

romer ProfiCenter (CP02)



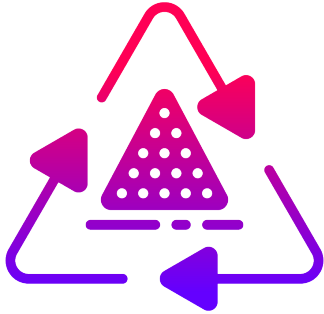
- | | |
|--|----------------------------|
| • Connexion pneumatique | 1" |
| • Contrôle | 7"Écran tactile couleur de |
| • Capacité du réservoir de peinture | 6-7kg |
| • Consommation d'air lors de la peinture | 15Nm ³ /h |
| • Consommation d'air lors du nettoyage | 350Nm ³ /h |
| • Capteur de niveau de peinture dans la trémie | Oui |
| • Tamis à ultrasons | Oui |
| • Injecteurs de poudre | jusqu'à 12 pièces |

Opis

- Pompe RP-01 pour compléter la peinture avec de la peinture fraîche en carton
- Deux modes de fonctionnement, récupération de peinture avec mélange ou gaspillage total
- Trémie de peinture de fluidisation scellée
- Programme automatique de nettoyage du réservoir et des injecteurs à l'air comprimé
- Ensemble capteur de niveau de poudre de trémie
- Remplissage automatique du bac avec de la peinture en carton
- Capteur de niveau de peinture dans la boîte de recharge

- Une alarme sonore avertit l'opérateur lorsqu'il y a peu de peinture dans le carton
- centre est connecté au contrôle de la cabine via le protocole ModBus
- Soupape d'aspiration de poudre programmable pour garder le centre de poudre propre

Modes de fonctionnement



Récupération de peinture avec mélange

Pour de meilleurs avantages et économies en matière de peinture, ce mode renvoie toute la peinture récupérée vers le réservoir principal

Total des déchets

Pour une qualité optimale, lorsqu'il n'y a pas de place pour le compromis, le mode de fonctionnement à déchets complets garantit que seule de la peinture fraîche est utilisée, toute la peinture récupérée est transportée vers le système d'extraction de poussière.



Automatisation

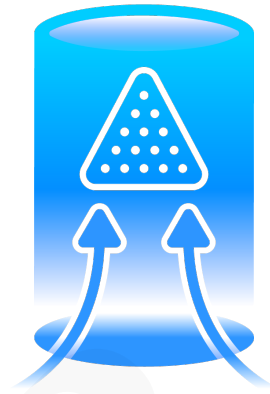


Surveillance de la peinture fraîche

Grâce à l'utilisation d'une balance de poudre fraîche, lorsque le réservoir est vide, le ProfiCenter CP02 informe l'opérateur par un signal sonore de la nécessité de remplacer le sac de poudre fraîche.

Nettoyage automatique du réservoir

Grâce à l'utilisation d'une série de vannes pneumatiques, le ProfiCenter CP02 est capable de nettoyer lui-même le réservoir de peinture principal, ce qui accélère considérablement le processus de changement de couleur.

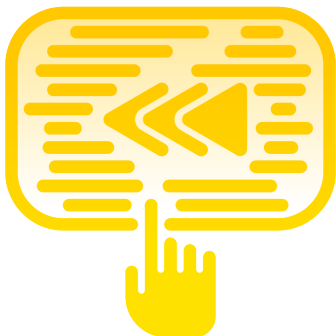


Goutte de peinture centrale

Grâce à l'utilisation d'une vanne centrale de grand diamètre, le ProfiCenter CP02 permet de déverser la peinture dans un sac contenant de la peinture fraîche avant le démarrage automatique du processus de nettoyage. Cela minimise le gaspillage de peinture et s'effectue dans un délai beaucoup plus court par rapport aux systèmes de génération précédente qui n'ont pas de goutte de peinture centrale.

Confort

Confort d'utilisation grâce auquel le travail devient agréable

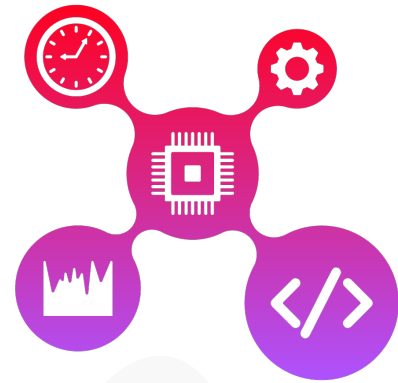


Écran tactile 7"

Le grand écran tactile couleur est esthétique et est pratique et intuitif à utiliser. Vous pouvez y définir tous les paramètres importants.

Mémoire des dernières commandes

ROMER ProfiCenter CP02 enregistre les statistiques et les durées des commandes individuelles.

