

Manualne z trawersami 2

5552

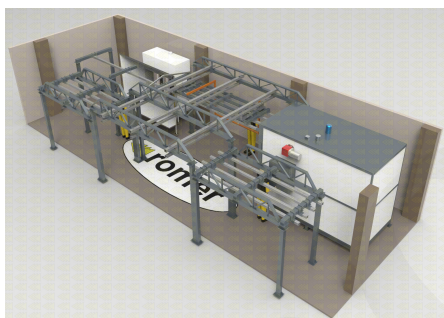
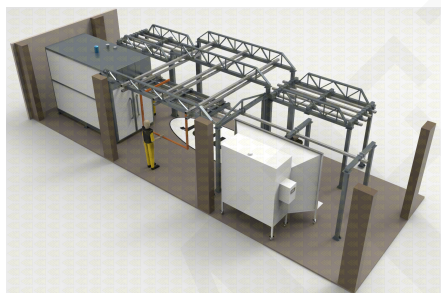
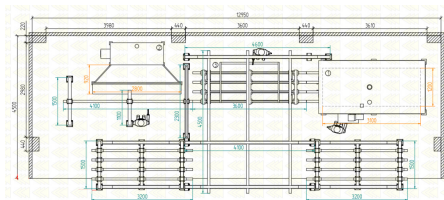
Maximális lakkozott részlet: W1000 D2900mm

Csarnok méretei: 12 950 x 4 500 mm

Száradás felület-előkészítés és polimerizáció után: 1 zónás sütő-szárító

Kézi festés: Kabin nyitva

Szállítási rendszer: Kézi felső TR



4320

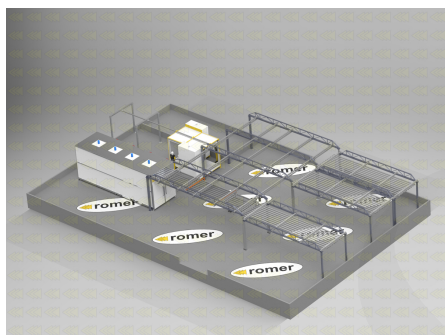
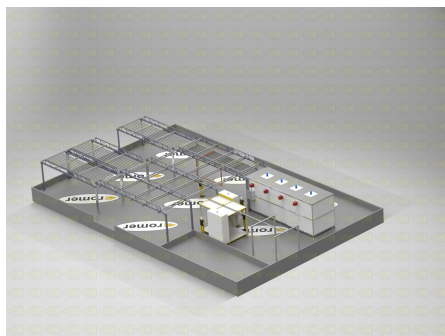
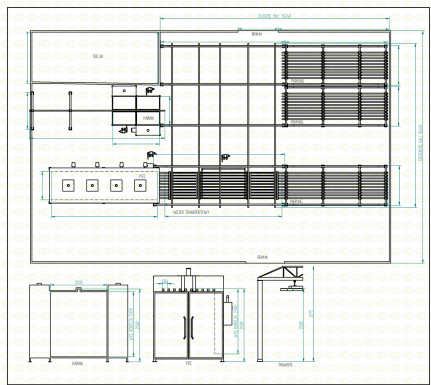
Maximális lakkozott részlet: W1800 D7300mm

Csarnok méretei: 16 240 x 16 640 mm

Száradás felület-előkészítés és polimerizáció után: 1 zónás sütő-szárító

Kézi festés: Kabin nyitva

Szállítási rendszer: Kézi felső TR



4120-1

Maximális lakkozott részlet: W1800 D7800mm

Csarnok méretei: 60 000 x 40 000 mm

Felület előkészítés: 2 fokozatú automata autómosó

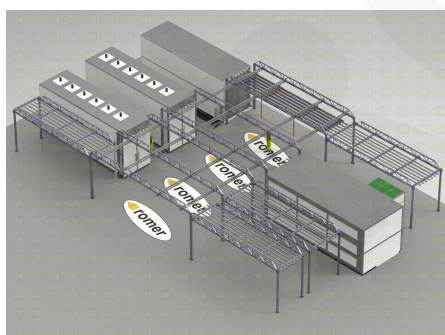
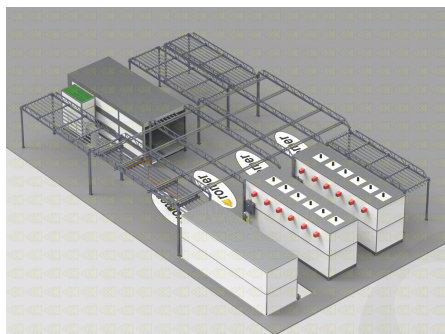
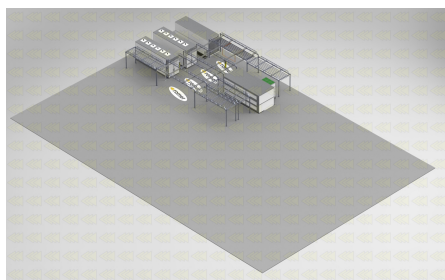
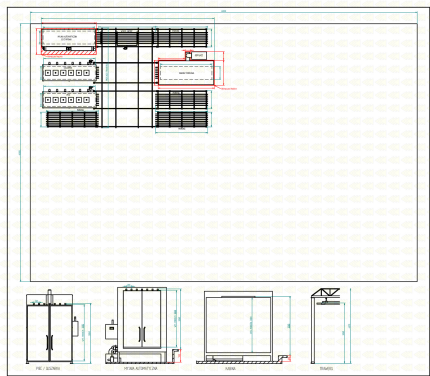
Száradás felület-előkészítés után: 6 zónás szárító

