

Automatyczne monorail 3

10808

Tamaño máximo de detalle Ancho600 Alto2000 Fondo3200mm

Velocidad del transportador 1,5 m/min

Dimensiones de la sala 64000x14450mm

Longitud del transportador: 235mb

Preparación de la superficie: Lavado de coches en túnel de 8 etapas MT1-8

Secado después de la preparación de la superficie: PA-1

Pintura automática: Cabina de plástico con puertas en dos ejes para cambios rápidos de color KAP-1

Polimerización: Horno de paneles PA-1

Sistema de transporte: Transportador de cadena monorraíl TA-1

Aplicación: sistema de medición de doble eje Aplicadores automáticos ProfiSpray A - 12 uds

Centro de polvo: ProfiCenter CP-02-24 (con limpieza automática del tanque, balanza de pintura y tamiz ultrasónico)

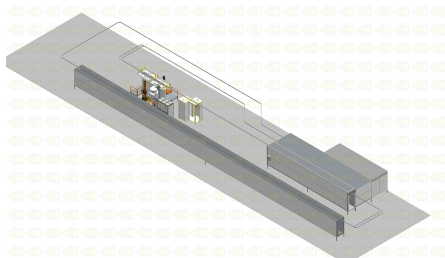
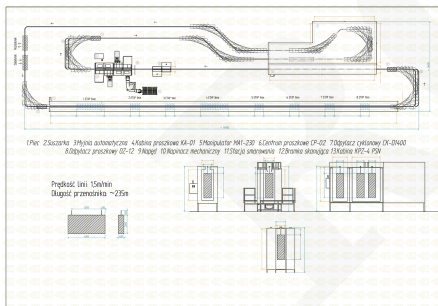
Eje vertical Z: Manipulador MA1-18 - 2uds

Eje horizontal X: Eje de acceso MX1-100 - 2 piezas

secador de paneles Sistema de medición de piezas: BP-H2500 W1300

Retorno de pintura: Colector de polvo ciclónico CK-D1400 equipado con bomba de fase densa RP-01

Colector de polvo: Filtro final OZ-12H



10809

Tamaño máximo de detalle Ancho 500 Alto 2500 Fondo 1500 mm

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Velocidad del transportador 0,8 m/min

Dimensiones de la sala 27000x12000mm

Longitud del transportador: 105mb

Preparación de la superficie: Lavado de coches en túnel de 3 etapas MT1-3

Secado después de la preparación de la superficie: PA-1

Pintura automática: Cabina de plástico con puertas en dos ejes para cambios rápidos de color KAP-1

Polimerización: Horno de paneles PA-1

Sistema de transporte: Transportador de cadena monorraíl TA-1

Aplicación: sistema de medición de doble eje Aplicadores automáticos ProfiSpray A - 10 uds

Centro de polvo: ProfiCenter CP-02-24 (con limpieza automática del tanque, balanza de pintura y tamiz ultrasónico)

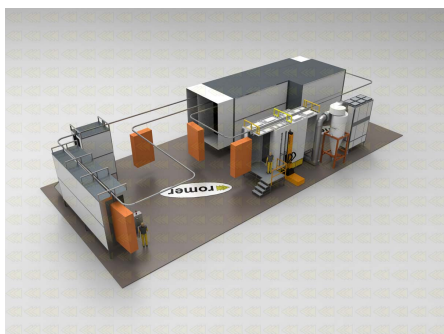
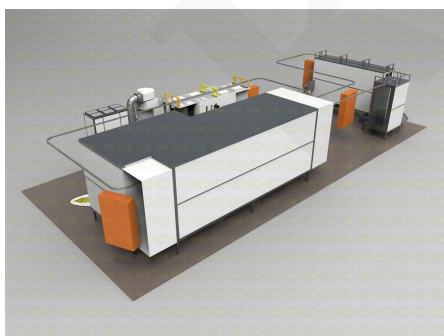
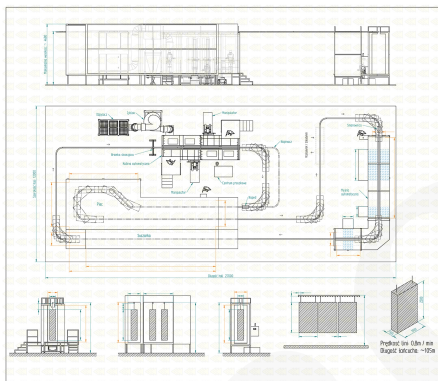
Eje vertical Z: Manipulador MA1-18 - 2uds

Eje horizontal X: Eje de acceso MX1-100 - 2 piezas

secador de paneles Sistema de medición de piezas: BP-H2500 W1300

Retorno de pintura: Colector de polvo ciclónico CK-D1400 equipado con bomba de fase densa RP-01

Colector de polvo: Filtro final OZ-12H



10810

Tamaño máximo de detalle Ancho 300 Alto 1300 Fondo 600 mm

Velocidad del transportador 0,5 m/min

Dimensiones de la sala 20000x10000mm

Longitud del transportador: 90mb

Preparación de la superficie: Lavado de coches en túnel de 3 etapas MT1-3

Secado después de la preparación de la superficie: PA-1

Pintura automática: Cabina de plástico con puertas en dos ejes para cambios rápidos de color KAP-1

Polimerización: Horno de paneles PA-1

Sistema de transporte: Transportador de cadena monorraíl TA-1

Aplicación: sistema de medición de doble eje Aplicadores automáticos ProfiSpray A - 6 uds

Centro de polvo: ProfiCenter CP-02-24 (con limpieza automática del tanque, balanza de pintura y tamiz ultrasónico)

Eje vertical Z: Manipulador MA1-18 - 2uds

Eje horizontal X: Eje de acceso MX1-100 - 2 piezas

secador de paneles Sistema de medición de piezas: BP-H2000 W900

Retorno de pintura: Colector de polvo ciclónico CK-D1250 equipado con bomba de fase densa RP-01

Colector de polvo: Filtro final OZ-8H

