

Automatyczne monorail 2

6400

Maximale Detailgröße B500 H2400 T2000mm

Fördergeschwindigkeit 1m/min

Hallenabmessungen 21000x16000mm

Förderlänge: 125 MB

Oberflächenvorbereitung: 3-stufige Tunnelwaschanlage MT1-3

Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung: PA-1

Automatisches Malen: Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1

Polymerisation: Plattenofen PA-1

Transportsystem: Einschienen-Kettenförderer TA-1

Anwendung: Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A - 8 Stück

Pulverzentrum: ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)

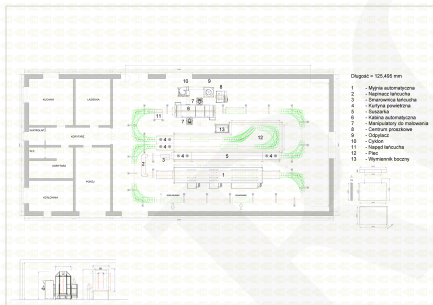
Vertikale Achse Z: MA1-18 Manipulator - 2 Stück

Horizontale Achse X: Zugangsachse MX1-100 - 2 Stück

Plattentrockner Werkstückvermessungssystem: BP-H2000 W900

Farbrückgabe: Zyklon-Staubabscheider CK-D1250, ausgestattet mit einer Dichtstrompumpe RP-01

Staubsammler: Endfilter OZ-8H



7583

Maximale Detailgröße B600 H2500 T3000mm

Fördergeschwindigkeit 1,5 m/min

Hallenabmessungen 30600x20000mm

Förderlänge: 180 MB

Oberflächenvorbereitung: 3-stufige Tunnelwaschanlage MT1-3

Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung: PA-1

Automatisches Malen: Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1

Polymerisation: Plattenofen PA-1

Transportsystem: Einschienen-Kettenförderer TA-1

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Anwendung: Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A – 12 Stück

Pulverzentrum: ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)

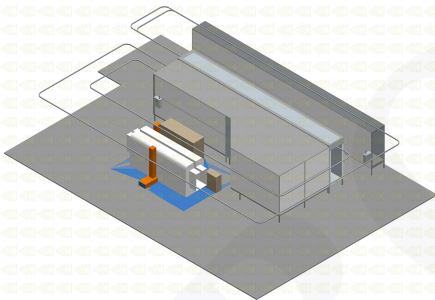
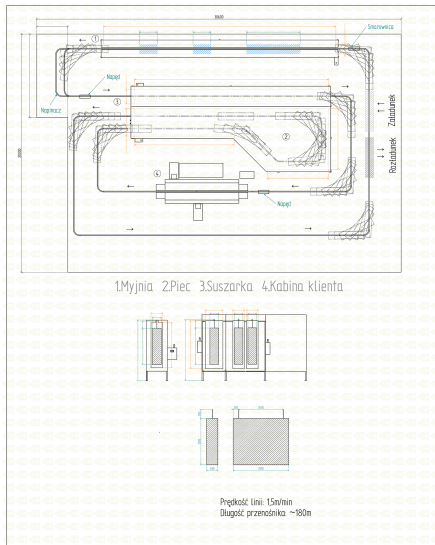
Vertikale Achse Z: MA1-18 Manipulator - 2 Stück

Horizontale Achse X: Zugangsachse MX1-100 – 2 Stück

Plattentrockner Werkstückvermessungssystem: BP-H3000 W1300

Farbrückgabe: Zyklon-Staubabscheider CK-D1400, ausgestattet mit einer Dichtstrompumpe RP-01

