

# Kézi bejárásokkal

## 5726

**Maximális lakkozott részlet:** W1000 D11800mm

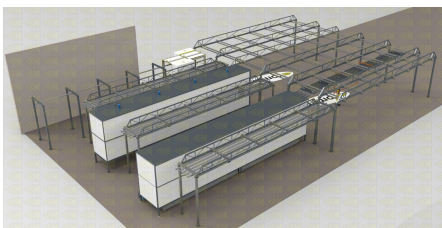
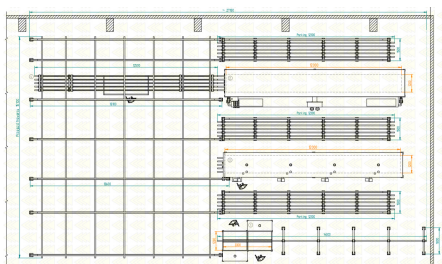
**Csarnok méretei:** 27 150 x 15 100 mm

**Felület előkészítés:** 3 fokozatú automata autómósó

**Száradás felület-előkészítés és polimerizáció után:** 4 zónás sütő-száritó

**Kézi festés:** Kétüléses átmenő kabin

**Szállítási rendszer:** Manual Top



## 5552

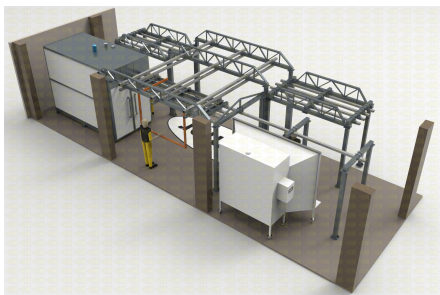
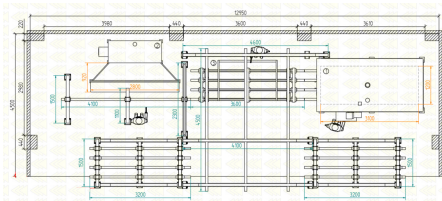
**Maximális lakkozott részlet:** W1000 D3000mm

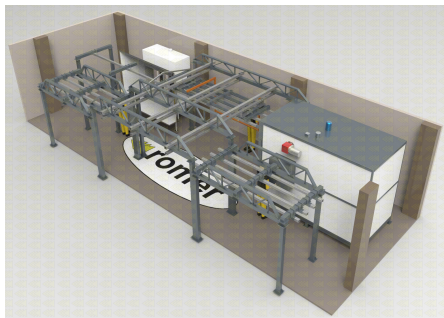
**Csarnok méretei:** 4500x12300mm

**Polimerizáció:** 1 zónás sütő

**Kézi festés:** Kabin nyitva

**Szállítási rendszer:** Manual Top





## 5874

**Maximális lakkozott részlet:** W1000 D8800mm

**Csarnok méretei:** 7400x25500mm

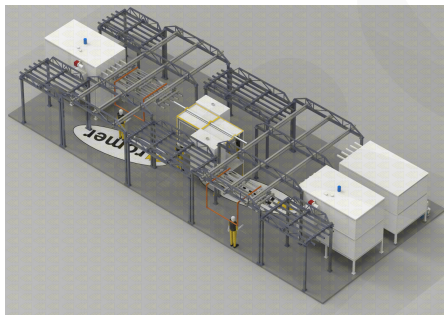
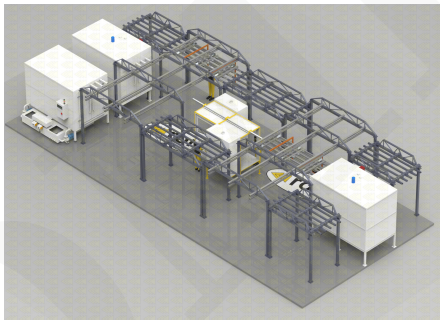
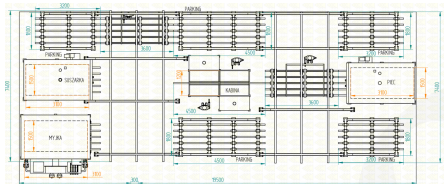
**Felület előkészítés:** 3 fokozatú automata autósosó

