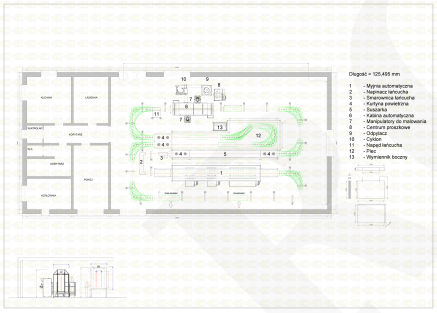
Automatyczne monorail 2

6400

Maximális részletméret W500 H2400 D2000mm
Szállítószalag sebesség 1 m/perc
Csarnok méretei 21000x16000mm
Szállítószalag hossza: 125 mb

Felület előkészítés: 3 fokozatú alagút autómosó MT1-3
Szárítás felület-előkészítés után: PA-1
Automatikus festés: Műanyag kabin kéttengelyes kapukkal a gyors színváltáshoz KAP-1
Polimerizáció: Panelsütő PA-1
Szállítási rendszer: Egysínű láncos szállítószalag TA-1

Jelentkezés: kéttengelyes mérőrendszer Automatikus applikátorok ProfiSpray A - 8 db
Porközpont: ProfiCenter CP-02-24 (automatikus tartálytisztítással, festékkővel és ultrahangos szitával)
Függőleges tengely Z: MA1-18 manipulátor - 2db
Vízszintes tengely X: Futótengely MX1-100 - 2 db
panelszárító Munkadarab mérési rendszer: BP-H2000 W900
Festékvisszaadás: CK-D1250 ciklon porgyűjtő sűrű fázisú szivattyúval RP-01
Porgyűjtő: Végső szűrő OZ-8H



7583

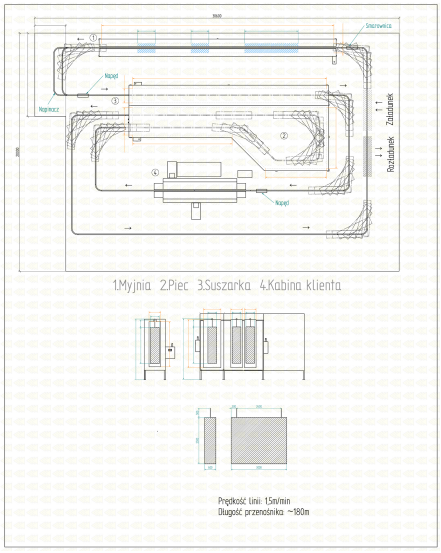
Maximális részletméret W600 H2500 D3000mm
Szállítószalag sebesség 1,5 m/perc
Csarnok méretei 30600x20000mm
Szállítószalag hossza: 180 mb

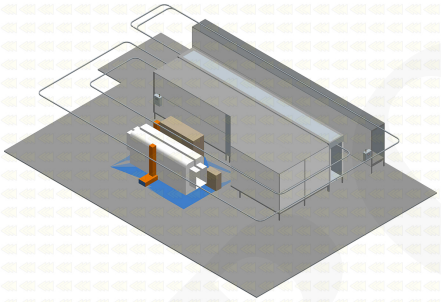
Felület előkészítés: 3 fokozatú alagút autómosó MT1-3
Szárítás felület-előkészítés után: PA-1
Automatikus festés: Műanyag kabin kéttengelyes kapukkal a gyors színváltáshoz KAP-1
Polimerizáció: Panelsütő PA-1
Szállítási rendszer: Egysínű láncos szállítószalag TA-1

© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Jelentkezés: kéttengelyes mérőrendszer Automata applikátorok ProfiSpray A - 12 db
Porközpont: ProfiCenter CP-02-24 (automatikus tartálytisztítással, festékkővel és ultrahangos szitával)
Függőleges tengely Z: MA1-18 manipulátor - 2db
Vízszintes tengely X: Futótengely MX1-100 - 2 db
panelszárító Munkadarab mérési rendszer: BP-H3000 W1300
Festékvisszaadás: CK-D1400 ciklon porgyűjtő sűrű fázisú szivattyúval RP-01
Porgyűjtő: Végső szűrő OZ-12H





