

Automatikus power&free

3584

Maximális lakkozott részlet: W800 D6000mm

Csarnok méretei: 50 000 x 9 600 mm

Takt idő: 12 perc

Betöltés: Gerendaemelés csörlőn (max. terhelés 400 kg)

Felület-előkészítés 1 (kémia + öblítés): Automata 3 fokozatú autómosó MA1-3

2. felület-előkészítés (öblítés + félöblítés): Automata 3 fokozatú autómosó MA1-3

Szárítás felület-előkészítés után: Sütő-száritó SW

Utószárító puffer: 3 gerenda

Automatikus festés:Műanyag kabin kéttengelyes kapukkal a gyors színváltáshoz KAP-1

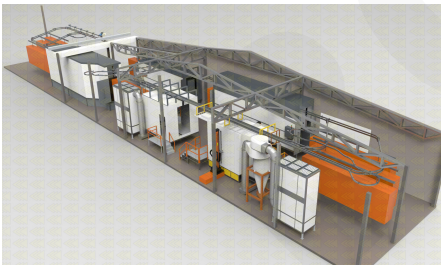
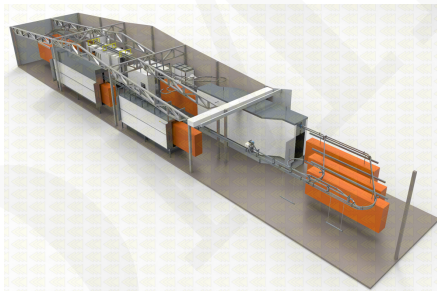
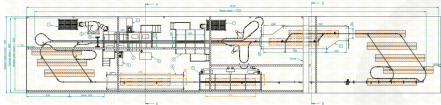
Kézi festés (rövid sorozat): Alagútkabin KPT-1

Polimerizáció: 1 zónás kemence SW

Lefelé irányuló puffer: 4 gerenda

Szállítási rendszer: PF-1 szállítószalag

Kirakodás: Gerendaemelés csörlőn (max. terhelés 400 kg)



4409

Maximális lakkozott részlet: W200 D4000mm

Csarnok méretei: 58 000 x 13 100 mm

Takt idő: 4 perc

Betöltés: Gerendaemelés csörlőn (max. terhelés 400 kg)

1. felület-előkészítés (acél/Al-kémia): Automata 2 fokozatú autómosó MA1-2

2. felület-előkészítés (öblítőacél/Al): Automata 2 fokozatú autómosó MA1-2

3. felület-előkészítés (Demi Steel/Al öblítés): Automata 2 fokozatú autómosó MA1-2

Szárítás felület-előkészítés után: Sütő-száritó SW

Utószárító puffer: 6 gerenda

Automatikus festés (1. szín):Műanyag kabin kéttengelyes kapukkal a gyors színváltáshoz KAP-1

Automatikus festés (2. szín):Műanyag kabin kéttengelyes kapukkal a gyors színváltáshoz KAP-1

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Polimerizáció: 1 zónás kemence SW

Lefelé irányuló puffer: 6 gerenda

Szállítási rendszer: PF-1 szállítószalag

Kirakodás: Gerendaemelés csörlőn (max. terhelés 400 kg)

