

Automatikus egysínű

6400

Maximális részletméret W300 H2500 D2000mm

Szállítószalag sebesség 1 m/perc

Csarnok méretei 21 000 x 14 000 mm

Szállítószalag hossza: 126 mb

Felület előkészítés: 3 fokozatú alagút autómosó MT1-3

Száritás felület-előkészítés után: PA-1

Automatikus festés: Műanyag kabin kéttengelyes kapukkal a gyors színváltáshoz KAP-1

Polimerizáció: Panelsütő PA-1

Szállítási rendszer: Egysínű láncos szállítószalag TA-1

Jelentkezés: kéttengelyes mérőrendszer Automata applikátorok ProfiSpray A - 12 db

Porközpont: ProfiCenter CP-02-24 (automatikus tartálytisztítással, festékkővel és ultrahangos szitával)

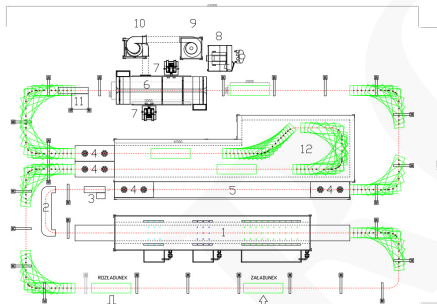
Függőleges tengely Z: MA1-18 manipulátor - 2db

Vízszintes tengely X: Futótengely MX1-100 - 2 db

panelszáritó Munkadarab mérési rendszer: BP-H3000 W900

Festékvisszaadás: CK-D1400 ciklon porgyűjtő sűrű fázisú szivattyúval RP-01

Porgyűjtő: Végso szűrő OZ-12H



[csak_PL]



Önrész 20% Visszaváltás 15% Lízingidő 5 év.

Automatikus konfiguráció sz. 1 - Havi részlet **nettó 11 696,39 PLN**

6485

Maximális részletméret W500 H2500 D1500mm

Szállítószalag sebesség 0,8 m/perc

Csarnok méretei 27 000x12 000 mm

Szállítószalag hossza: 105 mb

Felület előkészítés: 3 fokozatú alagút autómosó MT1-3

Szárítás felület-előkészítés után: PA-1

Automatikus festés: Műanyag kabin kéttengelyes kapukkal a gyors színváltáshoz KAP-1

Polimerizáció: Panelsütő PA-1

Szállítási rendszer: Egysínű láncos szállítószalag TA-1

Jelentkezés: kéttengelyes mérőrendszer Automata applikátorok ProfiSpray A - 10 db

Porközpont: ProfiCenter CP-02-24 (automatikus tartálytisztítással, festékkővel és ultrahangos szitával)

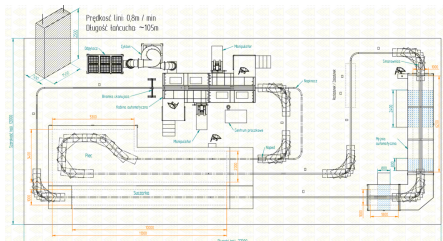
Függőleges tengely Z: MA1-18 manipulátor - 2db