10813

Maximális részletméret W600 H2500 D3000mm
Szállítószalag sebesség 1,5 m/perc
Csarnok méretei 30600x20000mm
Szállítószalag hossza: 180 mb

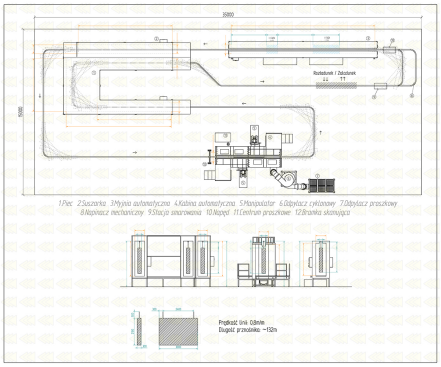
Felület előkészítés: 3 fokozatú alagút autómosó MT1-3
Szárítás felület-előkészítés után: PA-1
Automatikus festés: Műanyag kabin kéttengelyes kapukkal a gyors színváltáshoz KAP-1
Polimerizáció: Panelsütő PA-1
Szállítási rendszer: Egysínű láncos szállítószalag TA-1

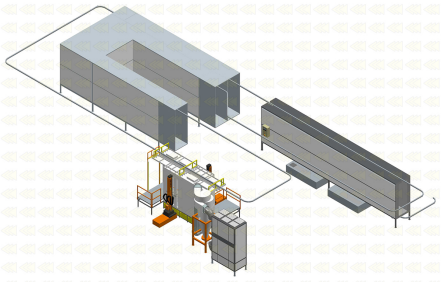
Jelentkezés: kéttengelyes mérőrendszer Automata applikátorok ProfiSpray A - 12 db
Porközpont: ProfiCenter CP-02-24 (automatikus tartálytisztítással, festékkővel és ultrahangos szitával)

© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Függőleges tengely Z: MA1-18 manipulátor - 2db
Vízszintes tengely X: Futótengely MX1-100 - 2 db
panelszárító Munkadarab mérési rendszer: BP-H3000 W1300
Festékvisszaadás: CK-D1400 ciklon porgyűjtő sűrű fázisú szivattyúval RP-01
Porgyűjtő: Végső szűrő OZ-12H





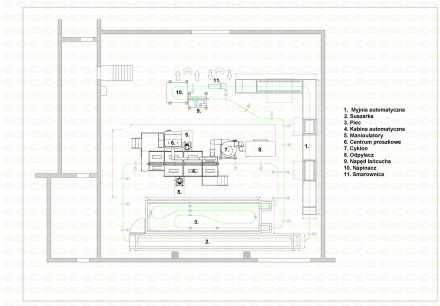
10812

Maximális részletméret W300 H2000 D2000mm
Szállítószalag sebesség 1,5 m/perc
Csarnok méretei 16000x14000mm
Szállítószalag hossza: 107 mb

Felület előkészítés: 3 fokozatú alagút autómosó MT1-3
Szárítás felület-előkészítés után: PA-1
Automatikus festés: Műanyag kabin kéttengelyes kapukkal a gyors színváltáshoz KAP-1
Polimerizáció: Panelsütő PA-1
Szállítási rendszer: Egysínű láncos szállítószalag TA-1

Jelentkezés: kéttengelyes mérőrendszer Automata applikátorok ProfiSpray A - 6 db
Porközpont: ProfiCenter CP-02-24 (automatikus tartálytisztítással, festékkővel és ultrahangos szitával)
Függőleges tengely Z: MA1-18 manipulátor - 2db
Vízszintes tengely X: Futótengely MX1-100 - 2 db
panelszárító Munkadarab mérési rendszer: BP-H2000 W900
Festékvisszaadás: CK-D1250 ciklon porgyűjtő sűrű fázisú szivattyúval RP-01
Porgyűjtő: Végső szűrő OZ-8H

© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

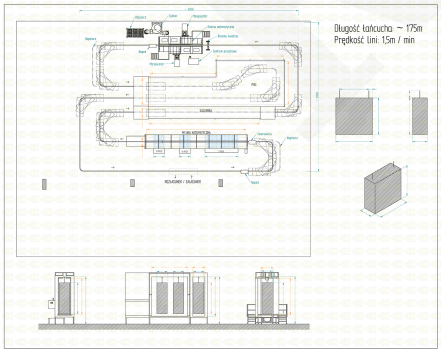


6591

Maximális részletméret W300 H2000 D2000mm
Szállítószalag sebesség 1,5 m/perc
Csarnok méretei 16000x14000mm
Szállítószalag hossza: 107 mb

Felület előkészítés: 5 fokozatú alagút autómosó MT1-5
Szárítás felület-előkészítés után: PA-1
Automatikus festés: Műanyag kabin kéttengelyes kapukkal a gyors színváltáshoz KAP-1
Polimerizáció: Panelsütő PA-1
Szállítási rendszer: Egysínű láncos szállítószalag TA-1

Jelentkezés: kéttengelyes mérőrendszer Automata applikátorok ProfiSpray A - 6 db
Porközpont: ProfiCenter CP-02-24 (automatikus tartálytisztítással, festékkővel és ultrahangos szitával)
Függőleges tengely Z: MA1-18 manipulátor - 2db
Vízszintes tengely X: Futótengely MX1-100 - 2 db
panelszárító Munkadarab mérési rendszer: BP-H2000 W900
Festékvisszaadás: CK-D1250 ciklon porgyűjtő sűrű fázisú szivattyúval RP-01
Porgyűjtő: Végső szűrő OZ-8H



7178

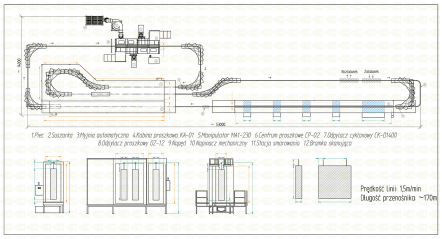
Maximális részletméret W500 H2500 D2500mm
Szállítószalag sebesség 1,5 m/perc
Csarnok méretei 53000x14000mm

© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

Szállítószalag hossza: 170 mb

Felület előkészítés: 5 fokozatú alagút autómosó MT1-5
Szárítás felület-előkészítés után: PA-1
Automatikus festés: Műanyag kabin kéttengelyes kapukkal a gyors színváltáshoz KAP-1
Polimerizáció: Panelsütő PA-1
Szállítási rendszer: Egysínű láncos szállítószalag TA-1

Jelentkezés: kéttengelyes mérőrendszer Automata applikátorok ProfiSpray A - 10 db
Porközpont: ProfiCenter CP-02-24 (automatikus tartálytisztítással, festékkővel és ultrahangos szitával)
Függőleges tengely Z: MA1-18 manipulátor - 2db
Vízszintes tengely X: Futótengely MX1-100 - 2 db
panelszárító Munkadarab mérési rendszer: BP-H3000 W1300
Festékvisszaadás: CK-D1400 ciklon porgyűjtő sűrű fázisú szivattyúval RP-01
Porgyűjtő: Végső szűrő OZ-12H



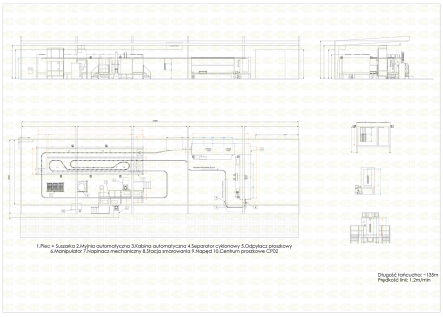
8318

Maximális részletméret W300 H1500 D2000mm
Szállítószalag sebesség 1,2 m/perc
Csarnok méretei 37300x10000mm
Szállítószalag hossza: 135 mb

