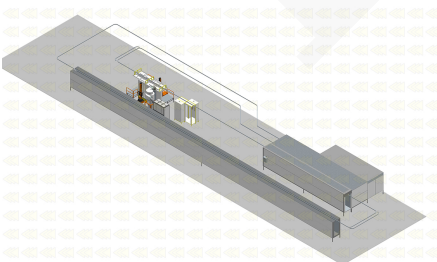


10808

Kuljettimen pituus: 235 mb

Kuljetusjärjestelmä: Yksiraiteinen ketjukuljetin TA-1

Pölynkerääjä: Loppusuodatin OZ-12H



10809

Kuljettimen pituus: 105 mb

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Pinnan esikäsittely: 3-vaiheinen tunnelipesula MT1-3

Kuivuminen pinnan esikäsittelyn jälkeen: PA-1

Automaattinen maalaus: Muovihytti kahdella akselilla porteilla nopeaa värinvaihtoa varten KAP-1

Polymerointi: Paneeliuuni PA-1

Kuljetusjärjestelmä: Yksiraiteinen ketjukuljetin TA-1

Sovellus: kaksiakselinen mittausjärjestelmä Automaattiset applikaattorit ProfiSpray A - 10 kpl

Jauhekeskus: ProfiCenter CP-02-24 (automaattinen säiliön puhdistus, maalivaaka ja ultraäänisiula)

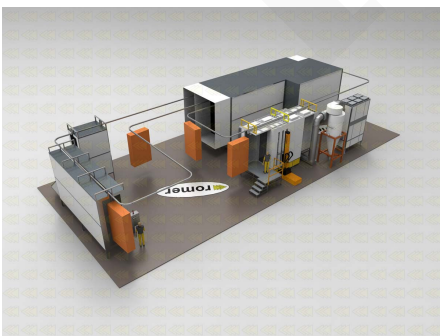
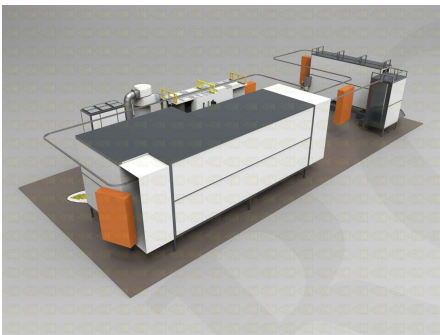
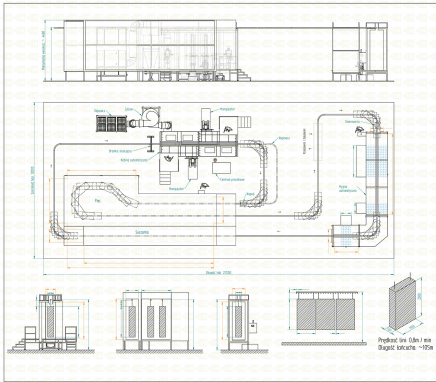
Pystyakseli Z: MA1-18 manipulaattori - 2kpl

Vaaka-akseli X: Nostoakseli MX1-100 - 2 kpl

paneelikuivain Työkappaleen mittausjärjestelmä: BP-H2500 W1300

Maalin palautus: CK-D1400 syklonipölynkerääjä, joka on varustettu tiheäfaasipumpulla RP-01

Pölynkerääjä: Loppusuodatin OZ-12H



10810

Yksityiskohtien enimmäiskoko W300 H1300 D600mm

Kuljettimen nopeus 0,5 m/min

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Hallin mitat 20000x10000mm

Kuljettimen pituus: 90 mb

Pinnan esikäsittely: 3-vaiheinen tunnelipesula MT1-3

Kuivuminen pinnan esikäsittelyn jälkeen: PA-1

Automaattinen maalaus: Muovihiytti kahdella akselilla porteilla nopeaa värinvaihtoa varten KAP-1

Polymerointi: Paneeliuuni PA-1

Kuljetusjärjestelmä: Yksiraiteinen ketjukuljetin TA-1

Sovellus: kaksiakselinen mittausjärjestelmä Automaattiset applikaattorit ProfiSpray A - 6 kpl

Jauhekeskus: ProfiCenter CP-02-24 (automaattinen säiliön puhdistus, maalivaaka ja ultraäänisiula)

Pystyakseli Z: MA1-18 manipulaattori - 2kpl

Vaaka-akseli X: Nostoakseli MX1-100 - 2 kpl

paneelikuivain Työkappaleen mittausjärjestelmä: BP-H2000 W900

Maalin palautus: CK-D1250 syklonipölynkerääjä, joka on varustettu tiheäfaasipumpulla RP-01

Pölynkerääjä: Loppusuodatin OZ-8H

