

Automático power&free

3584

Máximo detalle lacado: Ancho 800 Fondo 6000 mm

Dimensiones de la sala: 50.000x9.600 mm

Tiempo de secuencia: 12 minutos

Cargando: Elevación de viga sobre cabrestante (carga máxima 400 kg)

Preparación de la superficie 1 (Química + enjuague): Lavado automático de coches en 3 etapas MA1-3

Preparación de la superficie 2 (enjuague + semienjuague): Lavado automático de coches en 3 etapas MA1-3

Secado después de la preparación de la superficie: Horno-Secadero SW

Tampón post-secador: 3 haces

Pintura automática: Cabina de plástico con puertas en dos ejes para cambios rápidos de color KAP-1

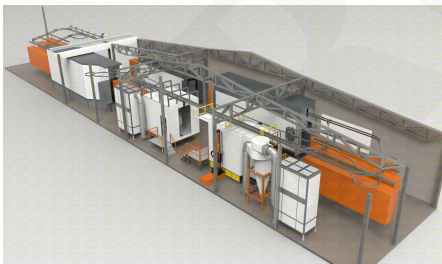
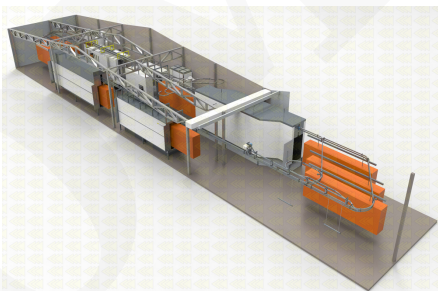
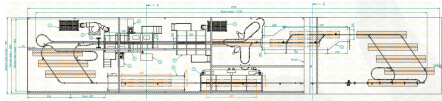
Pintura manual (serie corta): Cabina de túnel KPT-1

Polimerización: Horno de 1 zona SW

Búfer descendente: 4 haces

Sistema de transporte: Transportador PF-1

Descarga: Elevación de viga sobre cabrestante (carga máxima 400 kg)



4409

Máximo detalle lacado: W200 D4000mm

Dimensiones de la sala: 58.000 x 13.100 mm

Tiempo de secuencia: 4 minutos

Cargando: Elevación de viga sobre cabrestante (carga máxima 400 kg)

Preparación de superficie 1 (Química del acero/Al): Lavado automático de coches en 2 etapas MA1-2

Preparación de la superficie 2 (Enjuague Acero/Al): Lavado automático de coches en 2 etapas MA1-2

Preparación de la superficie 3 (enjuague Demi Steel/Al): Lavado automático de coches en 2 etapas

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

etapas MA1-2

Secado después de la preparación de la superficie: Horno-Secadero SW

Tampón post-secador: 6 haces

Pintura automática (color 1): Cabina de plástico con puertas en dos ejes para cambios rápidos de color KAP-1

Pintura automática (color 2): Cabina de plástico con puertas en dos ejes para cambios rápidos de color KAP-1

Polimerización: Horno de 1 zona SW

Búfer descendente: 6 haces

Sistema de transporte: Transportador PF-1

Descarga: Elevación de viga sobre cabrestante (carga máxima 400 kg)