Vízszintes tengely X: Futótengely MX1-100 - 2 db

panelszáritó Munkadarab mérési rendszer: BP-H3000 W900

Festékvisszaadás: CK-D1400 ciklon porgyűjtő sűrű fázisú szivattyúval RP-01

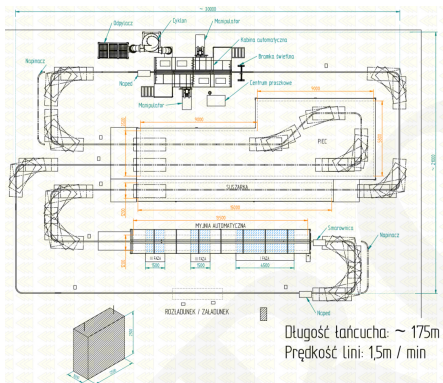
Porgyűjtő: Végső szűrő OZ-12H



Szállítószalag hossza: 175 mb

Szállítási rendszer: Egysínű láncos szállítószalag TA-1

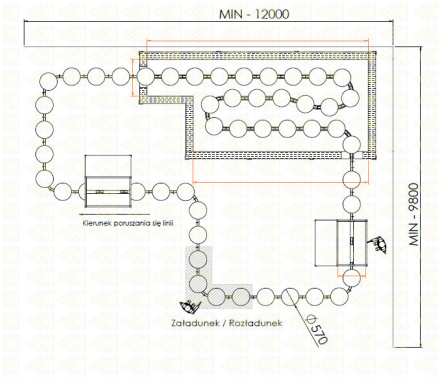
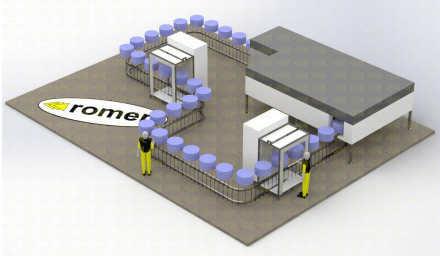
Porgyűjtő: Végső szűrő OZ-12H



10683 - felnifestés

Csarnok méretei 9800x12000mm

Szállítási rendszer: Egysínű láncos szállítószalag TA-1



6496

Maximális részletméret W500 H1800 D3000mm

Szállítószalag sebesség 1,0 m/perc

Csarnok méretei 16 000 x 43 000 mm

Legmagasabb pont 4,620 mm

Szállítószalag hossza: 152 mb

Felület előkészítés: 5 fokozatú alagút autómosó MT1-5

Szárítás felület-előkészítés után: PA-1

Automatikus festés: Műanyag kabin kéttengelyes kapukkal a gyors színváltáshoz KAP-1

Polimerizáció: Panelsütő PA-1

Szállítási rendszer: Egysínű láncos szállítószalag TA-1

Jelentkezés: kéttengelyes mérőrendszer Automatikus applikátorok ProfiSpray A - 8 db

Porközpont: ProfiCenter CP-02 (automatikus tartálytisztítással, festékkővel és ultrahangos szitával)

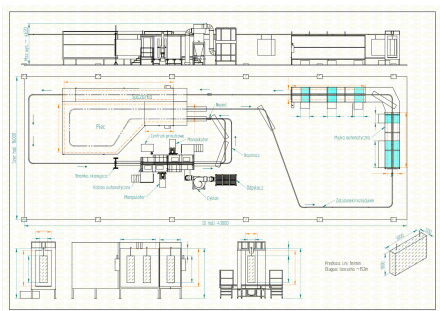
Függőleges tengely Z: MA1-18 manipulátor - 2db

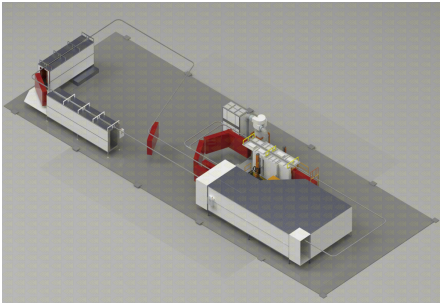
Vízszintes tengely X: Futótengely MX1-100 - 2 db

panelszáritó Munkadarab mérési rendszer: BP-H2000 W900

Festékvisszaadás: CK-D1250 ciklon porgyűjtő sűrű fázisú szivattyúval RP-01

Porgyűjtő: Végső szűrő OZ-8H





7178

Maximális részletméret W300 H2500 D2000mm

Szállítószalag sebesség 1,5 m/perc

Csarnok méretei 53 000x14 000 mm

Szállítószalag hossza: 170 mb

Felület előkészítés: 5 fokozatú alagút autómosó MT1-5

Szárítás felület-előkészítés után: PA-1

Automatikus festés: Műanyag kabin kéttengelyes kapukkal a gyors színváltáshoz KAP-1

Polimerizáció: Panelsütő PA-1

Szállítási rendszer: Egysínű láncos szállítószalag TA-1

Jelentkezés: kéttengelyes mérőrendszer Automata applikátorok ProfiSpray A - 12 db

Porközpont: ProfiCenter CP-02-24 (automatikus tartálytisztítással, festékkővel és ultrahangos szitával)

