

# Römer ProfiCenter (CP02)



- **Pneumatischer Anschluss**
- **Steuerung**
- **Farbtankkapazität**
- **Luftverbrauch beim Lackieren**
- **Luftverbrauch während der Reinigung**
- **Farbfüllstandsensoren im Trichter**
- **Ultraschallsieb**
- **Pulverinjektoren**

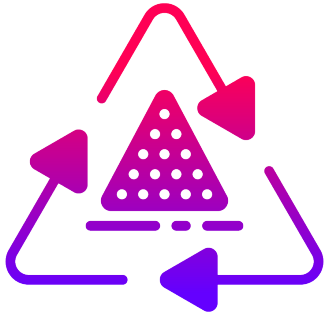
1"  
7" Farb-Touchpanel  
6-7kg  
15Nm<sup>3</sup>/h  
350Nm<sup>3</sup>/h  
Ja  
Ja  
bis zu 12 Stk

## **Beschreibung**

- RP-01-Pumpe zum Nachfüllen des Farbniveaus mit frischer Farbe aus Pappe
- Zwei Betriebsarten, Farbrückgewinnung mit Mischen oder Gesamtabfall
- Versiegelter fluidisierender Farbbehälter
- Automatisches Programm zum Reinigen des Tanks und der Einspritzdüsen mit Druckluft
- Trichterpulver-Füllstandsensoren
- Automatisches Nachfüllen des Tablett mit Farbe aus Pappe
- Pulverlackfüllstandsensoren in Nachfüllbox

- Ein akustischer Alarm warnt den Bediener, wenn sich wenig Farbe im Karton befindet
- Zentrum ist über das ModBus-Protokoll mit der Kabinensteuerung verbunden
- Programmierbares Pulversauggventil, um die Pulvermitte sauber zu halten

## Betriebsarten



### Lackrückgewinnung durch Mischen

Für beste Farbvorteile und Wirtschaftlichkeit führt dieser Modus die gesamte zurückgewonnene Farbe zurück in den Haupttank

### Gesamtabfall

Für höchste Qualität und ohne Kompromisse sorgt der Total-Waste-Betriebsmodus dafür, dass nur frische Farbe verwendet wird und die gesamte zurückgewonnene Farbe zum Staubabsaugsystem transportiert wird.



## Automatisierung



### Frischlacküberwachung

Dank der Verwendung einer Frischpulverwaage informiert das ProfiCenter CP02 den Bediener bei leerem Tank mit einem akustischen Signal über die Notwendigkeit, den Frischpulverbeutel auszutauschen.

### **Automatische Tankreinigung**

Dank der Verwendung einer Reihe von Pneumatikventilen ist das ProfiCenter CP02 in der Lage, den Hauptfarbtank selbst zu reinigen, was den Farbwechselprozess erheblich beschleunigt.

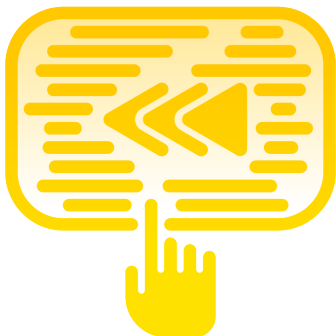


### **Zentraler Farbtropfen**

Durch den Einsatz eines zentralen Großventils ermöglicht das ProfiCenter CP02 das Umfüllen der Farbe in einen Beutel mit frischer Farbe, bevor der Reinigungsvorgang automatisch startet. Dies minimiert die Farbverschwendung und erfolgt in viel kürzerer Zeit im Vergleich zu Systemen der vorherigen Generation, die keinen zentralen Farbtropfen haben.

## **Komfort**

### **Bedienkomfort, der die Arbeit angenehm macht**

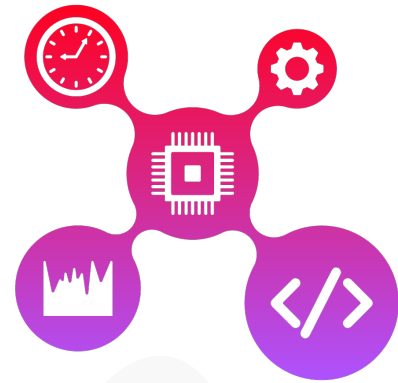


### **7" Touchpanel**

Das große Farb-Touchpanel sieht ästhetisch ansprechend aus und ist bequem und intuitiv zu bedienen. Sie können darauf alle wichtigen Parameter einstellen.

## Erinnerung an letzte Bestellungen

ROMER ProfiCenter CP02 speichert Statistiken und Laufzeiten für einzelne Aufträge.



