

# Automatische Einschienenbahn 2

## 6400

**Maximale Detailgröße** B500 H2400 T2000mm

**Fördergeschwindigkeit** 1m/min

**Hallenabmessungen** 21000x16000mm

**Förderlänge:** 125 MB

**Oberflächenvorbereitung:** 3-stufige Tunnelwaschanlage MT1-3

**Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung:** PA-1

**Automatisches Malen:** Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1

**Polymerisation:** Plattenofen PA-1

**Transportsystem:** Einschienen-Kettenförderer TA-1

**Anwendung:** Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A – 8 Stück

**Pulverzentrum:** ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)

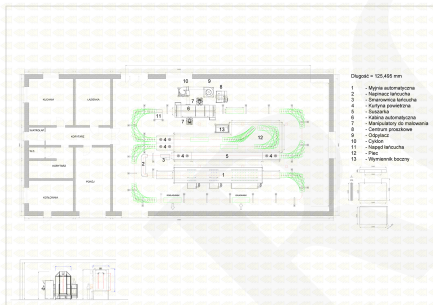
**Vertikale Achse Z:** MA1-18 Manipulator - 2 Stück

**Horizontale Achse X:** Zugangsachse MX1-100 - 2 Stück

**Plattentrockner Werkstückvermessungssystem:** BP-H2000 W900

**Farbrückgabe:** Zyklon-Staubabscheider CK-D1250, ausgestattet mit einer Dichtstrompumpe RP-01

**Staubsammler:** Endfilter OZ-8H



## 7583

**Maximale Detailgröße** B600 H2500 T3000mm

**Fördergeschwindigkeit** 1,5 m/min

**Hallenabmessungen** 30600x20000mm

**Förderlänge:** 180 MB

**Oberflächenvorbereitung:** 3-stufige Tunnelwaschanlage MT1-3

**Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung:** PA-1

**Automatisches Malen:** Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1

**Polymerisation:** Plattenofen PA-1

**Transportsystem:** Einschienen-Kettenförderer TA-1

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

**Anwendung:** Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A – 12 Stück

**Pulverzentrum:** ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)

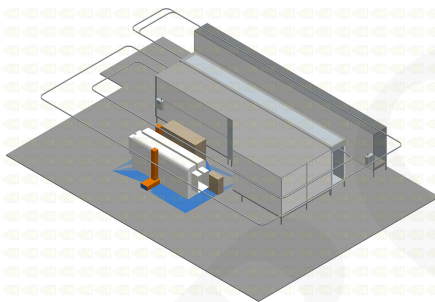
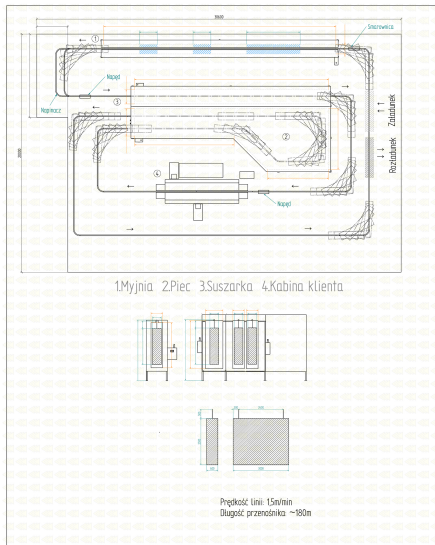
**Vertikale Achse Z:** MA1-18 Manipulator - 2 Stück

