

# Axes horizontaux

## Axe X



Axe X pour manipulateurs programmés à l'aide du contrôleur PLC

Il se caractérise par des vitesses de déplacement rapides de 0,2 à 0,4 m/s et une haute précision grâce au servomécanisme

Faibles coûts de maintenance et d'exploitation

Accélération 0,1 - 1,5 m/s<sup>2</sup>

L'axe est contrôlé en externe via le protocole ModBus à l'aide de câbles RJ45

	<b>MX-100</b>	<b>MX-150</b>
Sauter	1000mm	1500mm
Manipulateur correspondant	MA1, MA2	
Vitesse de déplacement minimale	5 cm/s	
Vitesse de déplacement maximale	25 cm/s	
Puissance installée	0,75 kW	
Classe de sécurité	IP54	
Température ambiante	0 - 45°C	
Volume	<70dB(A)	
Connexion	P1, P2, P3, N, PE 380-420 V 50-60 Hz	