Felület előkészítés: 3 fokozatú alagút autómosó MT1-3
Szárítás felület-előkészítés után: PA-1
Automatikus festés: Műanyag kabin kéttengelyes kapukkal a gyors színváltáshoz KAP-1
Polimerizáció: Panelsütő PA-1
Szállítási rendszer: Egysínű láncos szállítószalag TA-1

Jelentkezés: kéttengelyes mérőrendszer Automatikus applikátorok ProfiSpray A - 8 db
Porközpont: ProfiCenter CP-02-24 (automatikus tartálytisztítással, festékkővel és ultrahangos szitával)
Függőleges tengely Z: MA1-18 manipulátor - 2db
Vízszintes tengely X: Futótengely MX1-100 - 2 db
panelszárító Munkadarab mérési rendszer: BP-H2000 W900
Festékvisszaadás: CK-D1250 ciklon porgyűjtő sűrű fázisú szivattyúval RP-01
Porgyűjtő: Végső szűrő OZ-8H

© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

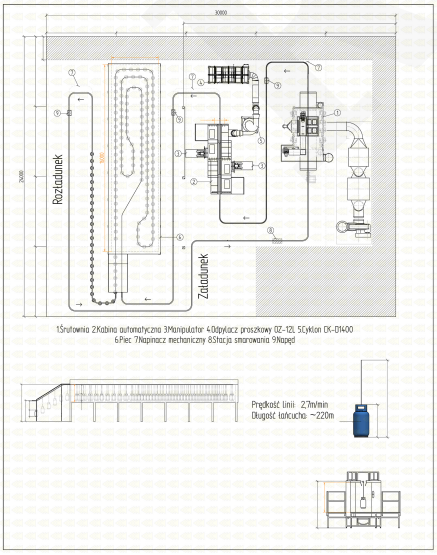


8645

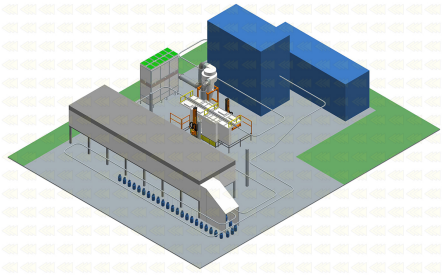
Maximális részletméret W300 H1700 D800mm
Szállítószalag sebesség 2,7 m/perc
Csarnok méretei 30000x24000mm
Szállítószalag hossza: 220 mb

Szárítás felület-előkészítés után: PA-1
Automatikus festés: Műanyag kabin kéttengelyes kapukkal a gyors színváltáshoz KAP-1
Polimerizáció: Panelsütő PA-1
Szállítási rendszer: Egysínű láncos szállítószalag TA-1

Jelentkezés: kéttengelyes mérőrendszer Automata applikátorok ProfiSpray A - 12 db
Porközpont: ProfiCenter CP-02-24 (automatikus tartálytisztítással, festékkővel és ultrahangos szitával)
Függőleges tengely Z: MA1-18 manipulátor - 2db
Vízszintes tengely X: Futótengely MX1-100 - 2 db
panelszárító Munkadarab mérési rendszer: BP-H2000 W900
Festékvisszaadás: CK-D1400 ciklon porgyűjtő sűrű fázisú szivattyúval RP-01
Porgyűjtő: Végső szűrő OZ-12H



© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

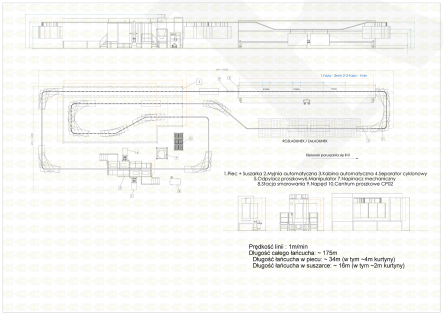


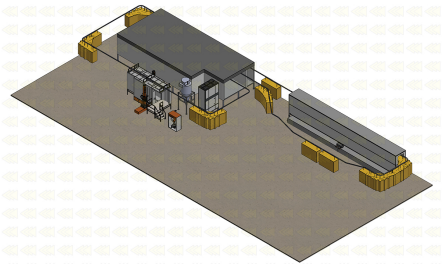
8688

Maximális részletméret W500 H1600 D2500mm
Szállítószalag sebesség 1 m/perc
Csarnok méretei 50000x14000mm
Szállítószalag hossza: 175 mb