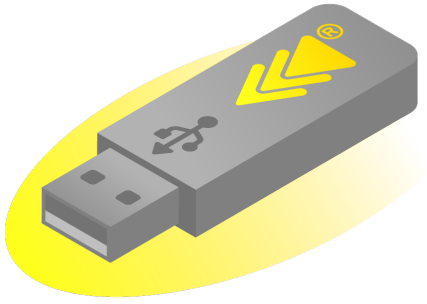
## Parameterrekorder bestellen Angaben zum Farbverbrauch

Der Verbrauch wird anhand der Gewichtsangaben berechnet. Mit dieser Funktion können Sie die Kosten eines bestimmten Zyklus abschätzen, die Produktion planen und die Kosten kontrollieren.

## Luftabsaugung im ProfiCenter

Je nach Situation wird das automatische Absaugventil automatisch aktiviert (es kann bei Bedarf auch manuell aktiviert werden), wodurch in den speziell entwickelten ProfiCenter-Ansaugkanälen ein starker Luftzug entsteht, der es Ihnen ermöglicht, den Arbeitsraum sauber zu halten, was nötig ist um die hohe Qualität der aufgetragenen Beschichtungen aufrechtzuerhalten. Wichtig ist, dass kein Austausch oder Reinigen der Filter erforderlich ist, da der Luftzug durch einen externen Staubabscheider, z. B. der OZ-Serie, erzeugt wird.



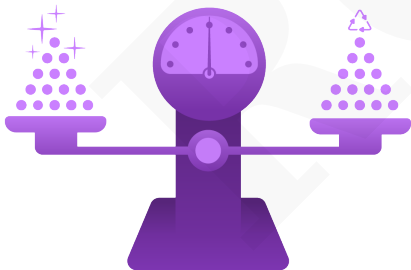


### **USB**

Ein Rekorder, der alle Statistiken zu Bestellungen und Verbrauch aufzeichnet, wird zusätzlich auf einem Flash-Laufwerk gespeichert. Wenn beispielsweise übergeordnete ERP-/CRM-Systeme im Unternehmen nicht funktionieren.

## **Lackqualität**

**Die Aufrechterhaltung der Lackqualität ist eines der Schlüsselemente für die Aufrechterhaltung der hohen Qualität der aufgetragenen Beschichtung.**

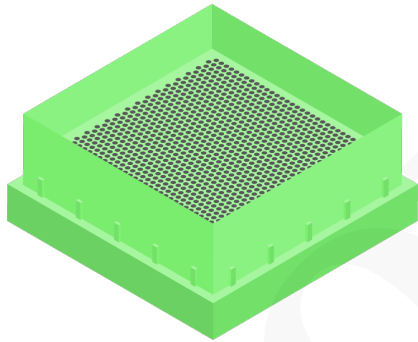


### **Automatische Aufrechterhaltung des Frisch-zu-Rückgewinnungs-Verhältnisses**

Die Pumpen für Frisch- und Regeneratfarbe werden gesteuert, um ein vorgegebenes Verhältnis zwischen Regenerat- und Regeneratfarbe aufrechtzuerhalten. Dies gewährleistet eine gleichbleibende Tintenqualität auf dem erforderlichen Niveau.

### **Automatische Tankbefüllung mit frischer Farbe**

Wenn sich keine Farbe im Tank befindet, nimmt das ProfiCenter CP02 automatisch frische Farbe auf, um diese in vorprogrammierten Mengenverhältnissen aufzufüllen.

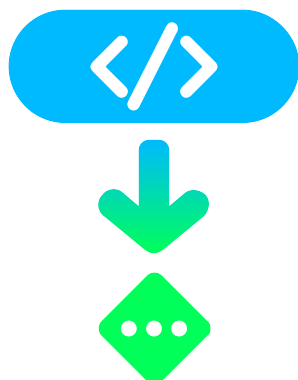


### **Screenener**

Jedes ProfiCenter CP02 ist standardmäßig mit einem Sieb ausgestattet, das frische und zurückgewonnene Farbe aus dem Rücklaufsystem aussortiert. Dank seiner hohen Vibrationsfrequenz über 40 kHz und relativ hoher Leistung ist es in der Lage, kleine Farbkumpen aufzubrechen.

## **Industrie 4.0**

**Lösungen, mit denen Sie Ihre eigenen umfangreichen Systeme erstellen können**



### **Programmierbare Ausgänge**

Mit der Lösung können Sie Relaisausgänge basierend auf Ereignissen und Kundenanforderungen programmieren.

### **RS485-ModBus-Kommunikation**

Nahezu jedes Romer-Gerät ist standardmäßig auf Basis eines Mikrocontrollers aufgebaut und kann daher vollständig von außen durch Master-Geräte gesteuert werden. Kann im Master/Slave-Modus arbeiten.

Nachdem Sie es an das Netzwerk angeschlossen haben, können Sie dessen Status, Verbrauch, Temperatur usw. kontinuierlich überwachen. durch Bereitstellung von Daten an interne Systeme des Kunden, z.B. CRM / ERP.