**Száradás felület-előkészítés és polimerizáció után:** 1 zónás szárító

**Polimerizáció:** 1 zónás sütő

**Kézi festés:** Kétüléses átmenő kabin

**Szállítási rendszer:** Manual Top



## 3547-3

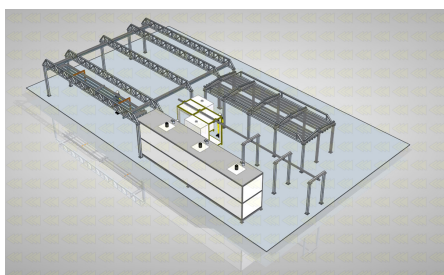
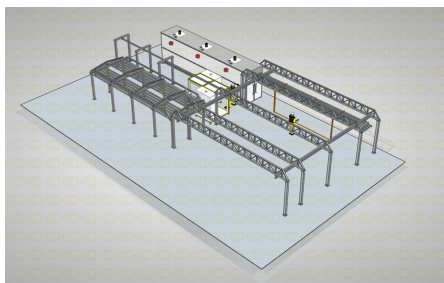
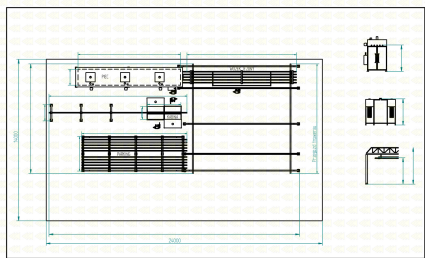
**Maximális lakkozott részlet:** W1300 D3000mm

**Csarnok méretei:** 14 000 x 24 000 mm

**Száradás felület-előkészítés és polimerizáció után:** 3 zónás sütő-szárító

**Kézi festés:** Kétüléses átmenő kabin

**Szállítási rendszer:** Manual Top



## 5878

**Maximális lakkozott részlet:** W1300 D2800mm

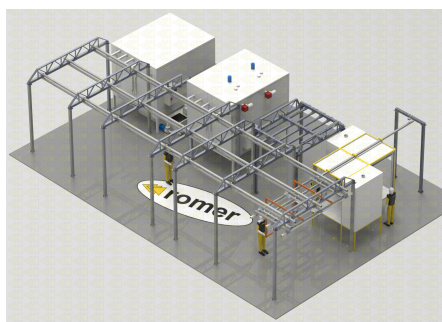
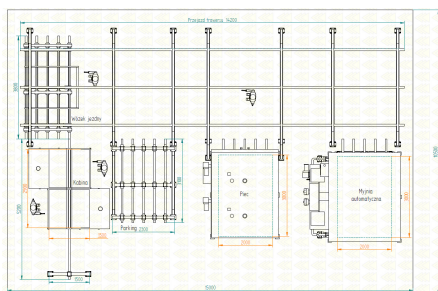
**Csarnok méretei:** 10 500 x 14 200 mm

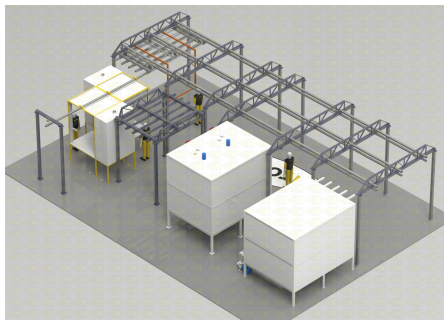
**Felület előkészítés:** 3 fokozatú automata autómósó

**Száradás felület-előkészítés és polimerizáció után:** 1 zónás szárító

**Kézi festés:** Kétüléses átmenő kabin

**Szállítási rendszer:** Manual Top





## 5982

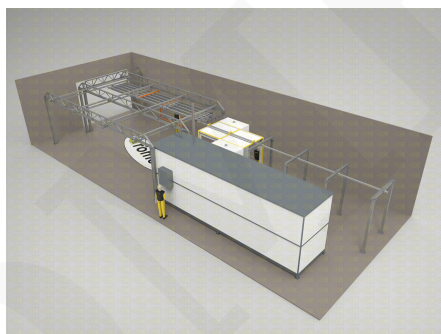
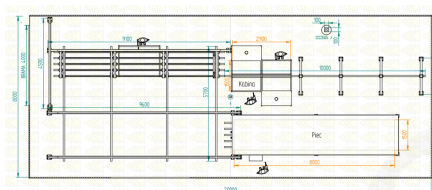
**Maximális lakkozott részlet:** W1300 D7800mm

