

# Manuell mit Traversen 2

## 5552

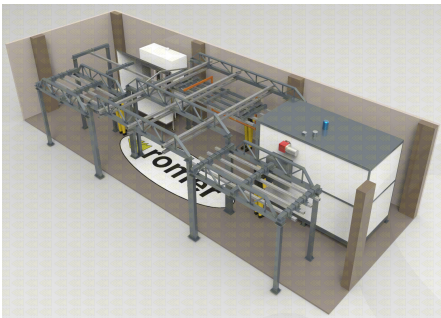
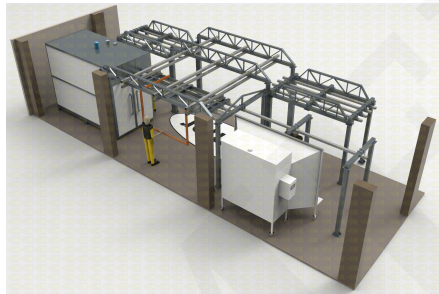
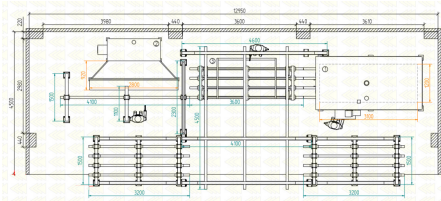
**Maximale Anzahl lackierter Details:** B1000 T2900mm

**Hallenabmessungen:** 12.950 x 4.500 mm

**Trocknung nach Oberflächenvorbereitung und Polymerisation:** 1-Zonen-Ofentrockner

**Manuelles Malen:** Kabine offen

**Transportsystem:** Manueller oberer TR



## 4320

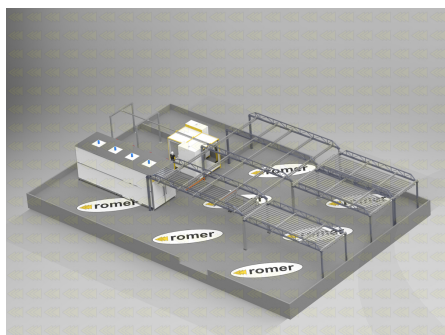
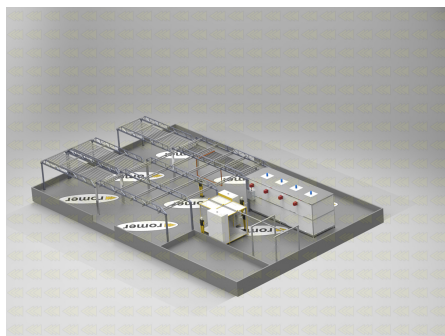
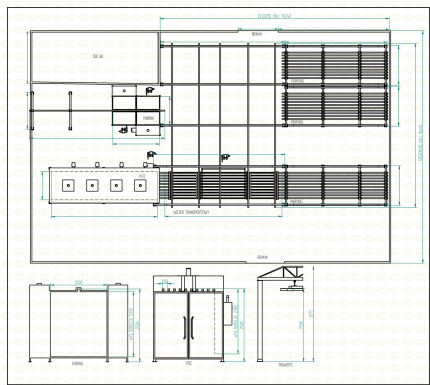
**Maximale Anzahl lackierter Details:** B1800 T7300mm

**Hallenabmessungen:** 16.240 x 16.640 mm

**Trocknung nach Oberflächenvorbereitung und Polymerisation:** 1-Zonen-Ofentrockner

**Manuelles Malen:** Kabine offen

**Transportsystem:** Manueller oberer TR



## 4120-1

**Maximale Anzahl lackierter Details:** B1800 T7800mm

**Hallenabmessungen:** 60.000 x 40.000 mm

**Oberflächenvorbereitung:** 2-stufige automatische Autowäsche

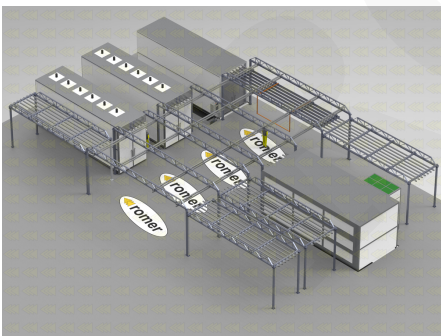
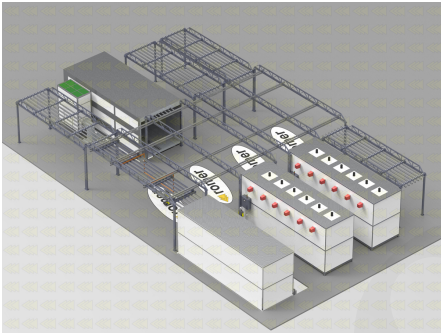
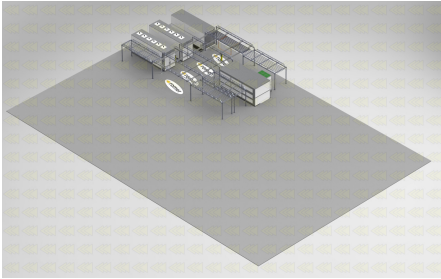
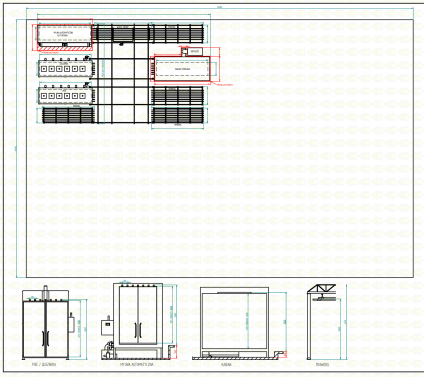
**Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung:** 6-Zonen-Trockner