**Horizontale Achse X:** Zugangsachse MX1-100 – 2 Stück

**Plattentrockner Werkstückvermessungssystem:** BP-H3000 W1300

**Farbrückgabe:** Zyklon-Staubabscheider CK-D1400, ausgestattet mit einer Dichtstrompumpe RP-01

**Staubsammler:** Endfilter OZ-12H



**10813**

**Maximale Detailgröße** B600 H2500 T3000mm

**Fördergeschwindigkeit** 1,5 m/min

**Hallenabmessungen** 30600x20000mm

**Förderlänge:** 180 MB

**Oberflächenvorbereitung:** 3-stufige Tunnelwaschanlage MT1-3

**Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung:** PA-1

**Automatisches Malen:** Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1

**Polymerisation:** Plattenofen PA-1

**Transportsystem:** Einschienen-Kettenförderer TA-1

**Anwendung:** Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A – 12 Stück

**Pulverzentrum:** ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

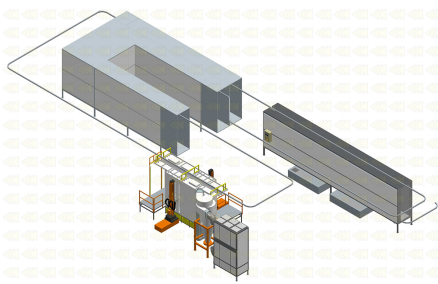
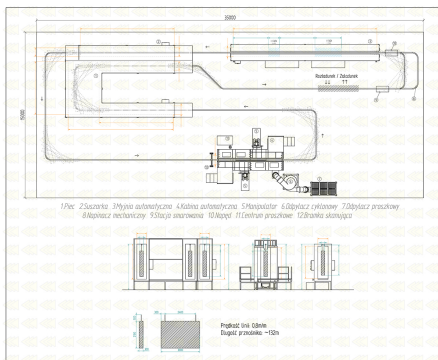
**Vertikale Achse Z:** MA1-18 Manipulator - 2 Stück

**Horizontale Achse X:** Zugangsachse MX1-100 - 2 Stück

**Plattentrockner Werkstückvermessungssystem:** BP-H3000 W1300

**Farbrückgabe:** Zyklon-Staubabscheider CK-D1400, ausgestattet mit einer Dichtstrompumpe RP-01

**Staubsammler:** Endfilter OZ-12H



## 10812

**Maximale Detailgröße** B300 H2000 T2000mm

**Fördergeschwindigkeit** 1,5 m/min

**Hallenabmessungen** 16000x14000mm

**Förderlänge:** 107 MB

**Oberflächenvorbereitung:** 3-stufige Tunnelwaschanlage MT1-3

**Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung:** PA-1

**Automatisches Malen:** Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1

**Polymerisation:** Plattenofen PA-1

**Transportsystem:** Einschienen-Kettenförderer TA-1

**Anwendung:** Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A - 6 Stück

**Pulverzentrum:** ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)

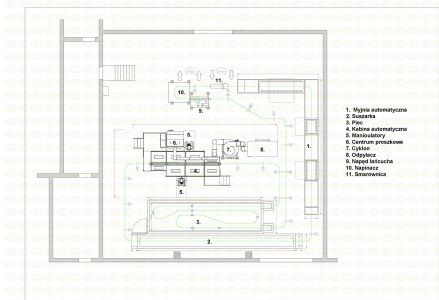
**Vertikale Achse Z:** MA1-18 Manipulator - 2 Stück

**Horizontale Achse X:** Zugangsachse MX1-100 - 2 Stück

**Plattentrockner Werkstückvermessungssystem:** BP-H2000 W900

**Farbrückgabe:** Zyklon-Staubabscheider CK-D1250, ausgestattet mit einer Dichtstrompumpe RP-01

**Staubsammler:** Endfilter OZ-8H



## 6591

**Maximale Detailgröße** B300 H2000 T2000mm

**Fördergeschwindigkeit** 1,5 m/min

**Hallenabmessungen** 16000x14000mm

**Förderlänge:** 107 MB

**Oberflächenvorbereitung:** 5-stufige Tunnelwaschanlage MT1-5

**Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung:** PA-1

**Automatisches Malen:** Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1

**Polymerisation:** Plattenofen PA-1

**Transportsystem:** Einschienen-Kettenförderer TA-1

**Anwendung:** Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A - 6 Stück

**Pulverzentrum:** ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)

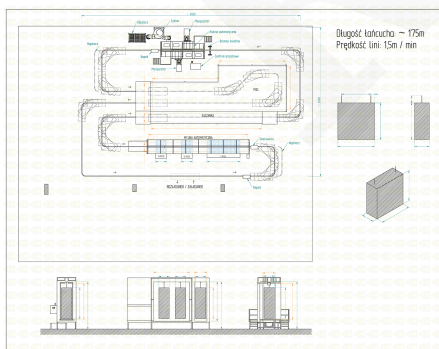
**Vertikale Achse Z:** MA1-18 Manipulator - 2 Stück