Staubsammler: Endfilter OZ-12H



10813

Maximale Detailgröße B600 H2500 T3000mm

Fördergeschwindigkeit 1,5 m/min

Hallenabmessungen 30600x20000mm

Förderlänge: 180 MB

Oberflächenvorbereitung: 3-stufige Tunnelwaschanlage MT1-3

Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung: PA-1

Automatisches Malen: Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1

Polymerisation: Plattenofen PA-1

Transportsystem: Einschienen-Kettenförderer TA-1

Anwendung: Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A – 12 Stück

Pulverzentrum: ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

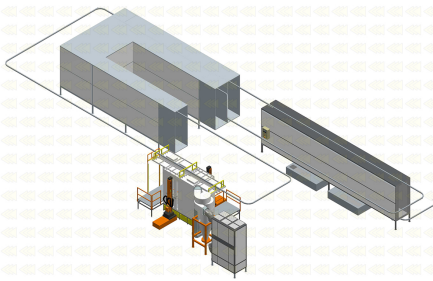
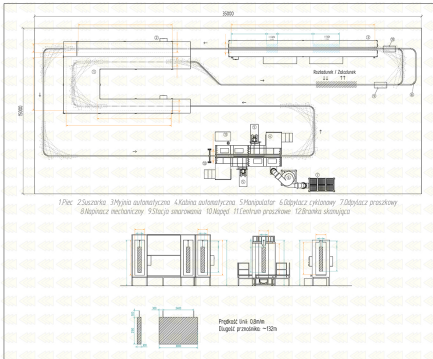
Vertikale Achse Z: MA1-18 Manipulator - 2 Stück

Horizontale Achse X: Zugangsachse MX1-100 – 2 Stück

Plattentrockner Werkstückvermessungssystem: BP-H3000 W1300

Farbrückgabe: Zyklon-Staubabscheider CK-D1400, ausgestattet mit einer Dichtstrompumpe RP-01

Staubsammler: Endfilter OZ-12H



10812

Maximale Detailgröße B300 H2000 T2000mm

Fördergeschwindigkeit 1,5 m/min

Hallenabmessungen 16000x14000mm

Förderlänge: 107 MB

Oberflächenvorbereitung: 3-stufige Tunnelwaschanlage MT1-3

Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung: PA-1

Automatisches Malen: Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1

Polymerisation: Plattenofen PA-1

Transportsystem: Einschienen-Kettenförderer TA-1

Anwendung: Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A – 6 Stück

Pulverzentrum: ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)

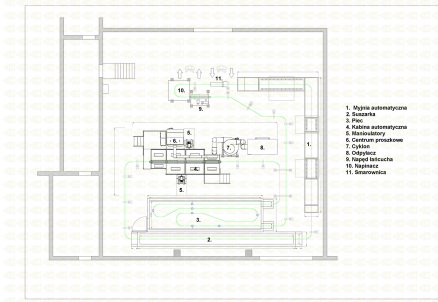
Vertikale Achse Z: MA1-18 Manipulator - 2 Stück

Horizontale Achse X: Zugangsachse MX1-100 – 2 Stück

Plattentrockner Werkstückvermessungssystem: BP-H2000 W900

Farbrückgabe: Zyklon-Staubabscheider CK-D1250, ausgestattet mit einer Dichtstrompumpe RP-01

Staubsammler: Endfilter OZ-8H



6591

Maximale Detailgröße B300 H2000 T2000mm

Fördergeschwindigkeit 1,5 m/min

Hallenabmessungen 16000x14000mm

Förderlänge: 107 MB

Oberflächenvorbereitung: 5-stufige Tunnelwaschanlage MT1-5

Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung: PA-1

Automatisches Malen: Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1

Polymerisation: Plattenofen PA-1

Transportsystem: Einschienen-Kettenförderer TA-1

Anwendung: Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A - 6 Stück

Pulverzentrum: ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)

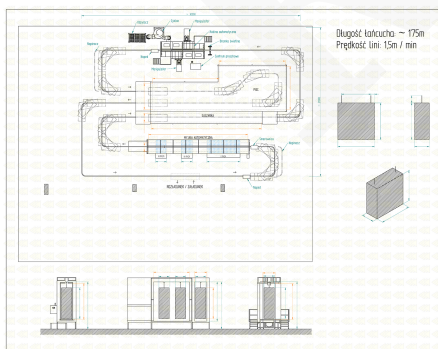
Vertikale Achse Z: MA1-18 Manipulator - 2 Stück