Felület előkészítés: 3 fokozatú alagút autómosó MT1-3
Szárítás felület-előkészítés után: PA-1
Automatikus festés: Műanyag kabin kéttengelyes kapukkal a gyors színváltáshoz KAP-1
Polimerizáció: Panelsütő PA-1
Szállítási rendszer: Egysínű láncos szállítószalag TA-1

Jelentkezés: kéttengelyes mérőrendszer Automata applikátorok ProfiSpray A - 6 db
Porközpont: ProfiCenter CP-02-24 (automatikus tartálytisztítással, festékkővel és ultrahangos szitával)
Függőleges tengely Z: MA1-18 manipulátor - 2db
Vízszintes tengely X: Futótengely MX1-100 - 2 db
panelszárító Munkadarab mérési rendszer: BP-H2000 W1300
Festékvisszaadás: CK-D1250 ciklon porgyűjtő sűrű fázisú szivattyúval RP-01
Porgyűjtő: Végső szűrő OZ-8H





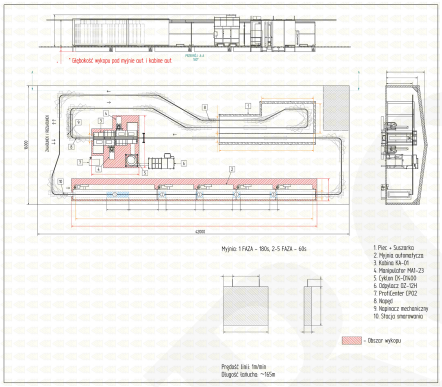
© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

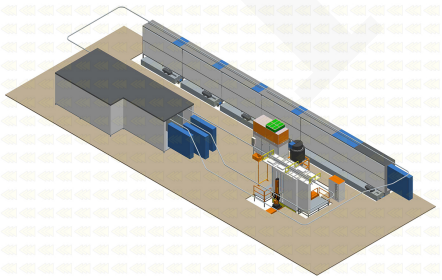
8902

Maximális részletméret W500 H2600 D3000mm
Szállítószalag sebesség 1 m/perc
Csarnok méretei 42000x16000mm
Szállítószalag hossza: 165 mb

Felület előkészítés: 5 fokozatú alagút autómosó MT1-5
Szárítás felület-előkészítés után: PA-1
Automatikus festés: Műanyag kabin kéttengelyes kapukkal a gyors színváltáshoz KAP-1
Polimerizáció: Panelsütő PA-1
Szállítási rendszer: Egysínű láncos szállítószalag TA-1

Jelentkezés: kéttengelyes mérőrendszer Automata applikátorok ProfiSpray A - 12 db
Porközpont: ProfiCenter CP-02-24 (automatikus tartálytisztítással, festékkővel és ultrahangos szitával)
Függőleges tengely Z: MA1-18 manipulátor - 2db
Vízszintes tengely X: Futótengely MX1-100 - 2 db
panelszárító Munkadarab mérési rendszer: BP-H3000 W1300
Festékvisszaadás: CK-D1400 ciklon porgyűjtő sűrű fázisú szivattyúval RP-01
Porgyűjtő: Végső szűrő OZ-12H