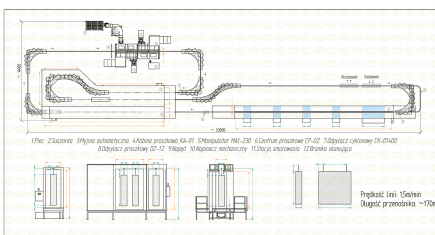
Függőleges tengely Z: MA1-18 manipulátor - 2db

Vízszintes tengely X: Futótengely MX1-100 - 2 db

panelszárító Munkadarab mérési rendszer: BP-H3000 W1300

Festékvisszaadás: CK-D1400 ciklon porgyűjtő sűrű fázisú szivattyúval RP-01

Porgyűjtő: Végső szűrő OZ-12H



3999

Maximális részletméret W300 H1650 D1100mm

Szállítószalag sebesség 1 m/perc

Csarnok méretei 18.000x15.500 mm

Szállítószalag hossza: 130 mb

Felület előkészítés: 3 fokozatú alagút autómosó MT1-3

Szárítás felület-előkészítés után: PA-1

Automatikus festés: Műanyag kabin kéttengelyes kapukkal a gyors színváltáshoz KAP-1

Polimerizáció: Panelsütő PA-1

Szállítási rendszer: Egysínű láncos szállítószalag TA-1

Jelentkezés: kéttengelyes mérőrendszer Automata applikátorok ProfiSpray A - 12 db

Porközpont: ProfiCenter CP-02-24 (automatikus tartálytisztítással, festékkővel és ultrahangos szitával)

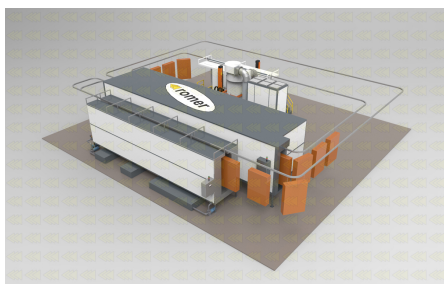
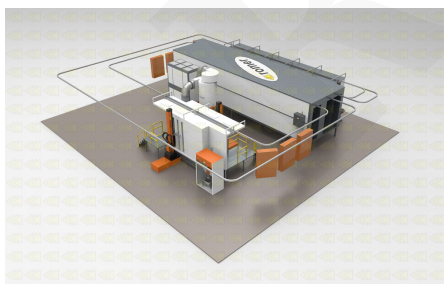
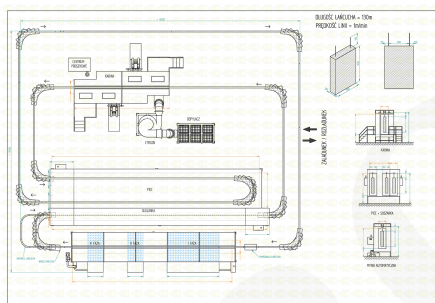
Függőleges tengely Z: MA1-18 manipulátor - 2db

Vízszintes tengely X: Futótengely MX1-100 - 2 db

panelszáritó Munkadarab mérési rendszer: BP-H2000 W900

Festékvisszaadás: CK-D1400 ciklon porgyűjtő sűrű fázisú szivattyúval RP-01

Porgyűjtő: Végso szűrő OZ-12H



3250

Maximális részletméret W500 H2500 D2000mm

Szállítószalag sebesség 1 m/perc

Csarnok méretei 50000x9000mm

Szállítószalag hossza: 75,9 mb + 51 mb

Felület előkészítés: 5 fokozatú alagút autómosó MT1-5

Szárítás felület-előkészítés után: PA-1

Automatikus festés: Műanyag kabin kéttengelyes kapukkal a gyors színváltáshoz KAP-1

Polimerizáció: Panelsütő PA-1

Szállítási rendszer: Egysínű láncos szállítószalag TA-1

Jelentkezés: kéttengelyes mérőrendszer Automata applikátorok ProfiSpray A - 10 db

Porközpont: ProfiCenter CP-02-24 (automatikus tartálytisztítással, festékkővel és ultrahangos szitával)

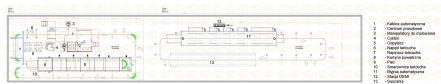
Függőleges tengely Z: MA1-18 manipulátor - 2db