Kézi festés: Átmenő alagútkabin KPT1

Polimerizáció: 6 zónás sütő

Szállítási rendszer: Manual Top

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych



4120-2

Maximális lakkozott részlet: W1800 D7800mm

Csarnok méretei: 60 000 x 40 000 mm

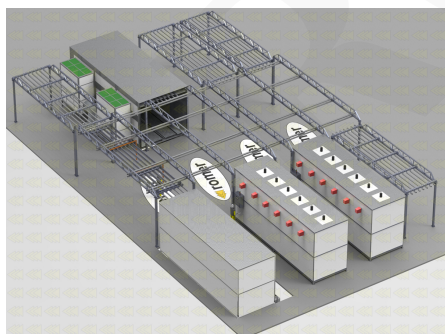
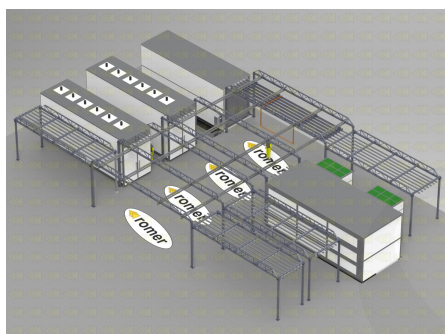
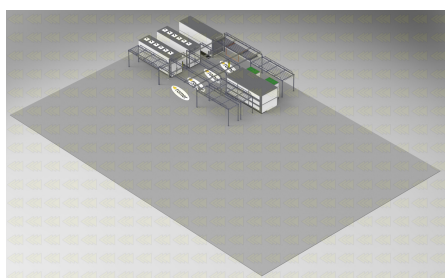
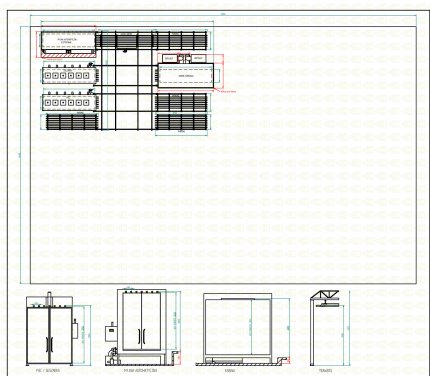
Felület előkészítés: 2 fokozatú automata autómosó

Száradás felület-előkészítés után: 6 zónás szárító

Kézi festés: Átmenő alagútkabin KPT1

Polimerizáció: 6 zónás sütő

Szállítási rendszer: Manual Top



9994

Maximális lakkozott részlet: W1800 D7800mm

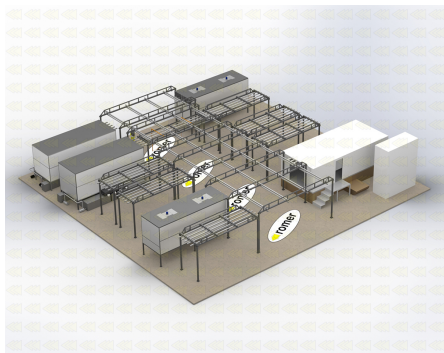
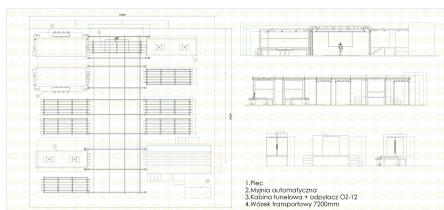
Csarnok méretei: 25 000 x 24 800 mm

Felület előkészítés: 2 fokozatú automata autómosó

Száradás felület-előkészítés és polimerizáció után: 2 zónás sütő-száritó

Kézi festés: Átmenő alagútkabin KPT1

Szállítási rendszer: Manual Top



ROMER