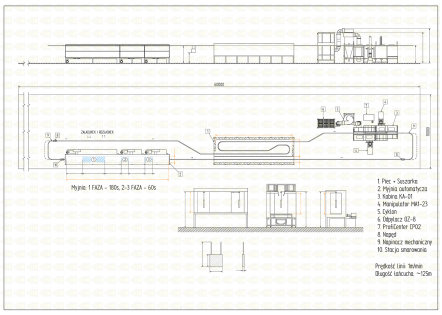
9053

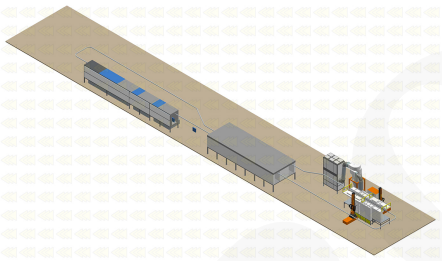
Maximális részletméret W80 H500 D500mm
Szállítószalag sebesség 1 m/perc
Csarnok méretei 60000x10000mm
Szállítószalag hossza: 125 mb

© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

Felület előkészítés: 3 fokozatú alagút autómosó MT1-3
Szárítás felület-előkészítés után: PA-1
Automatikus festés: Műanyag kabin kéttengelyes kapukkal a gyors színváltáshoz KAP-1
Polimerizáció: Panelsütő PA-1
Szállítási rendszer: Egysínű láncos szállítószalag TA-1

Jelentkezés: kéttengelyes mérőrendszer Automatikus applikátorok ProfiSpray A - 8 db
Porközpont: ProfiCenter CP-02-24 (automatikus tartálytisztítással, festékkővel és ultrahangos szitával)
Függőleges tengely Z: MA1-18 manipulátor - 2db
Vízszintes tengely X: Futótengely MX1-100 - 2 db
panelszárító Munkadarab mérési rendszer: BP-H2000 W900
Festékvisszaadás: CK-D1250 ciklon porgyűjtő sűrű fázisú szivattyúval RP-01
Porgyűjtő: Végső szűrő OZ-8H





9266

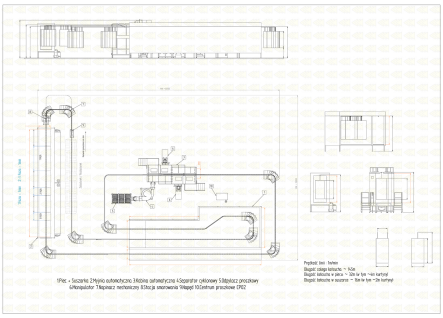
Maximális részletméret W1000 H2000 D2000mm
Szállítószalag sebesség 1 m/perc
Csarnok méretei 30500x20000mm
Szállítószalag hossza: 145 mb

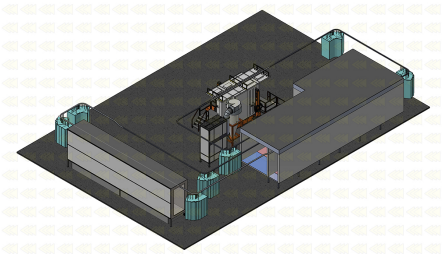
Felület előkészítés: 3 fokozatú alagút autómosó MT1-3
Szárítás felület-előkészítés után: PA-1
Automatikus festés: Műanyag kabin kéttengelyes kapukkal a gyors színváltáshoz KAP-1
Polimerizáció: Panelsütő PA-1
Szállítási rendszer: Egysínű láncos szállítószalag TA-1

Jelentkezés: kéttengelyes mérőrendszer Automata applikátorok ProfiSpray A - 10 db
Porközpont: ProfiCenter CP-02-24 (automatikus tartálytisztítással, festékkővel és ultrahangos szitával)
Függőleges tengely Z: MA1-18 manipulátor - 2db

© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

Vízszintes tengely X: Futótengely MX1-100 - 2 db
panelszárító Munkadarab mérési rendszer: BP-H3000 W1300
Festékvisszaadás: CK-D1400 ciklon porgyűjtő sűrű fázisú szivattyúval RP-01
Porgyűjtő: Végső szűrő OZ-12H





