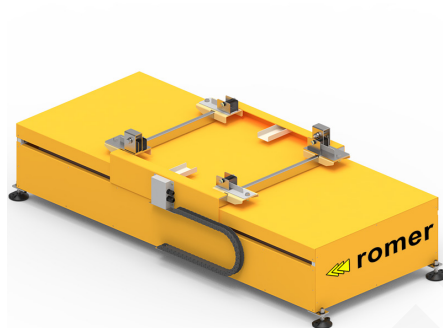


# Ejes horizontales

## eje x



Eje X para manipuladores programados mediante el controlador PLC

Se caracteriza por velocidades de desplazamiento rápidas de 0,2 - 0,4 m/s y una alta precisión gracias al servomecanismo

Bajos costos de mantenimiento y operación

Aceleración 0,1 - 1,5 m/s<sup>2</sup>

El eje se controla externamente mediante protocolo ModBus mediante cables RJ45

	<b>MX-100</b>	<b>MX-150</b>
Saltar	1000 mm	1500 mm
Manipulador coincidente	MX1, MX2	
Velocidad mínima de desplazamiento	5 cm/s	
Velocidad máxima de desplazamiento	25 cm/s	
Potencia instalada	0,75kW	
Clase de seguridad	IP54	
Temperatura ambiente	0-45°C	
Volumen	<70dB(A)	
Conexión	P1, P2, P3, N, PE 380-420V 50-60Hz	