Horizontale Achse X: Zugangsachse MX1-100 - 2 Stück

Plattentrockner Werkstückvermessungssystem: BP-H2000 W900

Farbrückgabe: Zyklon-Staubabscheider CK-D1250, ausgestattet mit einer Dichtstropfpumpe RP-01

Staubsammler: Endfilter OZ-8H



7178

Maximale Detailgröße B500 H2500 T2500mm

Fördergeschwindigkeit 1,5 m/min

Hallenabmessungen 53000x14000mm

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Förderlänge: 170 MB

Oberflächenvorbereitung: 5-stufige Tunnelwaschanlage MT1-5

Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung: PA-1

Automatisches Malen: Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1

Polymerisation: Plattenofen PA-1

Transportsystem: Einschienen-Kettenförderer TA-1

Anwendung: Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A – 10 Stück

Pulverzentrum: ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)

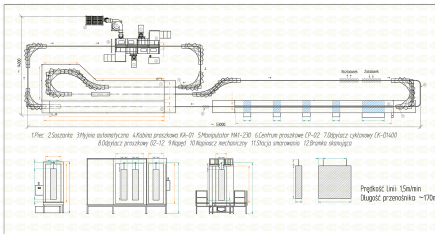
Vertikale Achse Z: MA1-18 Manipulator - 2 Stück

Horizontale Achse X: Zugangsachse MX1-100 – 2 Stück

Plattentrockner Werkstückvermessungssystem: BP-H3000 W1300

Farbrückgabe: Zyklon-Staubabscheider CK-D1400, ausgestattet mit einer Dichtstropfpumpe RP-01

Staubsammler: Endfilter OZ-12H



8318

Maximale Detailgröße B300 H1500 T2000mm

Fördergeschwindigkeit 1,2 m/min

Hallenabmessungen 37300x10000mm

Förderlänge: 135 MB

Oberflächenvorbereitung: 3-stufige Tunnelwaschanlage MT1-3

Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung: PA-1

Automatisches Malen: Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1

Polymerisation: Plattenofen PA-1

Transportsystem: Einschienen-Kettenförderer TA-1

Anwendung: Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A – 8 Stück

Pulverzentrum: ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)

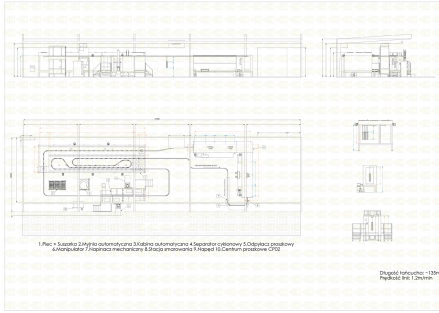
Vertikale Achse Z: MA1-18 Manipulator - 2 Stück

Horizontale Achse X: Zugangsachse MX1-100 – 2 Stück

Plattentrockner Werkstückvermessungssystem: BP-H2000 W900

Farbrückgabe: Zyklon-Staubabscheider CK-D1250, ausgestattet mit einer Dichtstropfpumpe RP-01

Staubsammler: Endfilter OZ-8H



8645

Maximale Detailgröße B300 H1700 T800mm

Fördergeschwindigkeit 2,7 m/min

Hallenabmessungen 30000x24000mm

Förderlänge: 220 MB

Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung: PA-1

Automatisches Malen: Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1

Polymerisation: Plattenofen PA-1

Transportsystem: Einschienen-Kettenförderer TA-1

Anwendung: Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A - 12 Stück

Pulverzentrum: ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)

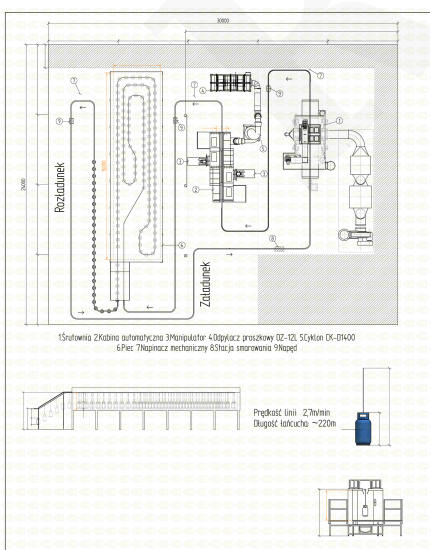
Vertikale Achse Z: MA1-18 Manipulator - 2 Stück

