

Piece elektryczne grawitacyjne SPARK



Niska cena

Niskie koszty eksploatacji



Zamki przeciwwybuchowe

Grawitacyjny system grzejny

Seria	Seria SL	Seria SL	Seria SW	Seria SW	Seria SW
Zasilanie	Prąd	Prąd	Olej	NG / LPG	NG
Wymuszony obieg powietrza	✓	✓	✓	✓	✓
Dwukanałowy rejestrator temperatury USB	✓	✓	✓	✓	✓
Ilość czujników temperatury	1	MTS 2+	MTS 3+	MTS 3+	MTS 2+
Grubość ściany (mm)	80	240	240	240	240
Grubość sufitu (mm)	80	300	460	460	460
Ilość programów	1	20	20	20	20
Max Ilość kroków w programie	1	10	10	10	10
Średni czas nagrzewania do 180°C	40min	35min	25min	25min	20min
Ilość skrzydeł drzwi	1	2	2	2	2
Diagnostyka/update przez internet	✗	✓	✓	✓	✓

Licznik zużycia mediów	✘	✓	✓	✓	✓
Nierdzewne elementy sufitu	✘	✘	✓	✓	✘
Ogrzewanie bezpośrednie	✘	✘	✘	✘	✓
Zamknięcia przeciwwybuchowe	✓	✓	✓	✓	✓
Uszczelnienie silikonowe drzwi	✓	✓	✓	✓	✓
Grupa cenowa	1/2	2/5	4/5	5/5	3/5

Technologia

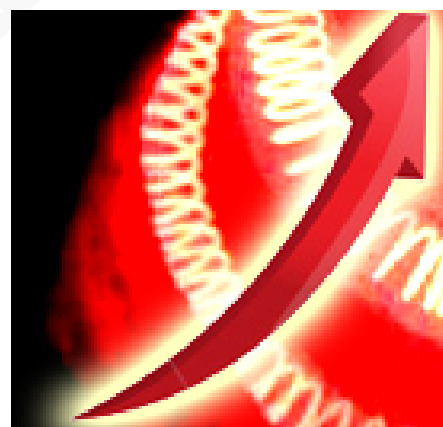
Grawitacyjny system grzejny



Dzięki zastosowaniu grawitacyjnego systemu grzejnego w piecach grawitacyjnych serii SPARK możemy pochwalic się dobrym wynikiem jednorodności temperatury, nasze badania wykazały, że jednorodność temperatury powietrza w naszych piecach grawitacyjnych przy odpowiednim ustawieniu elementów nie przekracza $\pm 5^{\circ}\text{C}$! Wynik zawdzięczamy naszej technologii montażu elementów grzejnych.

Szybkie nagrzewanie

W piecach grawitacyjnych serii SPARK montowane są specjalnie zaprojektowane grzałki które szybko oddają ciepło, dzięki czemu nasze piece szybko się nagrzewają. Szybkie grzanie zawdzięczamy zastosowanym uszczelnieniom i izolacjom, specjalnie wyprofilowana uszczelka nie zawiera azbestu i jest bezpieczna dla użytkownika. Optymalizacja izolacji, brak kontaktu między komorą pieca a obudową minimalizuje straty ciepła i pozwala na oszczędność mocy. Nasze piece w zależności od modelu nagrzewają się z prędkością do 8°C na minutę.



System transportowy

Piece serii SPARK są standardowo wyposażone w dwa dolne wózki transportowe. W odpowiedzi na zapotrzebowanie rynku na niedrogie rozwiązania opracowaliśmy manualny system transportu dolnego który pozwala na transportowanie gabarytów o dużej masie z użyciem niewielkiej ilości siły. Nasz system pozwala na optymalne użycie całej powierzchni pieca i zapewnia dużą czystość malowanych elementów. Dzięki zastosowaniu dwóch wózków, wózek jezdny przemieszczający się po hali nie zanieczyszcza wnętrza pieca. Do samego wjazdu do pieca wykorzystywany jest górny wózek. Zastosowanie jednego wózka powoduje wprowadzanie zanieczyszczeń z podłogi do komora pieca, nasz system eliminuje ten problem.



Zdjęcia



ROMER