**Manuelles Malen:** Durchreiche-Tunnelkabine KPT1

**Polymerisation:** 6-Zonen-Ofen

**Transportsystem:** Manuell Oben

## ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych



### 4120-2

**Maximale Anzahl lackierter Details:** B1800 T7800mm

**Hallenabmessungen:** 60.000 x 40.000 mm

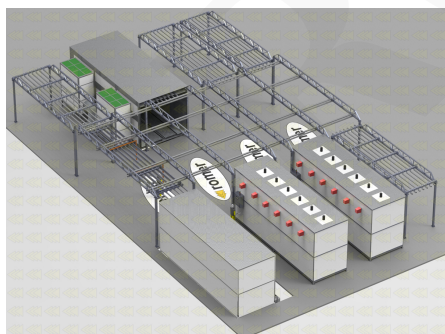
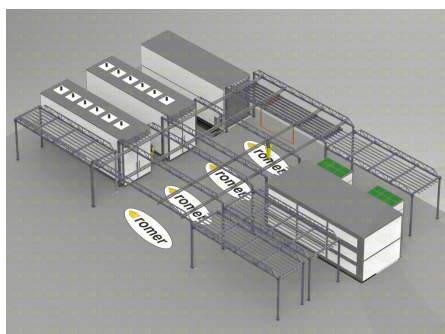
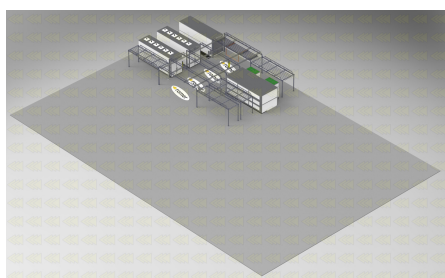
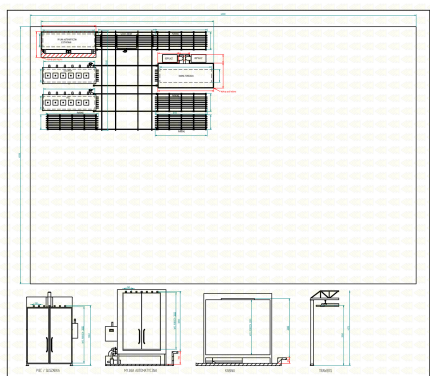
**Oberflächenvorbereitung:** 2-stufige automatische Autowäsche

**Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung:** 6-Zonen-Trockner

**Manuelles Malen:** Durchreiche-Tunnelkabine KPT1

**Polymerisation:** 6-Zonen-Ofen

**Transportsystem: Manuell Oben**



## 9994

**Maximale Anzahl lackierter Details:** B1800 T7800mm

**Hallenabmessungen:** 25.000 x 24.800 mm

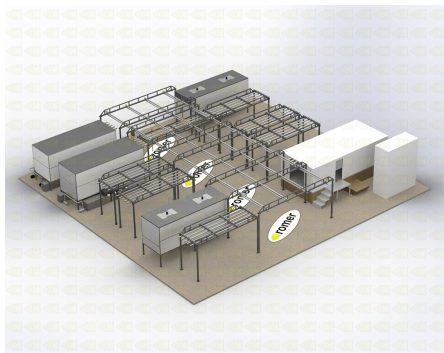
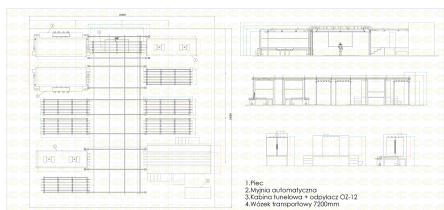
**Oberflächenvorbereitung:** 2-stufige automatische Autowäsche

**Trocknung nach Oberflächenvorbereitung und Polymerisation:** 2-Zonen-Ofentrockner

**Manuelles Malen:** Durchreiche-Tunnelkabine KPT1

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

**Transportsystem: Manuell Oben**



ROMER