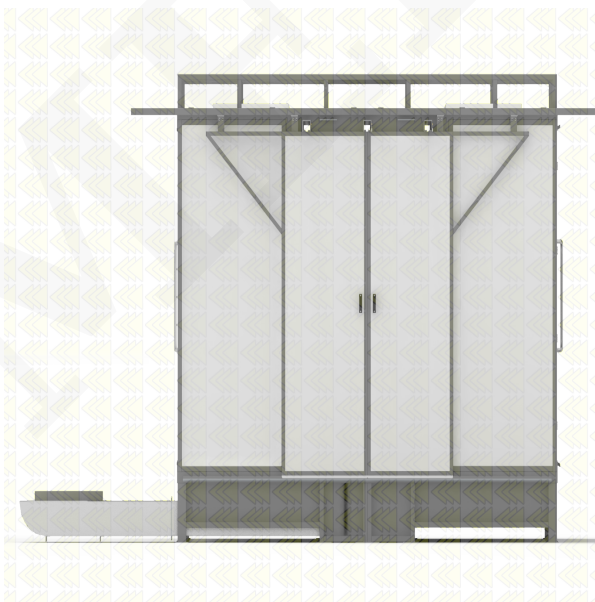
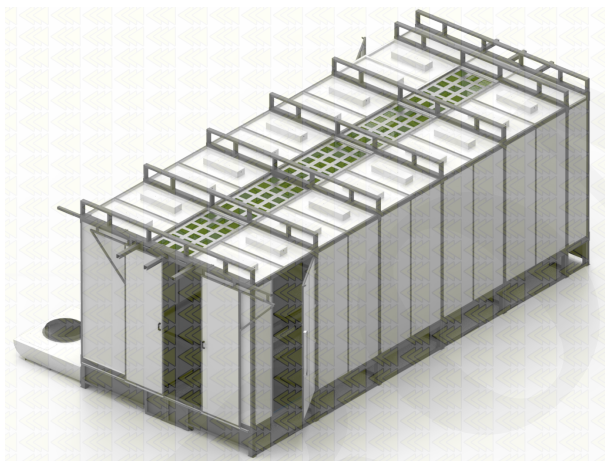
# Tunnelkabinen

## Standardmodelle

Kabinenmodell	Grundflächenabmessung (mm)	Höhe int. (mm)	Staubabscheiderleistung	Externer Staubsammler	Luftstrom	Filtration Eingangsluft	Filtration Ausgangsluft	Externer Staubsammler	Schiebetüren
KPT-1520400	2000x4000	2000mm	>= 22kW	?	Vertikal	?	?	?	Option
KPT-2030600	2000x6000	3000mm	>= 22kW	?	Vertikal	?	?	?	Option
KPT-2030900	2000x9000	3000mm	>= 22kW	?	Vertikal	?	?	?	Option
KPT-3020400	3000x4000	2000mm	>= 22kW	?	Vertikal	?	?	?	Option
KPT-3030600	3000x6000	3000mm	>= 22kW	?	Vertikal	?	?	?	Option
KPT-3030900	3000x9000	3000mm	>= 22kW	?	Vertikal	?	?	?	Option

**Dies sind Beispiele für Standardkabinen - andere Abmessungen und Konfigurationen sind auf individueller Anfrage erhältlich.**

## Fotos



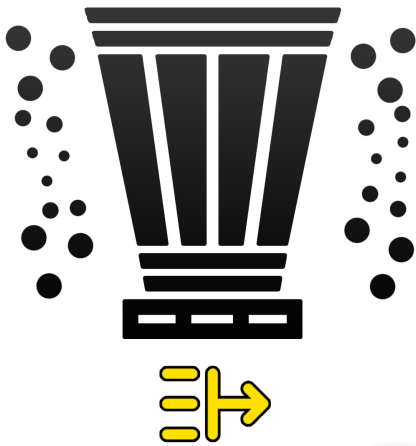
## Sauberkeit

### Eingangsluftfilter

Wir wissen, dass es schwierig sein kann, in Produktionshallen eine hohe Luftqualität aufrechtzuerhalten, deshalb wurde diese Lösung zu diesem Zweck entwickelt.