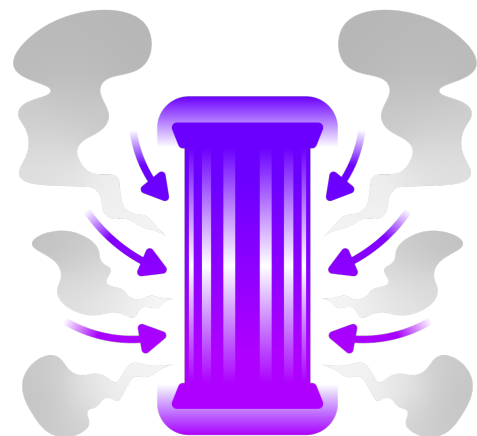


enregistreur de paramètres de commande Informations sur la consommation de peinture

La consommation est calculée sur la base des données de poids. Cette fonction vous permettra d'estimer les coûts d'un cycle donné, de planifier la production et de contrôler les coûts.

Extraction d'air au sein du ProfiCenter

Selon la situation, la vanne d'extraction automatique s'active automatiquement (elle peut également être activée manuellement sur demande), grâce à laquelle un fort courant d'air apparaît dans les conduits d'aspiration ProfiCenter spécialement conçus, permettant de maintenir l'espace de travail propre, nécessaire pour maintenir la haute qualité des revêtements appliqués. Il est important de noter qu'aucun remplacement ou nettoyage des filtres n'est nécessaire, car le tirage est généré par un dépoussiéreur externe, par exemple de la série OZ.



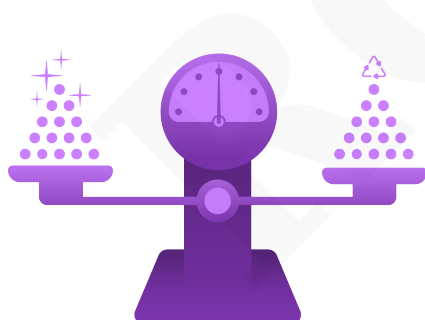


USB

un enregistreur enregistrant toutes les statistiques de commandes, de consommation, sont en outre sauvegardées sur une clé USB . Lorsque, par exemple, les systèmes ERP/CRM supérieurs ne fonctionnent pas dans l'entreprise.

Qualité de la peinture

Le maintien de la qualité de la peinture est l'un des éléments clés du maintien de la haute qualité du revêtement appliqué.

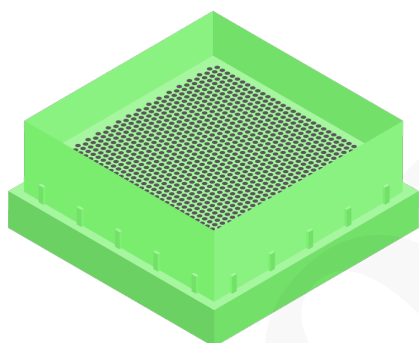


Maintien automatique du ratio frais/récupéré

Les pompes à peinture fraîche et récupérée sont contrôlées pour maintenir un rapport prédéterminé entre peinture récupérée et récupérée. Cela garantit une qualité d'encre constante au niveau requis.

Remplissage automatique du réservoir avec de la peinture fraîche

Lorsqu'il n'y a plus de peinture dans le réservoir, le ProfiCenter CP02 prélève automatiquement de la peinture fraîche pour la remplir, selon des proportions préprogrammées.

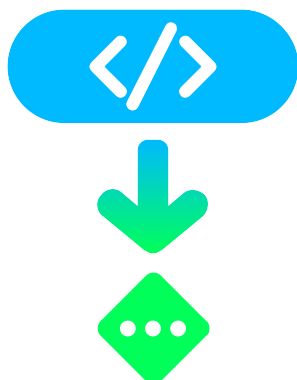


Tamiseur

Chaque ProfiCenter CP02 est équipé en standard d'un tamis qui filtre la peinture fraîche et récupérée du système de retour. Grâce à sa fréquence de vibration élevée au-dessus de 40 kHz et à sa puissance relativement élevée, il est capable de briser les petits morceaux de peinture.

Industrie 4.0

Des solutions qui vous permettent de créer vos propres systèmes étendus



Sorties programmables

La solution vous permet de programmer des sorties relais en fonction des événements et des exigences du client.

Communication ModBus RS485

Pratiquement tous les appareils Romer sont construits en standard sur la base d'un microcontrôleur, ils peuvent donc être entièrement contrôlés de l'extérieur par des appareils maîtres. Peut fonctionner en mode maître/esclave.

Après l'avoir connecté au réseau, vous pourrez suivre en permanence son état, sa consommation, sa température, etc. en fournissant des données aux systèmes internes du client, par exemple CRM / ERP.