Vízszintes tengely X: Futótengely MX1-100 - 2 db

panelszáritó Munkadarab mérési rendszer: BP-H3000 W1300

Festékvisszaadás: CK-D1250 ciklon porgyűjtő RP-01 sűrű fázisú szivattyúval

Porgyűjtő: Végső szűrő OZ-8H



4073

Maximális részletméret W300 H2300 D1500mm

Szállítószalag sebesség 1 m/perc

Csarnok méretei 50000x9000mm

Szállítószalag hossza: 90 mb

Felület előkészítés: 3 fokozatú alagút autómosó MT1-3

Szárítás felület-előkészítés után: PA-1

Automatikus festés: Műanyag kabin kéttengelyes kapukkal a gyors színváltáshoz KAP-1

Polimerizáció: Panelsütő PA-1

Szállítási rendszer: Egysínű láncos szállítószalag TA-1

Jelentkezés: kéttengelyes mérőrendszer Automatikus applikátorok ProfiSpray A - 8 db

Porközpont: ProfiCenter CP-02-24 (automatikus tartálytisztítással, festékkővel és ultrahangos szitával)

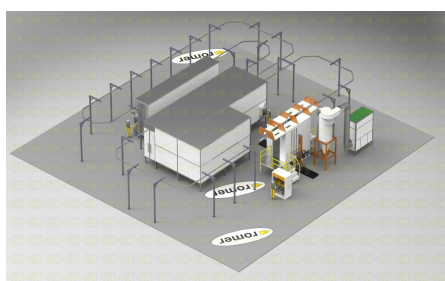
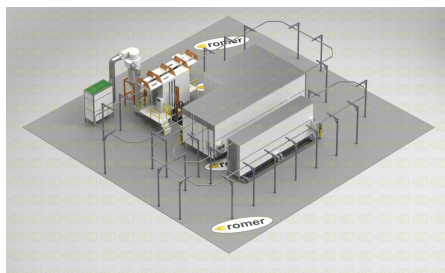
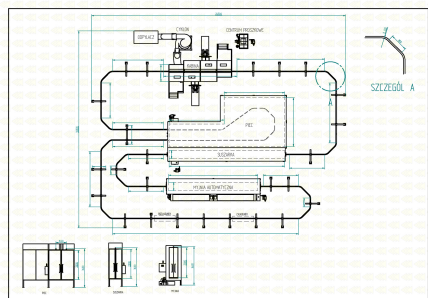
Függőleges tengely Z: MA1-18 manipulátor - 2db

Vízszintes tengely X: Futótengely MX1-100 - 2 db

panelszáritó Munkadarab mérési rendszer: BP-H2500 W1300

Festékvisszaadás: CK-D1250 ciklon porgyűjtő RP-01 sűrű fázisú szivattyúval

Porgyűjtő: Végső szűrő OZ-8H



4115

Maximalis részletméret W300 H2300 D1600mm

Szállítószalag sebesség 1 m/perc

Csarnok méretei 64775x12450 mm

Szállítószalag hossza: 120 mb

Felület előkészítés: 3 fokozatú alagút autómosó MT1-3

Szárítás felület-előkészítés után: PA-1

Automatikus festés: Műanyag kabin kéttengelyes kapukkal a gyors színváltáshoz KAP-1

Polimerizáció: Panelsütő PA-1

Szállítási rendszer: Egysínű láncos szállítószalag TA-1

Jelentkezés: kéttengelyes mérőrendszer Automata applikátorok ProfiSpray A - 10 db

Porközpont: ProfiCenter CP-02-24 (automatikus tartálytisztítással, festékkővel és ultrahangos szitával)

