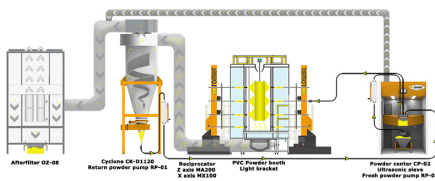


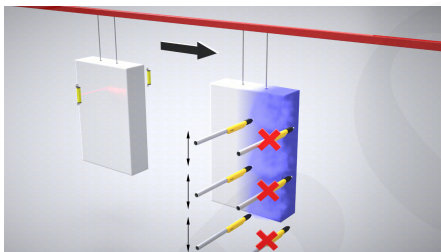


Kabiny automatyczne proszkowe

Automaatio



Automaatio



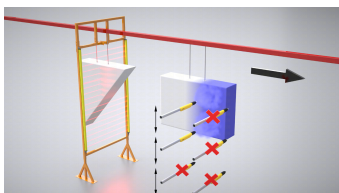
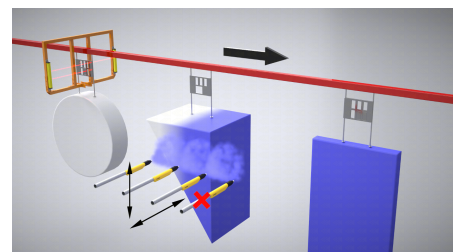
Yhden valokennon käyttö

Yhden valokennon käyttö yksityiskohtassa mahdollistaa sen pituuden mittaamisen ja siten antaa mahdollisuuden kytkeä pistoolit päälle, kun yksityiskohta ilmaantuu niiden kantamaan, ja sammuttaa aseet välittömästi yksityiskohdan maalauksen jälkeen. Valokenno sisältyy vakiovarusteisiin.

Yksityiskohtien tunnistaminen erityisillä tunnisteilla.

Tunnistereiälliset levyt asetetaan yksityiskohtahihnan päälle.

n niiden perusteella PLC-ohjain yhdessä valokennon kanssa tunnistaa maalatun yksityiskohdan, käynnistää ja sammuttaa aseet oikeaan aikaan - säästään näin energiaa ja jauhemaalaa.



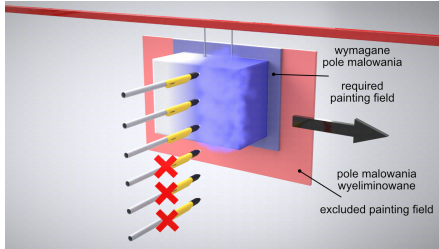
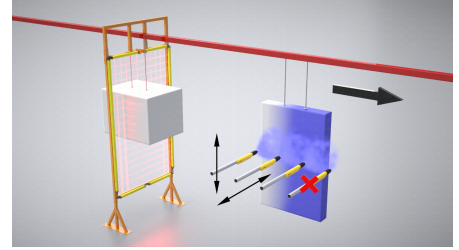
Pystysuuntaisen yksityiskohdan muodon tunnistus.

Vaakasuuntaisten ilmaisimien kanssa varustettujen valoporttien käyttö mahdollistaa PLC-ohjaimen analysoinnin yksityiskohtien muodon pystysuunnassa.

PLC-ohjain laskee ajan, jonka kuluessa yksityiskohdan tulee ilmestyä tykkitilaan - tämän ansiosta on mahdollista kytkeä pistooleja valikoivasti päälle tai pois päältä.

Valoporttien käyttö useilla antureilla vaaka- ja pystysuunnassa.

Tämä ratkaisu mahdollistaa yksityiskohtien mittojen tarkan mittauksen, jonka ansiosta on mahdollista ohjata myös manipulaattoreita.



Porttien ja valokennojen edut

Valokennojen tai valoporttien käytön edut ovat ensisijaisesti jauhe- ja energiansäästöä.

Maalauksen poistaminen vyöhykkeestä, jossa ei ole yksityiskohtia.

Tarkka pistoolin ohjaus valoportteja käytettäessä.

Kuvat



ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

