

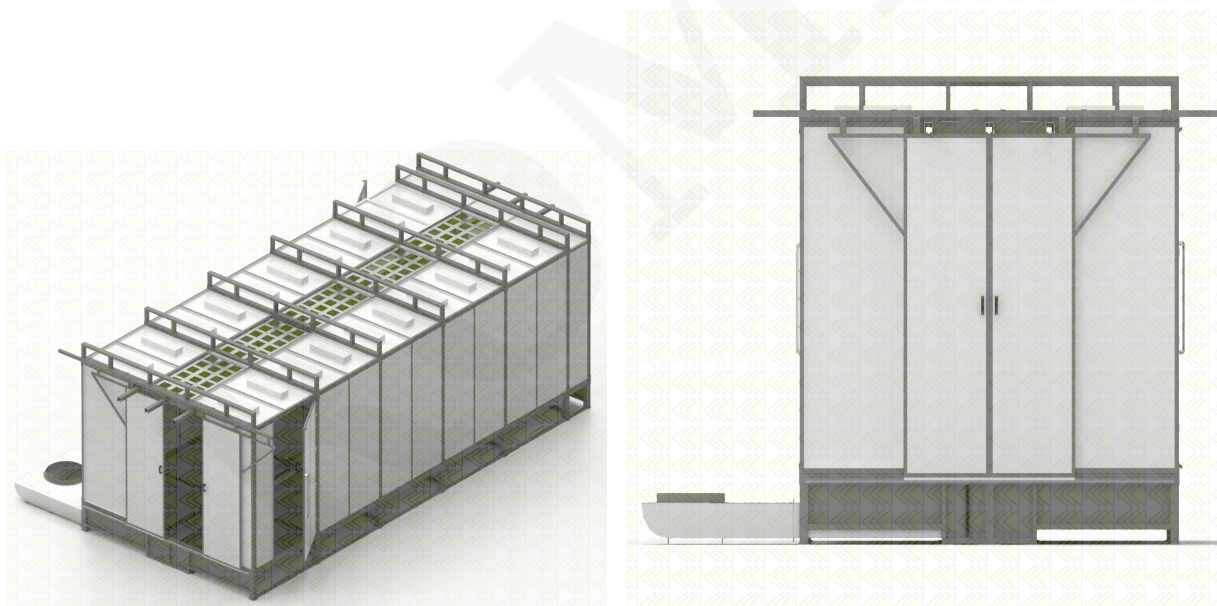
Kabiny tunelowe

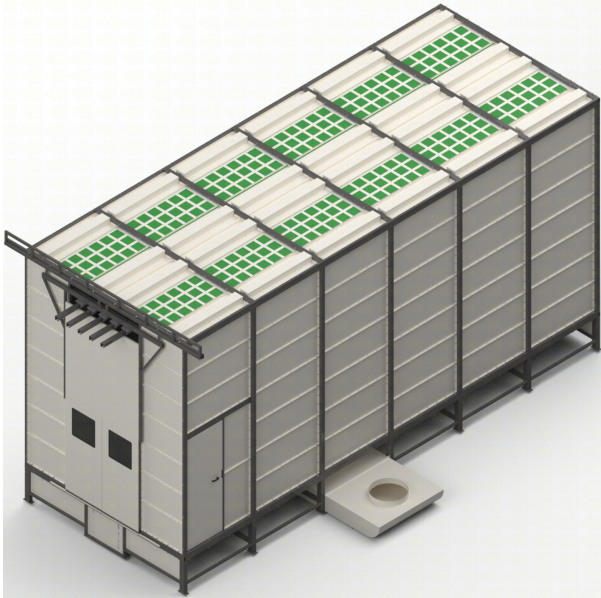
Modèles standards

Modèle de cabine	Dimension de la surface au sol (mm)	Hauteur int. (mm)	Puissance du collecteur de poussière	Dépoussiéreur externe	Débit d'air	Filtration air d'entrée	Filtration air de sortie	Collecteur de poussière externe	Portes coulissantes
KPT-1520400	2000x4000	2000mm	>= 22kW	?	Verticale	?	?	?	choix
KPT-2030600	2000x6000	3000mm	>= 22kW	?	Verticale	?	?	?	choix
KPT-2030900	2000x9000	3000mm	>= 22kW	?	Verticale	?	?	?	choix
KPT-3020400	3000x4000	2000mm	>= 22kW	?	Verticale	?	?	?	choix
KPT-3030600	3000x6000	3000mm	>= 22kW	?	Verticale	?	?	?	choix
KPT-3030900	3000x9000	3000mm	>= 22kW	?	Verticale	?	?	?	choix

Ce sont des exemples de cabines standards - autres dimensions, configurations, disponibles sur demande individuelle.