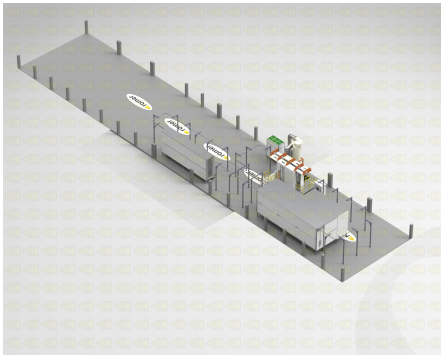
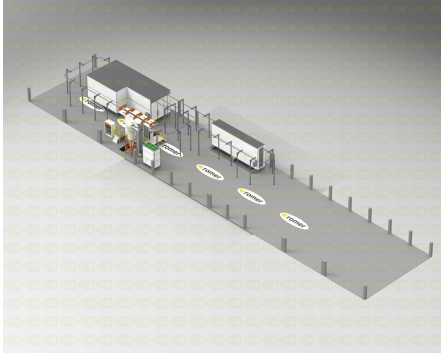
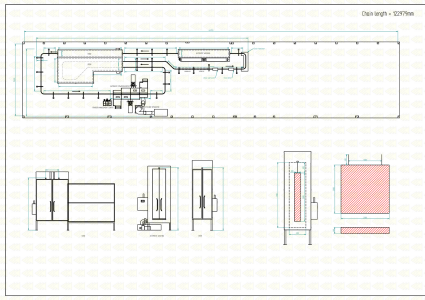
Függőleges tengely Z: MA1-18 manipulátor - 2db

Vízszintes tengely X: Futótengely MX1-100 - 2 db

panelszáritó Munkadarab mérési rendszer: BP-H2500 W1300

Festékvisszaadás: CK-D1400 ciklon porgyűjtő sűrű fázisú szivattyúval RP-01

Porgyűjtő: Végső szűrő OZ-12H



4522-3

Maximalis részletméret W300 H1500 D2500mm

Szállítószalag sebesség 1 m/perc

Csarnok méretei 30000x17000mm

Szállítószalag hossza: 138 mb

Felület előkészítés: 3 fokozatú alagút autómosó MT1-3

Száritás felület-előkészítés után: PA-1

Automatikus festés: Műanyag kabin kéttengelyes kapukkal a gyors színváltáshoz KAP-1

Polimerizáció: Panelsütő PA-1

Szállítási rendszer: Egysínű láncos szállítószalag TA-1

Jelentkezés: kéttengelyes mérőrendszer Automata applikátorok ProfiSpray A - 12 db

Porközpont: ProfiCenter CP-02-24 (automatikus tartálytisztítással, festékkővel és ultrahangos szitával)

Függőleges tengely Z: MA1-18 manipulátor - 2db

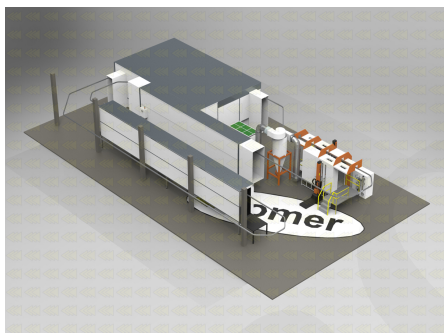
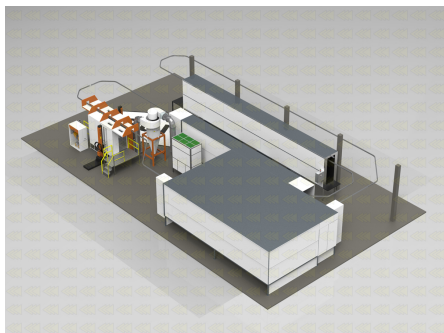
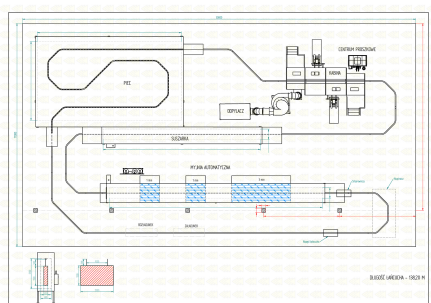
Vízszintes tengely X: Futótengely MX1-100 - 2 db

panelszáritó Munkadarab mérési rendszer: BP-H2000 W900

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Festékvisszaadás: CK-D1400 ciklon porgyűjtő sűrű fázisú szivattyúval RP-01

Porgyűjtő: Végső szűrő OZ-12H



4665

Maximális részletméret W300 H2500 D2430mm

Szállítószalag sebesség 1 m/perc

Csarnok méretei 60000x25000mm

Szállítószalag hossza: 120 mb

Felület előkészítés: 3 fokozatú alagút autómosó MT1-3

Szárítás felület-előkészítés után: PA-1

Automatikus festés: Műanyag kabin kéttengelyes kapukkal a gyors színváltáshoz KAP-1

