

Manualne z trawersami 2

5552

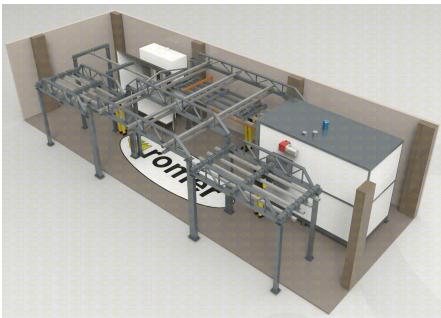
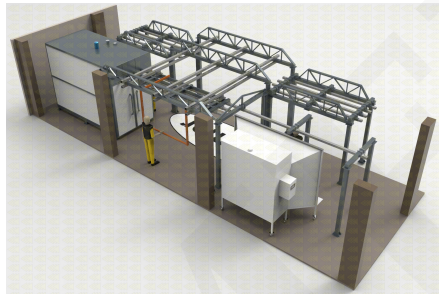
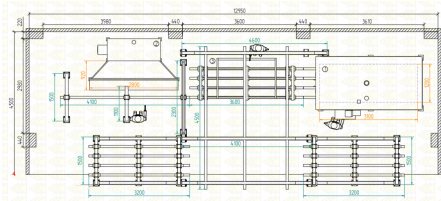
Máximo detalle lacado: W1000 D2900mm

Dimensiones de la sala: 12.950 x 4.500 mm

Secado después de la preparación de la superficie y la polimerización: Horno-secador 1 zona

Pintura manual: Cabina abierta

Sistema de transporte: TR superior manual



4320

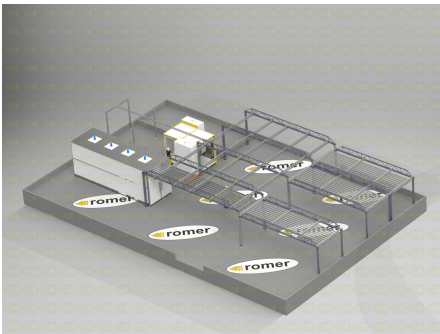
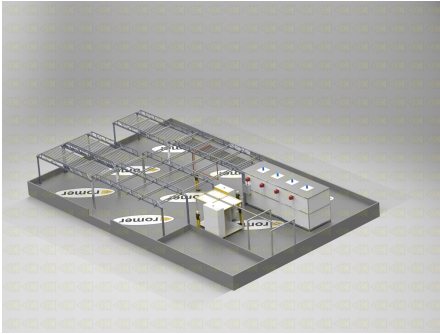
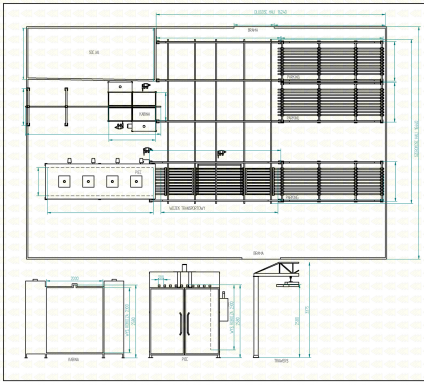
Máximo detalle lacado: W1800 D7300mm

Dimensiones de la sala: 16.240x16.640 mm

Secado después de la preparación de la superficie y la polimerización: Horno-secador 1 zona

Pintura manual: Cabina abierta

Sistema de transporte: TR superior manual



4120-1

Máximo detalle lacado: W1800 D7800mm

Dimensiones de la sala: 60.000x40.000 mm

Preparación de la superficie: Lavado automático de autos en 2 etapas

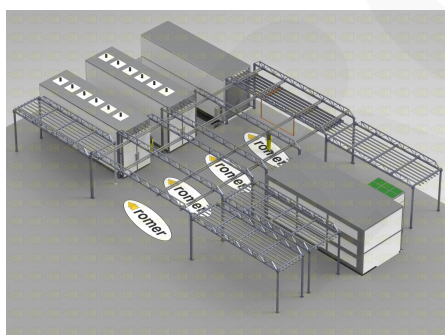
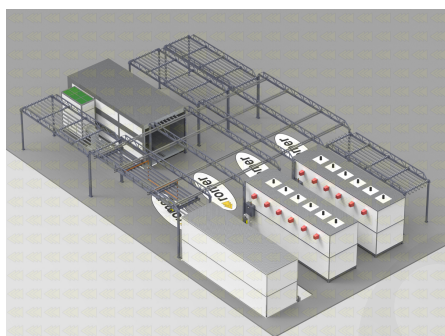
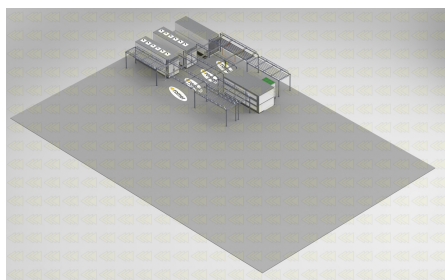
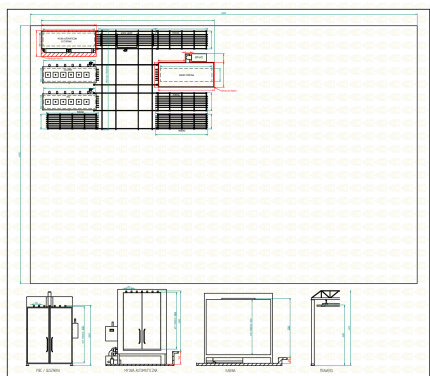
Secado después de la preparación de la superficie: Secadora de 6 zonas