**Csarnok méretei:** 8.000x20.000 mm

**Kézi festés:** Kétüléses átmenő kabin

**Polimerizáció:** 3 zónás sütő

**Szállítási rendszer:** Manual Top



## 6133

**Maximális lakkozott részlet:** W1000 D3200mm

**Csarnok méretei:** 20 400 x 10 000 mm

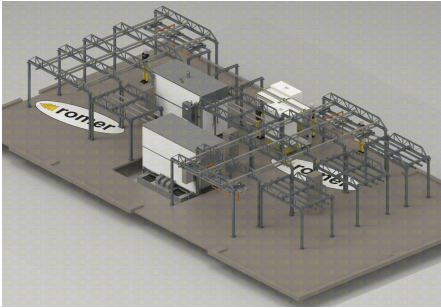
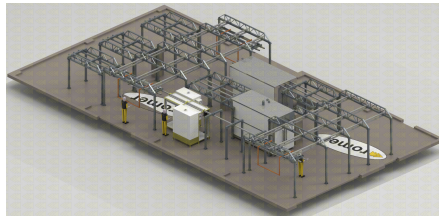
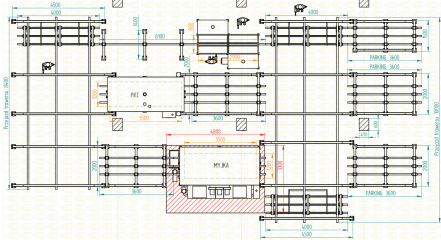
**Felület előkészítés:** 3 fokozatú automata autómosó

**Száradás felület-előkészítés és polimerizáció után:** 1 zónás sütő-szárító

**Kézi festés:** Kétüléses átmenő kabin

**Szállítási rendszer:** Manual Top

## ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych



### 6381

**Maximális lakkozott részlet:** W1300 D6200mm

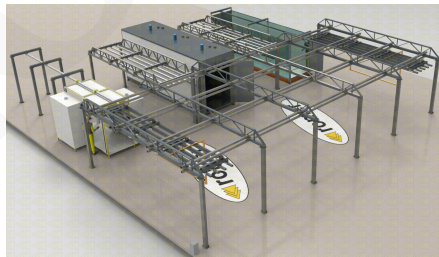
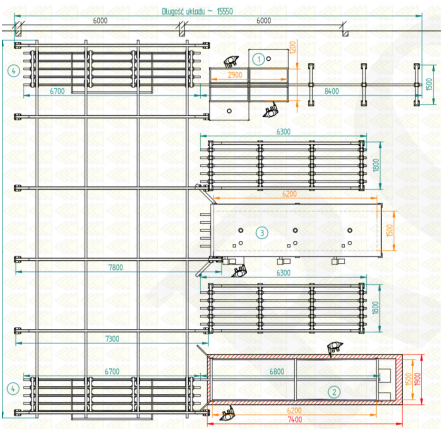
**Csarnok méretei:** 14 300 x 15 500 mm