Polimerizáció: Panelsütő PA-1

Szállítási rendszer: Egysínű láncos szállítószalag TA-1

Jelentkezés: kéttengelyes mérőrendszer Automatikus applikátorok ProfiSpray A - 8 db

Porközpont: ProfiCenter CP-02-24 (automatikus tartálytisztítással, festékkővel és ultrahangos szitával)

Függőleges tengely Z: MA1-18 manipulátor - 2db

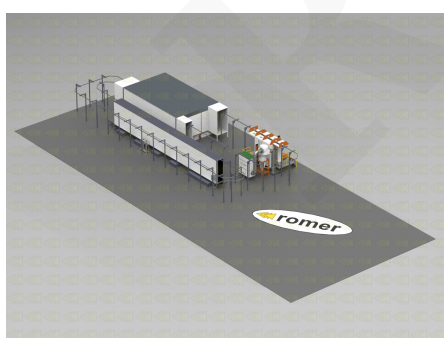
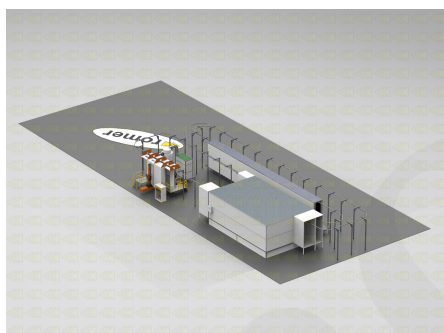
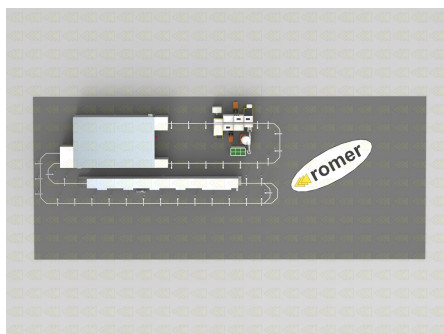
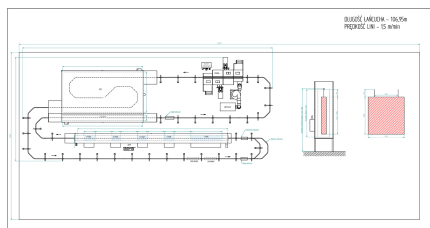
ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Vízszintes tengely X: Futótengely MX1-100 - 2 db

panelszáritó Munkadarab mérési rendszer: BP-H2500 W900

Festékvisszaadás: CK-D1250 ciklon porgyűjtő sűrű fázisú szivattyúval RP-01

Porgyűjtő: Végső szűrő OZ-8H



4522-1

Maximális részletméret W300 H1500 D2500mm

Szállítószalag sebesség 1 m/perc

Csarnok méretei 47000x10000mm

Szállítószalag hossza: 123 mb

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Felület előkészítés: 3 fokozatú alagút autómosó MT1-3

Szárítás felület-előkészítés után: PA-1

Automatikus festés: Műanyag kabin kéttengelyes kapukkal a gyors színváltáshoz KAP-1

Polimerizáció: Panelsütő PA-1

Szállítási rendszer: Egysínű láncos szállítószalag TA-1

Jelentkezés: kéttengelyes mérőrendszer Automata applikátorok ProfiSpray A - 10 db

Porközpont: ProfiCenter CP-02-24 (automatikus tartálytisztítással, festékkővel és ultrahangos szitával)