Photos





Propreté

Filtre à air d'entrée

Nous savons qu'il peut être difficile de maintenir une qualité d'air élevée dans les halls de production, c'est pourquoi cette solution a été créée à cet effet.

Les cabines tunnel KPT sont équipées de filtres d'entrée montés au plafond de la cabine, conçus pour pré-filtrer l'air qui entre dans la cabine.

Il s'agit de capturer des particules qui, dans le cas de peinture dans des cabines ouvertes, finiraient probablement sur les détails peints.



Filtration de peinture et purification de l'air

Le type de filtres utilisés dans les dépoussiéreurs des cabines tunnel est beaucoup plus efficace que dans le cas des cabines standards, ce qui signifie que l'air aspiré dans la cabine retourne dans le hall très bien nettoyé des particules solides.

Éclairage

La cabine du tunnel bénéficie d'un très bon éclairage, presque tout le plafond est recouvert de lampes LED conformément à la norme EN 16985, garantissant un confort de travail et une qualité de peinture encore meilleure.

Confort

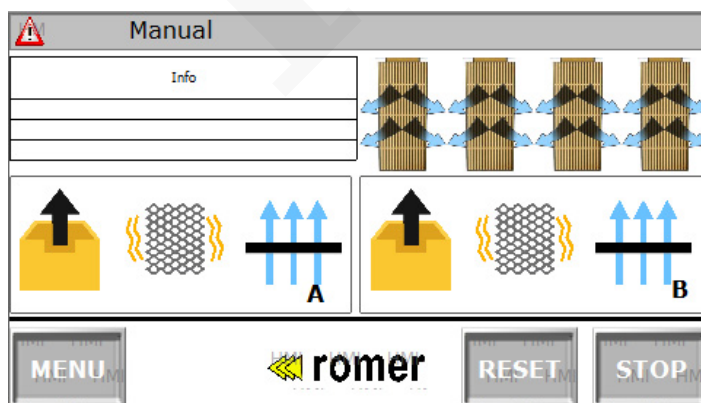


Poussée réglable

Chacun des dépoussiéreurs utilisés dans les cabines du tunnel dispose d'un inverseur intégré qui peut être contrôlé depuis l'écran tactile.

Commandes tactiles

Les cabines ROMER sont équipées d'écrans tactiles couleur 4". Le fonctionnement de la cabine est intuitif, il dispose de 3 modes : automatique (temporisé), automatique (en fonction d'un capteur de filtre obstrué) ou manuel.



Nettoyage automatique du filtre

Le système électronique de nettoyage automatique du filtre dispose d'une gamme de réglages de la fréquence de nettoyage et du temps de déclenchement. Chaque filtre est nettoyé séparément, les filtres peuvent également être nettoyés manuellement à l'aide des boutons.

Nous savons par expérience qu'il est difficile pour l'opérateur d'imposer le nettoyage des filtres. Grâce à ce système, l'opérateur n'aura plus à y penser.

Propreté de l'environnement

Lors de l'utilisation de cabines standards, il est difficile de maintenir la zone de pulvérisation propre. Cela dépend de nombreux facteurs et de l'opérateur lui-même. Dans le cas de l'utilisation d'une cabine tunnel, le maintien de la propreté du hall est beaucoup plus facile, car la cabine est fermée par des murs et la pulvérisation a lieu à l'intérieur.



Extracteur de cabine

La cabine, en faisant glisser les poutres d'élingue à l'intérieur de la cabine, améliore l'efficacité du travail, soulageant ainsi le peintre, qui n'a plus besoin de les déplacer manuellement.

Capteur de colmatage du filtre

Un capteur est installé dans les cabines qui met en file d'attente les filtres pour le nettoyage lorsqu'ils sont obstrués. Le système vous informe également lorsque les filtres sont épuisés