**Horizontale Achse X:** Zugangsachse MX1-100 - 2 Stück

**Plattentrockner Werkstückvermessungssystem:** BP-H2000 W900

**Farbrückgabe:** Zyklon-Staubabscheider CK-D1250, ausgestattet mit einer Dichtstrompumpe RP-01

**Staubsammler:** Endfilter OZ-8H



## 7178

**Maximale Detailgröße** B500 H2500 T2500mm

**Fördergeschwindigkeit** 1,5 m/min

**Hallenabmessungen** 53000x14000mm

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

**Förderlänge:** 170 MB

**Oberflächenvorbereitung:** 5-stufige Tunnelwaschanlage MT1-5

**Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung:** PA-1

**Automatisches Malen:** Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1

**Polymerisation:** Plattenofen PA-1

**Transportsystem:** Einschienen-Kettenförderer TA-1

**Anwendung:** Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A – 10 Stück

**Pulverzentrum:** ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)

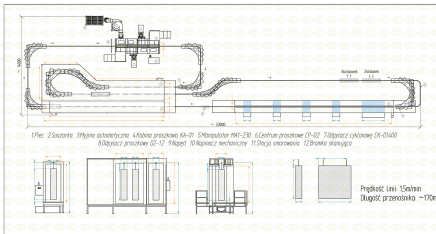
**Vertikale Achse Z:** MA1-18 Manipulator - 2 Stück

**Horizontale Achse X:** Zugangsachse MX1-100 – 2 Stück

**Plattentrockner Werkstückvermessungssystem:** BP-H3000 W1300

**Farbrückgabe:** Zyklon-Staubabscheider CK-D1400, ausgestattet mit einer Dichtstrompumpe RP-01

**Staubsammler:** Endfilter OZ-12H



**8318**

**Maximale Detailgröße** B300 H1500 T2000mm

**Fördergeschwindigkeit** 1,2 m/min

**Hallenabmessungen** 37300x10000mm

**Förderlänge:** 135 MB

**Oberflächenvorbereitung:** 3-stufige Tunnelwaschanlage MT1-3

**Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung:** PA-1

**Automatisches Malen:** Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1

**Polymerisation:** Plattenofen PA-1

**Transportsystem:** Einschienen-Kettenförderer TA-1

**Anwendung:** Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A – 8 Stück

**Pulverzentrum:** ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)

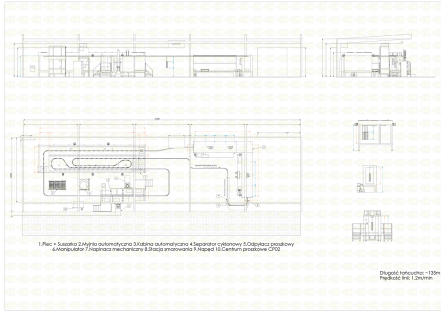
**Vertikale Achse Z:** MA1-18 Manipulator - 2 Stück

**Horizontale Achse X:** Zugangsachse MX1-100 – 2 Stück

**Plattentrockner Werkstückvermessungssystem:** BP-H2000 W900

**Farbrückgabe:** Zyklon-Staubabscheider CK-D1250, ausgestattet mit einer Dichtstrompumpe RP-01

**Staubsammler:** Endfilter OZ-8H



## 8645

**Maximale Detailgröße** B300 H1700 T800mm

**Fördergeschwindigkeit** 2,7 m/min

**Hallenabmessungen** 30000x24000mm

**Förderlänge:** 220 MB

**Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung:** PA-1

**Automatisches Malen:** Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1

**Polymerisation:** Plattenofen PA-1

**Transportsystem:** Einschienen-Kettenförderer TA-1

**Anwendung:** Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A – 12 Stück

**Pulverzentrum:** ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)

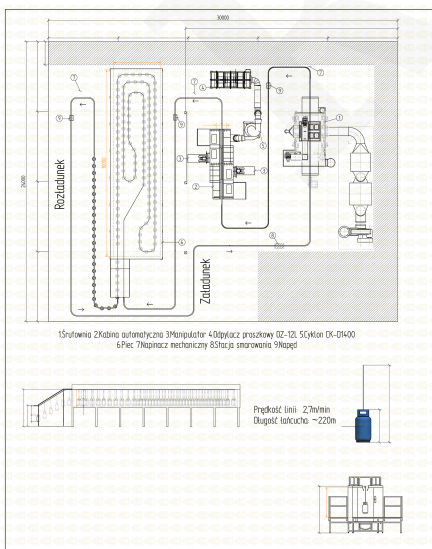
**Vertikale Achse Z:** MA1-18 Manipulator - 2 Stück

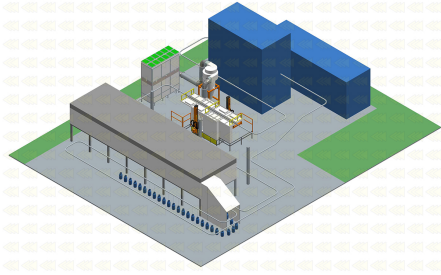
**Horizontale Achse X:** Zugangsachse MX1-100 - 2 Stück

**Plattentrockner Werkstückvermessungssystem:** BP-H2000 W900

**Farbrückgabe:** Zyklon-Staubabscheider CK-D1400, ausgestattet mit einer Dichtstrompumpe RP-01

**Staubsammler:** Endfilter OZ-12H





**8688**

**Maximale Detailgröße** B500 H1600 T2500mm

**Fördergeschwindigkeit** 1m/min

**Hallenabmessungen** 50000x14000mm

**Förderlänge:** 175 MB

**Oberflächenvorbereitung:** 3-stufige Tunnelwaschanlage MT1-3

**Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung:** PA-1

**Automatisches Malen:** Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1

**Polymerisation:** Plattenofen PA-1

**Transportsystem:** Einschienen-Kettenförderer TA-1

**Anwendung:** Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A – 6 Stück

**Pulverzentrum:** ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)

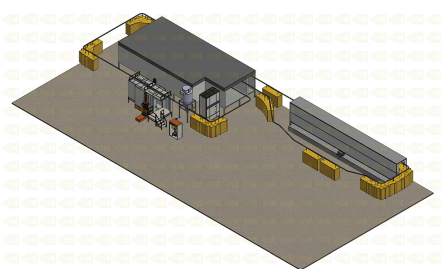
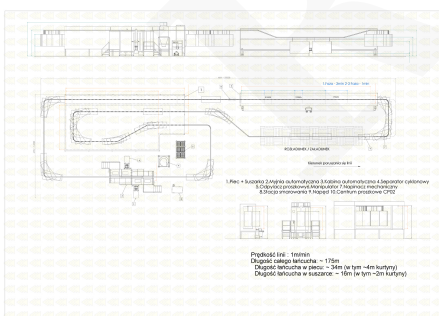
**Vertikale Achse Z:** MA1-18 Manipulator - 2 Stück

**Horizontale Achse X:** Zugangsachse MX1-100 – 2 Stück

**Plattentrockner Werkstückvermessungssystem:** BP-H2000 W1300

**Farbrückgabe:** Zyklon-Staubabscheider CK-D1250, ausgestattet mit einer Dichtstrompumpe RP-01

**Staubsammler:** Endfilter OZ-8H



## 8902

**Maximale Detailgröße** B500 H2600 T3000mm

**Fördergeschwindigkeit** 1m/min

**Hallenabmessungen** 42000x16000mm

**Förderlänge:** 165 MB

**Oberflächenvorbereitung:** 5-stufige Tunnelwaschanlage MT1-5

**Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung:** PA-1

**Automatisches Malen:** Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1

**Polymerisation:** Plattenofen PA-1

**Transportsystem:** Einschienen-Kettenförderer TA-1

**Anwendung:** Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A - 12 Stück

**Pulverzentrum:** ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)

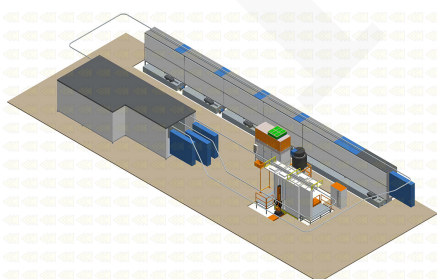
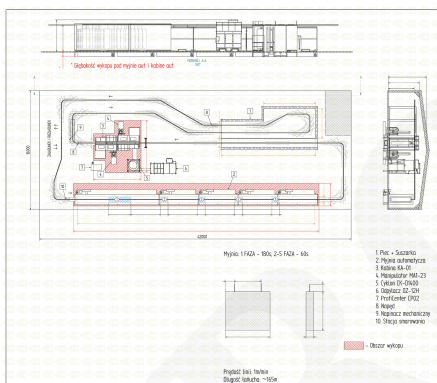
**Vertikale Achse Z:** MA1-18 Manipulator - 2 Stück

**Horizontale Achse X:** Zugangsachse MX1-100 - 2 Stück

**Plattentrockner Werkstückvermessungssystem:** BP-H3000 W1300

**Farbrückgabe:** Zyklon-Staubabscheider CK-D1400, ausgestattet mit einer Dichtstrompumpe RP-01

**Staubsammler:** Endfilter OZ-12H



## 9053

**Maximale Detailgröße** B80 H500 T500mm

**Fördergeschwindigkeit** 1m/min

**Hallenabmessungen** 60000x10000mm

**Förderlänge:** 125 MB



ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

**Oberflächenvorbereitung:** 3-stufige Tunnelwaschanlage MT1-3

**Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung:** PA-1

**Automatisches Malen:** Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1

**Polymerisation:** Plattenofen PA-1

**Transportsystem:** Einschienen-Kettenförderer TA-1

**Anwendung:** Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A – 8 Stück

**Pulverzentrum:** ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)

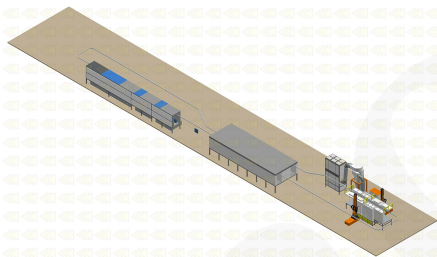
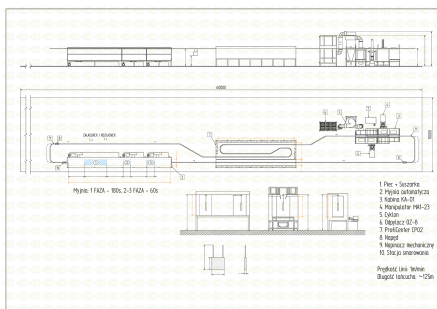
**Vertikale Achse Z:** MA1-18 Manipulator - 2 Stück

**Horizontale Achse X:** Zugangsachse MX1-100 – 2 Stück

**Plattentrockner Werkstückvermessungssystem:** BP-H2000 W900

**Farbrückgabe:** Zyklon-Staubabscheider CK-D1250, ausgestattet mit einer Dichtstrompumpe RP-01

**Staubsammler:** Endfilter OZ-8H



**9266**

**Maximale Detailgröße** B1000 H2000 T2000mm

**Fördergeschwindigkeit** 1m/min

**Hallenabmessungen** 30500x20000mm

**Förderlänge:** 145 MB

**Oberflächenvorbereitung:** 3-stufige Tunnelwaschanlage MT1-3

**Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung:** PA-1

**Automatisches Malen:** Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1

**Polymerisation:** Plattenofen PA-1

**Transportsystem:** Einschienen-Kettenförderer TA-1

**Anwendung:** Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A – 10 Stück

**Pulverzentrum:** ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)

**Vertikale Achse Z:** MA1-18 Manipulator - 2 Stück

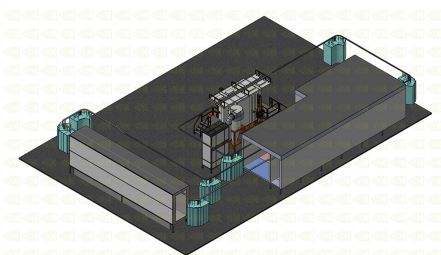
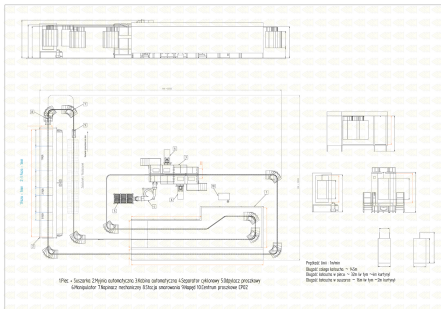
ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