KPT-Tunnelkabinen sind mit an der Kabinendecke montierten Eingangsfiltren ausgestattet, die die in die Kabine eintretende Luft vorfiltern sollen.

Damit sollen Partikel aufgefangen werden, die beim Lackieren in offenen Kabinen wahrscheinlich auf den lackierten Details landen würden.



### Farbfiltration und Luftreinigung

Die Art der in Tunnelkabinen-Entstaubungsanlagen verwendeten Filter ist viel effizienter als bei Standardkabinen, was bedeutet, dass die in die Kabine angesaugte Luft sehr gut von Feststoffpartikeln gereinigt in die Halle zurückkehrt.

### Beleuchtung

Die Tunnelkabine verfügt über eine sehr gute Beleuchtung, nahezu die gesamte Decke ist mit LED-Lampen nach EN 16985 ausgekleidet, was für Arbeitskomfort und noch bessere Lackierqualität sorgt.

## Komfort

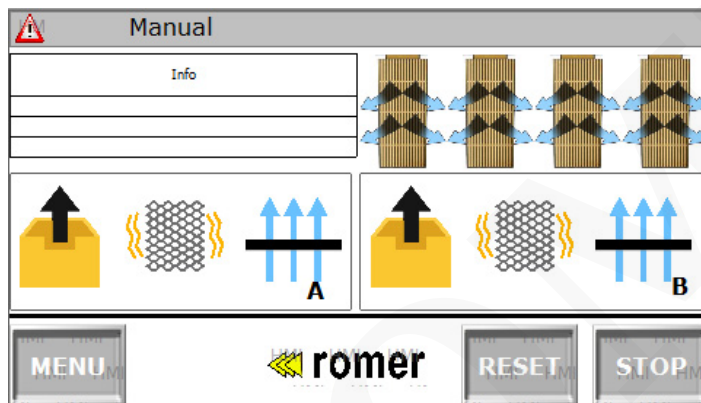


### Einstellbarer Schub

Jeder der in den Tunnelkabinen verwendeten Staubabscheider verfügt über einen eingebauten Wechselrichter, der über das Touchpanel gesteuert werden kann.

## Touch-Bedienelemente

ROMER-Kabinen sind mit 4-Zoll-Farb-Touchscreens ausgestattet. Die Kabinenbedienung ist intuitiv und verfügt über drei Modi: automatisch (zeitgesteuert), automatisch (basierend auf einem verstopften Filtersensor) oder manuell.



## Automatische Filterreinigung

Das elektronische System der automatischen Filterreinigung verfügt über eine Reihe von Einstellmöglichkeiten für die Reinigungsfrequenz und die Brenndauer. Jeder Filter wird separat gereinigt, die Filter können auch manuell über die Tasten gereinigt werden.

Aus Erfahrung wissen wir, dass es für den Betreiber schwierig ist, eine Filterreinigung durchzusetzen. Dank dieses Systems muss sich der Bediener darüber keine Gedanken mehr machen.

## Umweltsauberkeit

Bei Verwendung von Standardkabinen ist es schwierig, den Spritzbereich sauber zu halten. Es hängt von vielen Faktoren und dem Betreiber selbst ab. Bei Verwendung einer Tunnelkabine ist die Reinhaltung der Halle wesentlich einfacher, da die Kabine mit Wänden umschlossen ist und die Besprühung im Inneren erfolgt.





### **Kabinenzieher**

Durch das Ziehen der Anschlagbalken innerhalb der Kabine verbessert die Kabine die Arbeitseffizienz und entlastet so den Maler, der diese nicht mehr manuell bewegen muss.

### **Filterverstopfungssensor**

In den Kabinen ist ein Sensor installiert, der Filter zur Reinigung in die Warteschlange stellt, wenn sie verstopft sind. Das System informiert Sie auch, wenn die Filter erschöpft sind