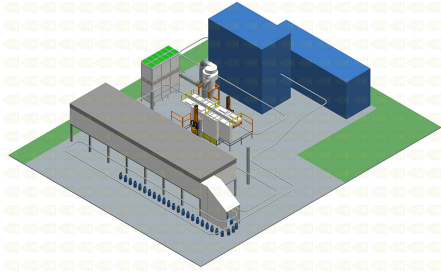
Horizontale Achse X: Zugangsachse MX1-100 - 2 Stück

Plattentrockner Werkstückvermessungssystem: BP-H2000 W900

Farbrückgabe: Zyklon-Staubabscheider CK-D1400, ausgestattet mit einer Dichtstropfpumpe RP-01

Staubsammler: Endfilter OZ-12H





8688

Maximale Detailgröße B500 H1600 T2500mm

Fördergeschwindigkeit 1m/min

Hallenabmessungen 50000x14000mm

Förderlänge: 175 MB

Oberflächenvorbereitung: 3-stufige Tunnelwaschanlage MT1-3

Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung: PA-1

Automatisches Malen: Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1

Polymerisation: Plattenofen PA-1

Transportsystem: Einschienen-Kettenförderer TA-1

Anwendung: Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A – 6 Stück

Pulverzentrum: ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)

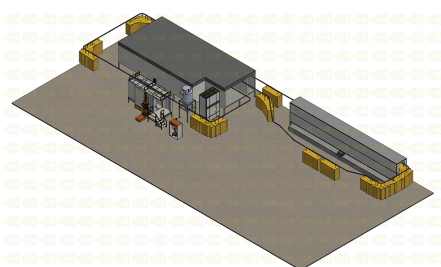
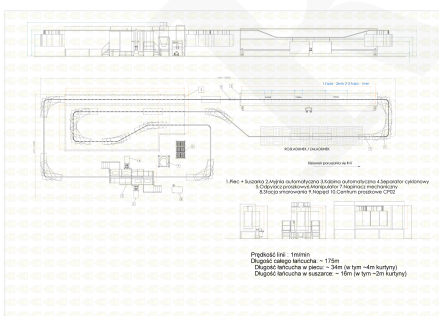
Vertikale Achse Z: MA1-18 Manipulator - 2 Stück

Horizontale Achse X: Zugangsachse MX1-100 – 2 Stück

Plattentrockner Werkstückvermessungssystem: BP-H2000 W1300

Farbrückgabe: Zyklon-Staubabscheider CK-D1250, ausgestattet mit einer Dichtstropfpumpe RP-01

Staubsammler: Endfilter OZ-8H



8902

Maximale Detailgröße B500 H2600 T3000mm

Fördergeschwindigkeit 1m/min

Hallenabmessungen 42000x16000mm

Förderlänge: 165 MB

Oberflächenvorbereitung: 5-stufige Tunnelwaschanlage MT1-5

Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung: PA-1

Automatisches Malen: Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1

Polymerisation: Plattenofen PA-1

Transportsystem: Einschienen-Kettenförderer TA-1

Anwendung: Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A - 12 Stück

Pulverzentrum: ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)

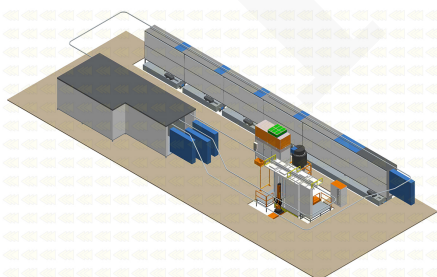
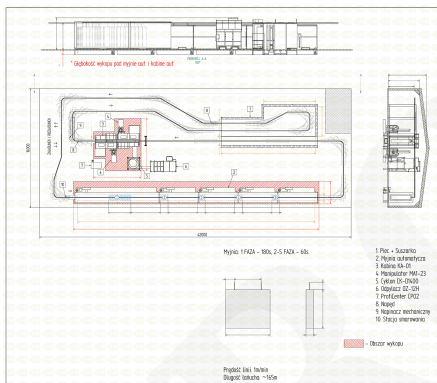
Vertikale Achse Z: MA1-18 Manipulator - 2 Stück

Horizontale Achse X: Zugangsachse MX1-100 - 2 Stück

Plattentrockner Werkstückvermessungssystem: BP-H3000 W1300

Farbrückgabe: Zyklon-Staubabscheider CK-D1400, ausgestattet mit einer Dichtstrompumpe RP-01

Staubsammler: Endfilter OZ-12H



9053

Maximale Detailgröße B80 H500 T500mm

Fördergeschwindigkeit 1m/min

Hallenabmessungen 60000x10000mm

Förderlänge: 125 MB

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Oberflächenvorbereitung: 3-stufige Tunnelwaschanlage MT1-3

Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung: PA-1

Automatisches Malen: Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1

Polymerisation: Plattenofen PA-1

Transportsystem: Einschienen-Kettenförderer TA-1

Anwendung: Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A - 8 Stück

Pulverzentrum: ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)

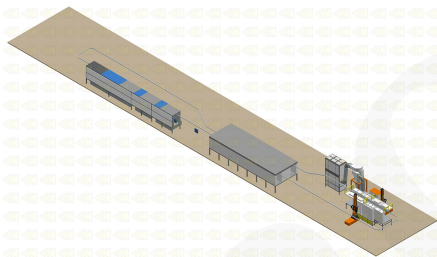
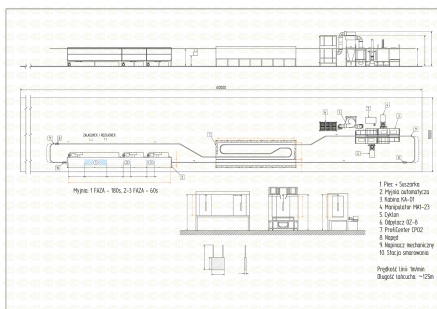
Vertikale Achse Z: MA1-18 Manipulator - 2 Stück

Horizontale Achse X: Zugangsachse MX1-100 - 2 Stück

Plattentrockner Werkstückvermessungssystem: BP-H2000 W900

Farbrückgabe: Zyklon-Staubabscheider CK-D1250, ausgestattet mit einer Dichtstrompumpe RP-01

Staubsammler: Endfilter OZ-8H



9266

Maximale Detailgröße B1000 H2000 T2000mm

Fördergeschwindigkeit 1m/min

Hallenabmessungen 30500x20000mm

Förderlänge: 145 MB

Oberflächenvorbereitung: 3-stufige Tunnelwaschanlage MT1-3

Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung: PA-1

Automatisches Malen: Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1

Polymerisation: Plattenofen PA-1

Transportsystem: Einschienen-Kettenförderer TA-1

Anwendung: Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A - 10 Stück

Pulverzentrum: ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)

Vertikale Achse Z: MA1-18 Manipulator - 2 Stück

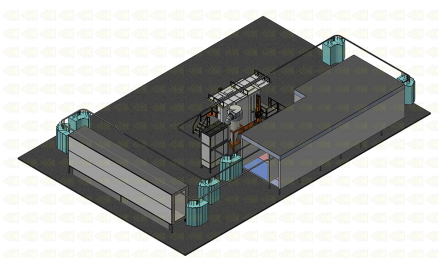
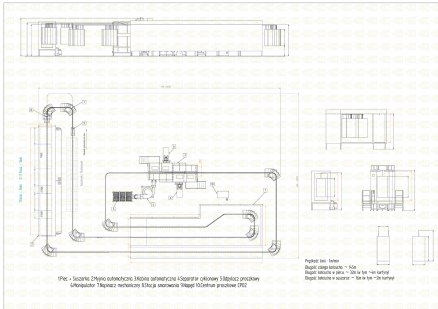
ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Horizontale Achse X: Zugangsachse MX1-100 – 2 Stück

Plattentrockner Werkstückvermessungssystem: BP-H3000 W1300

Farbrückgabe: Zyklon-Staubabscheider CK-D1400, ausgestattet mit einer Dichtstrompumpe RP-01

Staubsammler: Endfilter OZ-12H



9751

Maximale Detailgröße B500 H2000 T2500mm

Fördergeschwindigkeit 0,7 m/min

Hallenabmessungen 28800x14800mm

Förderlänge: 115 MB

Oberflächenvorbereitung: 3-stufige Tunnelwaschanlage MT1-3

Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung: PA-1

Automatisches Malen: Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1

Polymerisation: Plattenofen PA-1

Transportsystem: Einschienen-Kettenförderer TA-1

Anwendung: Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A – 12 Stück

Pulverzentrum: ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)

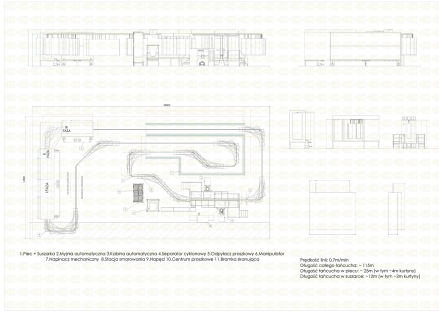
Vertikale Achse Z: MA1-18 Manipulator - 2 Stück

Horizontale Achse X: Zugangsachse MX1-100 – 2 Stück

Plattentrockner Werkstückvermessungssystem: BP-H2000 W900

Farbrückgabe: Zyklon-Staubabscheider CK-D1400, ausgestattet mit einer Dichtstrompumpe RP-01

Staubsammler: Endfilter OZ-12H



10807

Maximale Detailgröße B500 H2000 T2500mm

Fördergeschwindigkeit 1m/min

Hallenabmessungen 35000x20000mm

Förderlänge: 140 MB

Oberflächenvorbereitung: 3-stufige Tunnelwaschanlage MT1-3

Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung: PA-1

Automatisches Malen: Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1

Polymerisation: Plattenofen PA-1

Transportsystem: Einschienen-Kettenförderer TA-1

Anwendung: Zweiachsiges Messsystem Automatische Applikatoren ProfiSpray A – 10 Stück

Pulverzentrum: ProfiCenter CP-02-24 (mit automatischer Tankreinigung, Farbwaage und Ultraschallsieb)

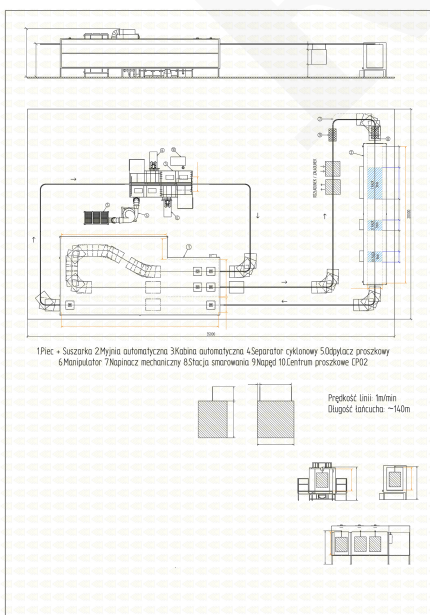
Vertikale Achse Z: MA1-18 Manipulator - 2 Stück

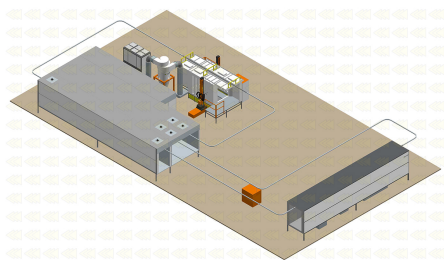
Horizontale Achse X: Zugangsachse MX1-100 – 2 Stück

Plattentrockner Werkstückvermessungssystem: BP-H2000 W1300

Farbrückgabe: Zyklon-Staubabscheider CK-D1400, ausgestattet mit einer Dichtstropfpumpe RP-01

Staubsammler: Endfilter OZ-12H





ROMER