Pintura manual: Cabina de túnel de paso KPT1

Polimerización: Horno de 6 zonas

Sistema de transporte: Manual arriba

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych



4120-2

Máximo detalle lacado: W1800 D7800mm

Dimensiones de la sala: 60.000x40.000 mm

Preparación de la superficie: Lavado automático de autos en 2 etapas

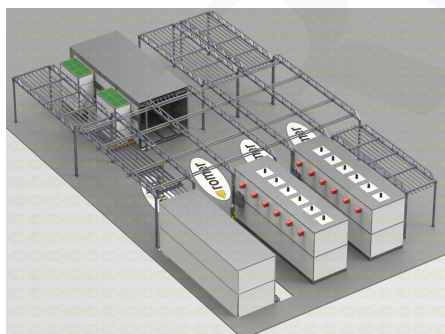
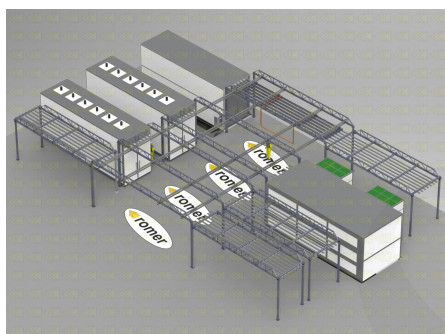
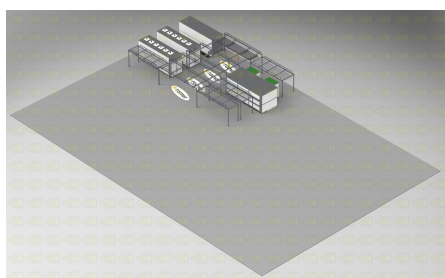
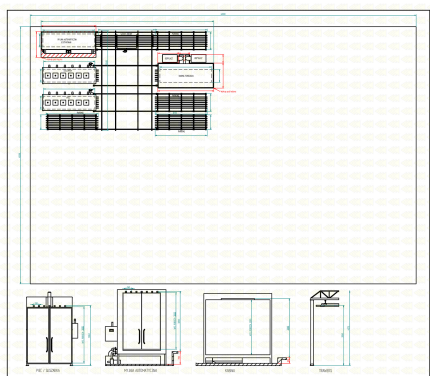
Secado después de la preparación de la superficie: Secadora de 6 zonas

Pintura manual: Cabina de túnel de paso KPT1

Polimerización: Horno de 6 zonas

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Sistema de transporte: Manual arriba



9994

Máximo detalle lacado: W1800 D7800mm

Dimensiones de la sala: 25.000x24.800 mm

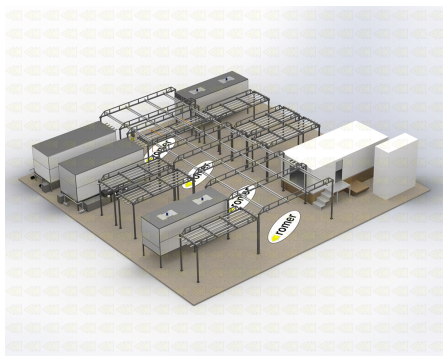
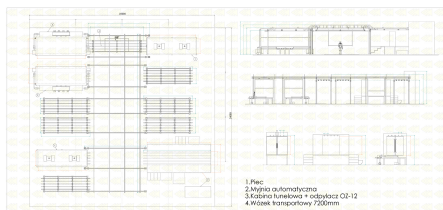
Preparación de la superficie: Lavado automático de autos en 2 etapas

Secado después de la preparación de la superficie y la polimerización: Horno-secador 2 zonas

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Pintura manual: Cabina de túnel de paso KPT1

Sistema de transporte: Manual arriba



ROMER