**Felület előkészítés:** Kézi autósosás

**Száradás felület-előkészítés és polimerizáció után:** 3 zónás sütő-szárító

**Kézi festés:** Kétüléses átmenő kabin

**Szállítási rendszer:** Manual Top



### 6691

**Maximális lakkozott részlet:** W1800 D6800mm

**Csarnok méretei:** 23 300 x 20 200 mm

**Felület előkészítés:** 3 fokozatú automata autósosó

**Száradás felület-előkészítés után:** 4 zónás szárító

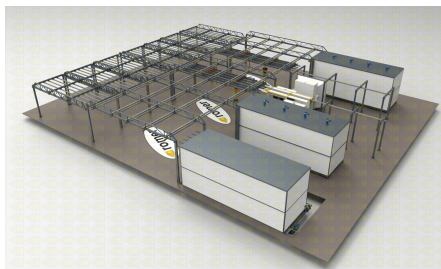
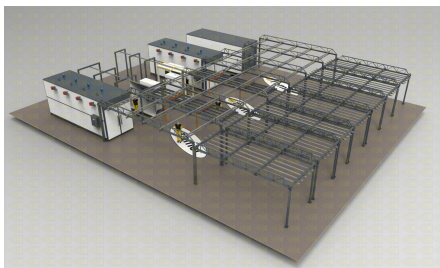
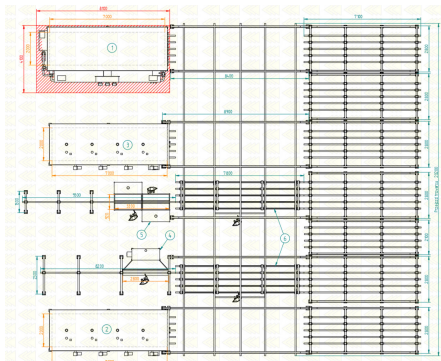
**Kézi festés (hosszú futás):** Kétüléses átmenő kabin

**Kézi festés (rövid sorozat):** Kabin nyitva

**Polimerizáció:** 4 zónás sütő

**Szállítási rendszer:** Manual Top

## ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych



### 6809

**Maximális lakkozott részlet:** W1300 D2800mm

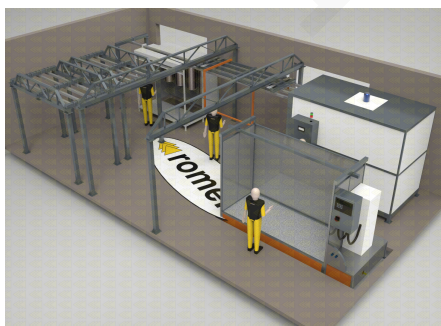
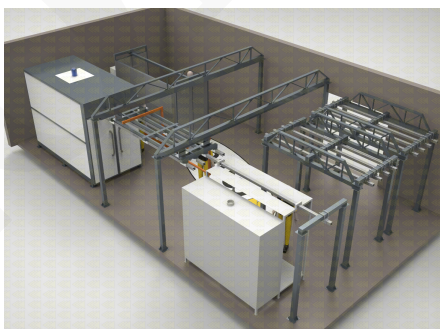
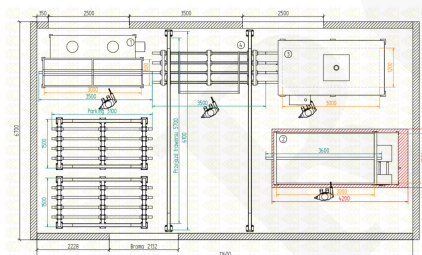
**Csarnok méretei:** 11 600 x 6 700 mm

**Felület előkészítés:** Kézi magasnyomású mosó MS3015

**Száradás felület-előkészítés és polimerizáció után:** 1 zónás sütő-száritó SL / SW

**Kézi festés:** Egyetlen munkaállomásos átmenő kabin KPP-2

**Szállítási rendszer:** Kézi felső TR



### 7039

**Maximális lakkozott részlet:** W1300 D6800mm

**Csarnok méretei:** 24 300 x 14 700 mm

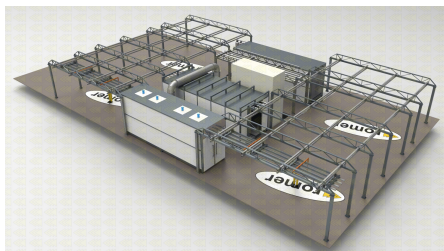
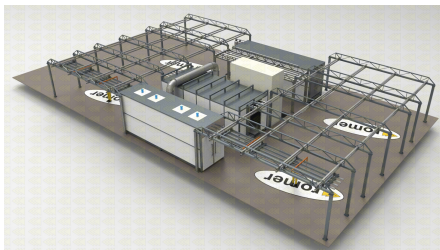
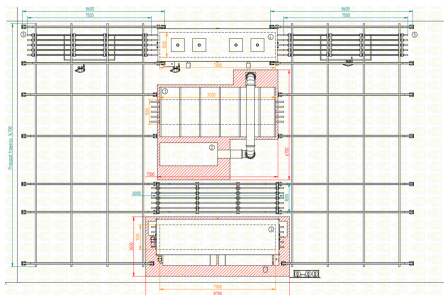
ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

**Felület előkészítés:** 5 fokozatú automata autómosó

**Száradás felület-előkészítés és polimerizáció után:** 4 zónás sütő-száritó

**Kézi festés:** Átmenő alagútkabin KPT1

**Szállítási rendszer:** Kézi felső TR



**3151**

**Maximális lakkozott részlet:** W1300 D3800mm

**Csarnok méretei:** 18 800 x 30 900 mm

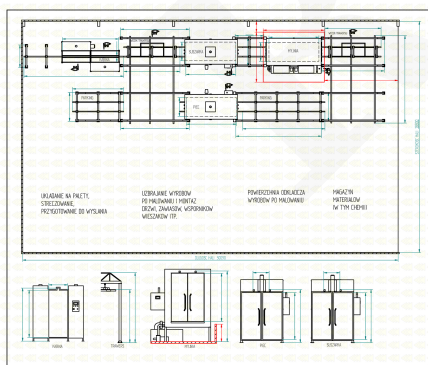
**Felület előkészítés:** 3 fokozatú automata autómosó

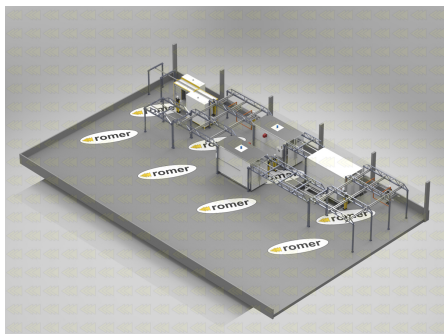
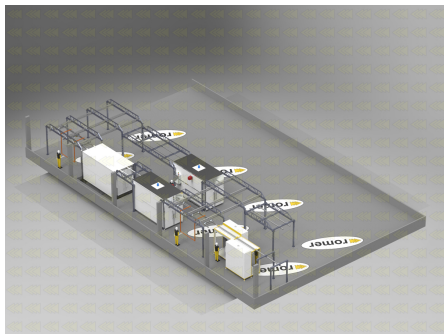
**Száradás felület-előkészítés után:** 1 zónás szárító

**Kézi festés:** Kétüléses átmenő kabin

**Polimerizáció:** 1 zónás sütő

**Szállítási rendszer:** Manual Top





## 3547-1

**Maximalis lakkozott részlet:** W1000 D8800mm

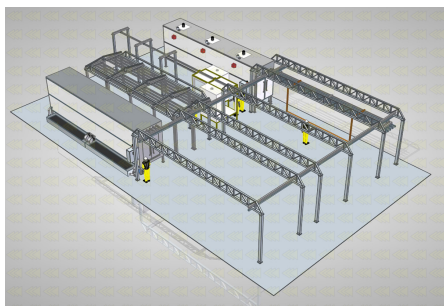
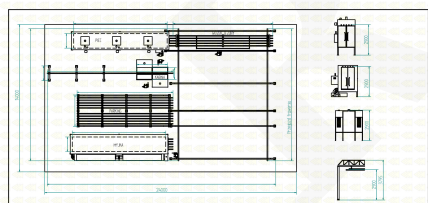
**Csarnok méretei:** 14.000x24.000 mm

**Felület előkészítés:** 3 fokozatú automata autómósó

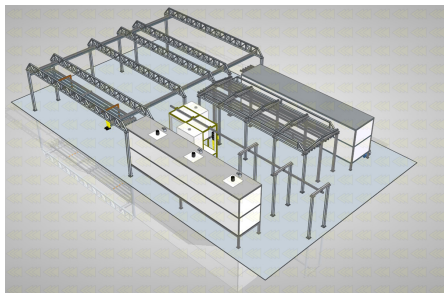
**Száradás felület-előkészítés és polimerizáció után:** 3 zónás sütő-szárító

**Kézi festés:** Kétüléses átmenő kabin

**Szállítási rendszer:** Kézi felső TR







## 3547-2

**Maximális lakkozott részlet:** W1000 D8800mm

**Csarnok méretei:** 14.000x24.000 mm

**Felület előkészítés:** 3 fokozatú automata autósosó

**Száradás felület-előkészítés és polimerizáció után:** 3 zónás sütő-száritó

**Kézi festés:** Kétüléses átmenő kabin

**Szállítási rendszer:** Kézi felső TR

