

Erhitzen von Keramikbeschichtungen (Cerakote)

Cerakote™ to marka specjalnych powłok ceramicznych, które są stosowane do ochrony i dekoracji różnych elementów, takich jak narzędzia, broń palna, elementy samochodów czy sprzęt sportowy. Powłoki Cerakote™ są tworzone z mieszanek ceramicznych i polimerowych, które są nanoszone na powierzchnie metodami malowania.

Wyrzewanie powłok ceramicznych Cerakote™ to proces, w którym powłoki te są podgrzewane do wysokiej temperatury zalecamy wykonywać ten proces w piecach serii romer SL z wysoką precyzją, w kilku - kilkunastu krokach, zachowując określone tempo ogrzewania oraz chłodzenia. Proces ten polega na równomiernym ogrzaniu powłoki do temperatury od 180 do 220 stopni Celsjusza, w zależności od rodzaju powłoki i warstwy, którą chcemy uzyskać. Po podgrzaniu powłoki są schładzane do temperatury otoczenia w kontrolowanych warunkach przy zastosowaniu specjalnych systemów chłodzących i mogą być dalej obrabiane lub używane w różnych zastosowaniach.



[X-Achsen-Servoantrieb für die Pistole](#)

indywidualny napęd dla każdego z pistoletów



[Öl-/Gasöfen](#)

Luftzirkulation durch beide Wände, hoher Wirkungsgrad, schnelle Wärmetauscher



[Schraubenkompressoren](#)

Luftkompressoren für die kommenden Jahre



[Römer ProfiCenter \(CP02\)](#)

Automatische Reinigung, kleiner Tank, Farbwechsel in 15 min.



[Elektroöfen mit Zirkulation](#)

Luftzirkulation durch Umluftventilatoren, sehr gute Temperaturverteilung