**Horizontale Achse X:** Zugangsachse MX1-100 – 2 Stück

**Plattentrockner Werkstückvermessungssystem:** BP-H3000 W1300

**Farbrückgabe:** Zyklon-Staubabscheider CK-D1400, ausgestattet mit einer Dichtstrompumpe RP-01

**Staubsammler:** Endfilter OZ-12H



**9751**

**Maximale Detailgröße** B500 H2000 T2500mm

**Fördergeschwindigkeit** 0,7 m/min

**Hallenabmessungen** 28800x14800mm

**Förderlänge:** 115 MB

**Oberflächenvorbereitung:** 3-stufige Tunnelwaschanlage MT1-3

**Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung:** PA-1

**Automatisches Malen:** Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1

**Polymerisation:** Plattenofen PA-1

**Transportsystem:** Einschienen-Kettenförderer TA-1

**Anwendung:** Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A – 12 Stück

**Pulverzentrum:** ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)

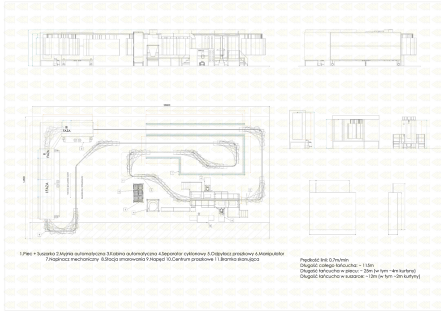
**Vertikale Achse Z:** MA1-18 Manipulator - 2 Stück

**Horizontale Achse X:** Zugangsachse MX1-100 – 2 Stück

**Plattentrockner Werkstückvermessungssystem:** BP-H2000 W900

**Farbrückgabe:** Zyklon-Staubabscheider CK-D1400, ausgestattet mit einer Dichtstrompumpe RP-01

**Staubsammler:** Endfilter OZ-12H



## 10807

**Maximale Detailgröße** B500 H2000 T2500mm

**Fördergeschwindigkeit** 1m/min

**Hallenabmessungen** 35000x20000mm

**Förderlänge:** 140 MB

**Oberflächenvorbereitung:** 3-stufige Tunnelwaschanlage MT1-3

**Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung:** PA-1

**Automatisches Malen:** Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1

**Polymerisation:** Plattenofen PA-1

**Transportsystem:** Einschienen-Kettenförderer TA-1

**Anwendung:** Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A - 10 Stück

**Pulverzentrum:** ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)

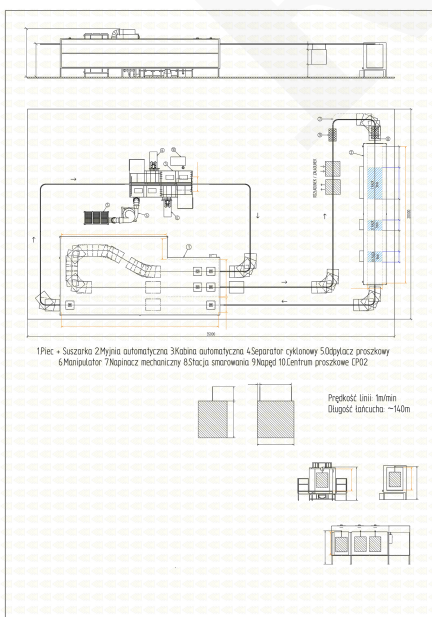
**Vertikale Achse Z:** MA1-18 Manipulator - 2 Stück

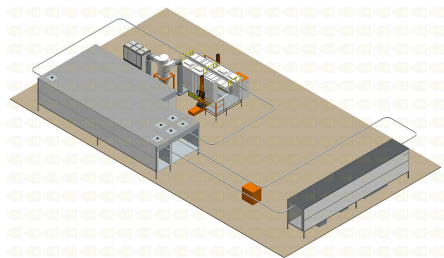
**Horizontale Achse X:** Zugangsachse MX1-100 - 2 Stück

**Plattentrockner Werkstückvermessungssystem:** BP-H2000 W1300

**Farbrückgabe:** Zyklon-Staubabscheider CK-D1400, ausgestattet mit einer Dichtstrompumpe RP-01

**Staubsammler:** Endfilter OZ-12H





ROMER