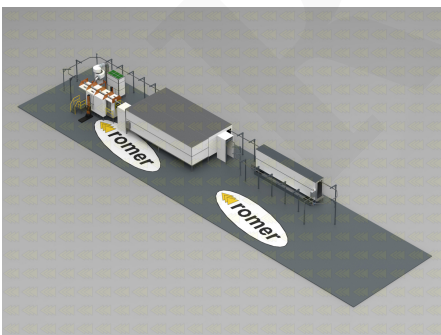
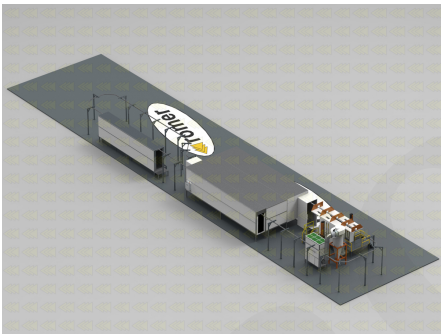
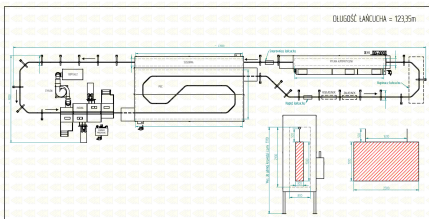
Függőleges tengely Z: MA1-18 manipulátor - 2db

Vízszintes tengely X: Futótengely MX1-100 - 2 db

panelszáritó Munkadarab mérési rendszer: BP-H2000 W900

Festékvisszaadás: CK-D1400 ciklon porgyűjtő sűrű fázisú szivattyúval RP-01

Porgyűjtő: Végző szűrő OZ-12H



4522-2

Maximális részletméret W300 H1500 D2500mm

Szállítószalag sebesség 1 m/perc

Csarnok méretei 30000x17000mm

Szállítószalag hossza: 138 mb

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Felület előkészítés: 3 fokozatú alagút autómosó MT1-3

Szárítás felület-előkészítés után: PA-1

Automatikus festés: Műanyag kabin kéttengelyes kapukkal a gyors színváltáshoz KAP-1

Polimerizáció: Panelsütő PA-1

Szállítási rendszer: Egysínű láncos szállítószalag TA-1

Jelentkezés: kéttengelyes mérőrendszer Automata applikátorok ProfiSpray A - 10 db

Porközpont: ProfiCenter CP-02-24 (automatikus tartálytisztítással, festékkővel és ultrahangos szitával)

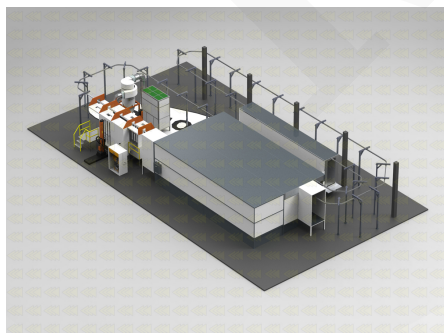
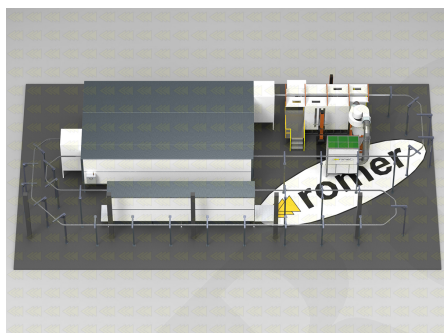
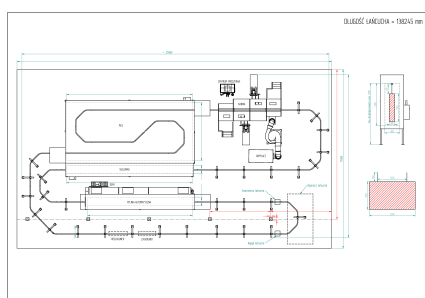
Függőleges tengely Z: MA1-18 manipulátor - 2db

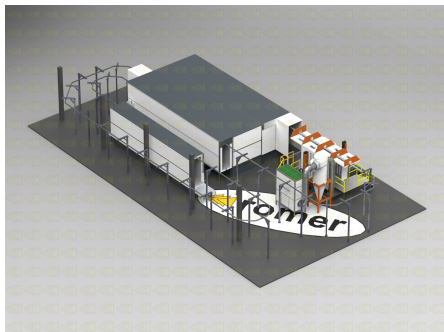
Vízszintes tengely X: Futótengely MX1-100 - 2 db

panelszáritó Munkadarab mérési rendszer: BP-H2000 W900

Festékvisszaadás: CK-D1400 ciklon porgyűjtő sűrű fázisú szivattyúval RP-01

Porgyűjtő: Végző szűrő OZ-12H





ROMER