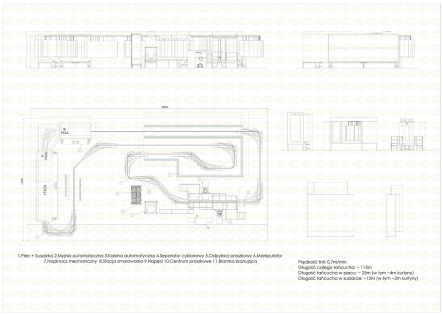
9751

Maximális részletméret W500 H2000 D2500mm
Szállítószalag sebessége 0,7 m/perc
Csarnok méretei 28800x14800mm
Szállítószalag hossza: 115 mb

Felület előkészítés: 3 fokozatú alagút autómosó MT1-3
Szárítás felület-előkészítés után: PA-1
Automatikus festés: Műanyag kabin kéttengelyes kapukkal a gyors színváltáshoz KAP-1
Polimerizáció: Panelsütő PA-1
Szállítási rendszer: Egysínű láncos szállítószalag TA-1

Jelentkezés: kéttengelyes mérőrendszer Automata applikátorok ProfiSpray A - 12 db
Porközpont: ProfiCenter CP-02-24 (automatikus tartálytisztítással, festékkővel és ultrahangos szitával)
Függőleges tengely Z: MA1-18 manipulátor - 2db
Vízszintes tengely X: Futótengely MX1-100 - 2 db
panelszárító Munkadarab mérési rendszer: BP-H2000 W900
Festékvisszaadás: CK-D1400 ciklon porgyűjtő sűrű fázisú szivattyúval RP-01
Porgyűjtő: Végső szűrő OZ-12H

© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

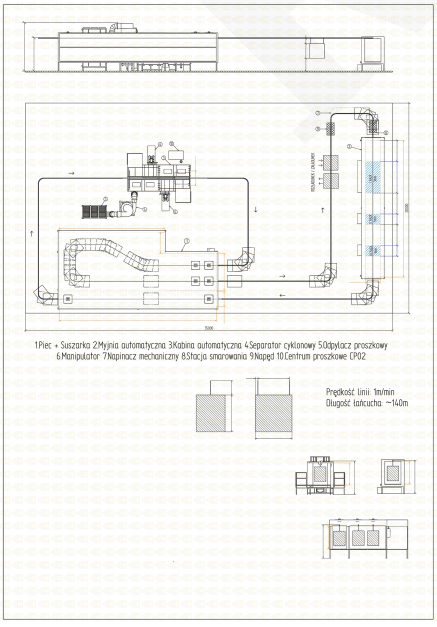


10807

Maximális részletméret W500 H2000 D2500mm
Szállítószalag sebessége 1 m/perc
Csarnok méretei 35000x20000mm
Szállítószalag hossza: 140 mb

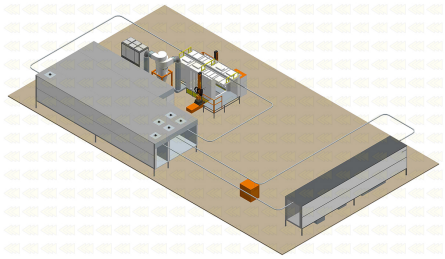
Felület előkészítés: 3 fokozatú alagút autómosó MT1-3
Szárítás felület-előkészítés után: PA-1
Automatikus festés: Műanyag kabin kéttengelyes kapukkal a gyors színváltáshoz KAP-1
Polimerizáció: Panelsütő PA-1
Szállítási rendszer: Egysínű láncos szállítószalag TA-1

Jelentkezés: kéttengelyes mérőrendszer Automata applikátorok ProfiSpray A - 10 db
Porközpont: ProfiCenter CP-02-24 (automatikus tartálytisztítással, festékkővel és ultrahangos szitával)
Függőleges tengely Z: MA1-18 manipulátor - 2db
Vízszintes tengely X: Futótengely MX1-100 - 2 db
panelszárító Munkadarab mérési rendszer: BP-H2000 W1300
Festékvisszaadás: CK-D1400 ciklon porgyűjtő sűrű fázisú szivattyúval RP-01
Porgyűjtő: Végső szűrő OZ-12H



© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych



ROMER

© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl