

# Automatique monorail

## 6400

**Dimensione massima del dettaglio** L300 A2500 P2000mm

**Velocità del trasportatore** 1 m/min

**Dimensioni sala** 21.000x14.000mm

**Lunghezza trasportatore:** 126mb

**Preparazione della superficie:** Autolavaggio a tunnel a 3 stadi MT1-3

**Asciugatura dopo la preparazione della superficie:** PA-1

**Verniciatura automatica:** Cabina in plastica con cancelli su due assi per cambi colore rapidi KAP-1

**Polimerizzazione:** Forno a pannello PA-1

**Sistema di trasporto:** Trasportatore a catena monorotaia TA-1

**Applicazione:** sistema di misurazione a doppio asse Applicatori automatici ProfiSpray A - 12 pz

**Centro polveri:** ProfiCenter CP-02-24 (con pulizia automatica del serbatoio, bilancia per vernici e setaccio a ultrasuoni)

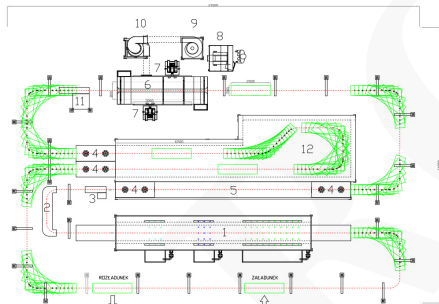
**Asse verticale Z:** Manipolatore MA1-18 - 2 pezzi

**Asse orizzontale X:** Asse di accesso MX1-100 - 2 pezzi

**Essiccatore per pannelli Sistema di misurazione del pezzo:** BP-H3000 W900

**Ritorno vernice:** Aspiratore a ciclone CK-D1400 dotato di pompa a fase densa RP-01

**Aspiratore:** Filtro finale OZ-12H



[solo\_per\_PL]



Contributo proprio 20% Riscatto 15% Periodo di leasing 5 anni.

Configurazione automatica n. 1 - Rata mensile **PLN 11.696,39 netti**

**6485**

**Dimensione massima del dettaglio** L500 A2500 P1500mm

**Velocità del trasportatore** 0,8 m/min

**Dimensioni sala** 27.000x12.000mm

**Lunghezza trasportatore:** 105mb

**Preparazione della superficie:** Autolavaggio a tunnel a 3 stadi MT1-3

**Asciugatura dopo la preparazione della superficie:** PA-1

**Verniciatura automatica:** Cabina in plastica con cancelli su due assi per cambi colore rapidi KAP-1

**Polimerizzazione:** Forno a pannello PA-1

**Sistema di trasporto:** Trasportatore a catena monorotaia TA-1

**Applicazione:** sistema di misurazione a doppio asse Applicatori automatici ProfiSpray A - 10 pz

**Centro polveri:** ProfiCenter CP-02-24 (con pulizia automatica del serbatoio, bilancia per vernici e setaccio a ultrasuoni)

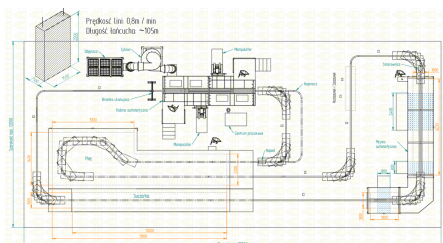
**Asse verticale Z:** Manipolatore MA1-18 - 2 pezzi

**Asse orizzontale X:** Asse di accesso MX1-100 - 2 pezzi

**Essiccatore per pannelli Sistema di misurazione del pezzo:** BP-H3000 W900

**Ritorno vernice:** Aspiratore a ciclone CK-D1400 dotato di pompa a fase densa RP-01

**Aspiratore:** Filtro finale OZ-12H



## 6665

**Dimensione massima del dettaglio** L1000 A2500 P2500mm

**Velocità del trasportatore** 1,5 m/min

**Dimensioni sala** 30.000x21.000mm

**Lunghezza trasportatore:** 175mb

**Preparazione della superficie:** Autolavaggio a tunnel a 3 stadi MT1-3

**Asciugatura dopo la preparazione della superficie:** PA-1

**Verniciatura automatica:** Cabina in plastica con cancelli su due assi per cambi colore rapidi KAP-1

**Polimerizzazione:** Forno a pannello PA-1

**Sistema di trasporto:** Trasportatore a catena monorotaia TA-1

**Applicazione:** sistema di misurazione a doppio asse Applicatori automatici ProfiSpray A - 12 pz

**Centro polveri:** ProfiCenter CP-02-24 (con pulizia automatica del serbatoio, bilancia per vernici e setaccio a ultrasuoni)

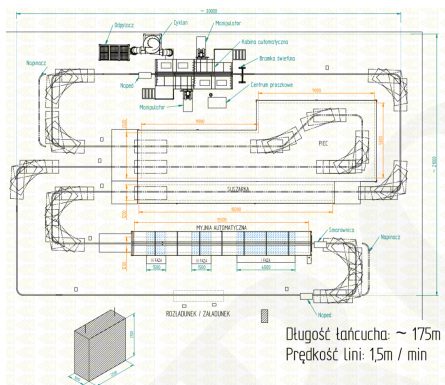
**Asse verticale Z:** Manipolatore MA1-18 - 2 pezzi

**Asse orizzontale X:** Asse di accesso MX1-100 - 2 pezzi

**Essiccatore per pannelli Sistema di misurazione del pezzo:** BP-H3000 W900

**Ritorno vernice:** Aspiratore a ciclone CK-D1400 dotato di pompa a fase densa RP-01

**Aspiratore:** Filtro finale OZ-12H



## 10683 - verniciatura cerchi

**cabina passante Dimensione massima del dettaglio** L570 A400 P570mm

**Velocità del trasportatore** 0,8 m/min

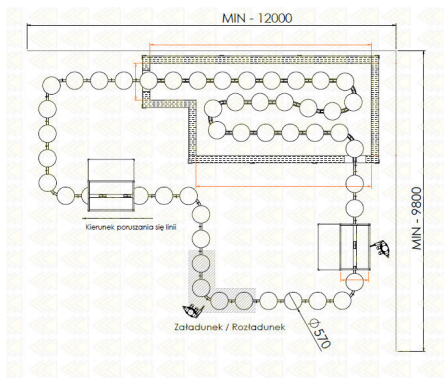
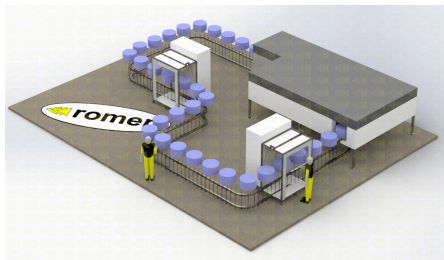
**Rotazione cabina**

**Dimensioni sala** 9.800x12.000mm

**Pittura manuale:** KPP-2

**Polimerizzazione:** Forno a pannello PA-1

**Sistema di trasporto:**Trasportatore a catena monorotaia TA-1



## 6496

**Dimensione massima del dettaglio** L500 A1800 P3000mm

**Velocità del trasportatore** 1,0 m/min

**Dimensioni sala** 16.000x43.000mm

**Punto più alto** 4.620mm

**Lunghezza trasportatore:** 152mb

**Preparazione della superficie:** Autolavaggio a tunnel a 5 stadi MT1-5

**Asciugatura dopo la preparazione della superficie:** PA-1

**Verniciatura automatica:** Cabina in plastica con cancelli su due assi per cambi colore rapidi KAP-1

**Polimerizzazione:** Forno a pannello PA-1

**Sistema di trasporto:** Trasportatore a catena monorotaia TA-1

**Applicazione:** sistema di misurazione a doppio asse Applicatori automatici ProfiSpray A - 8 pz

**Centro polveri:** ProfiCenter CP-02 (con pulizia automatica del serbatoio, bilancia per vernici e setaccio a ultrasuoni)

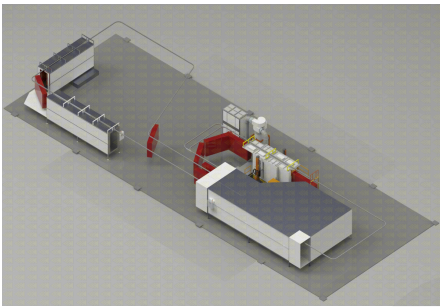
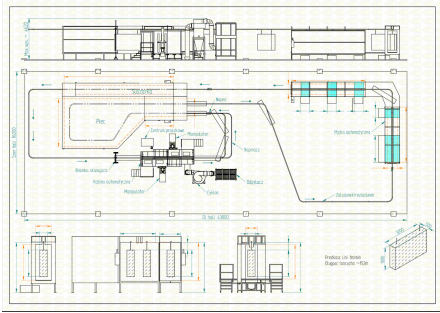
**Asse verticale Z:** Manipolatore MA1-18 - 2 pezzi

**Asse orizzontale X:** Asse di accesso MX1-100 - 2 pezzi

**Essiccatore per pannelli Sistema di misurazione del pezzo:** BP-H2000 W900

**Ritorno vernice:** Aspiratore a ciclone CK-D1250 dotato di pompa a fase densa RP-01

**Aspiratore:** Filtro finale OZ-8H



## 7178

**Dimensione massima del dettaglio** L300 A2500 P2000mm

**Velocità del trasportatore** 1,5 m/min

**Dimensioni sala** 53.000x14.000mm

**Lunghezza trasportatore:** 170mb

**Preparazione della superficie:** Autolavaggio a tunnel a 5 stadi MT1-5

**Asciugatura dopo la preparazione della superficie:** PA-1

**Verniciatura automatica:** Cabina in plastica con cancelli su due assi per cambi colore rapidi KAP-1

**Polimerizzazione:** Forno a pannello PA-1

**Sistema di trasporto:** Trasportatore a catena monorotaia TA-1

**Applicazione:** sistema di misurazione a doppio asse Applicatori automatici ProfiSpray A - 12 pz

**Centro polveri:** ProfiCenter CP-02-24 (con pulizia automatica del serbatoio, bilancia per vernici e setaccio a ultrasuoni)

**Asse verticale Z:** Manipolatore MA1-18 - 2 pezzi

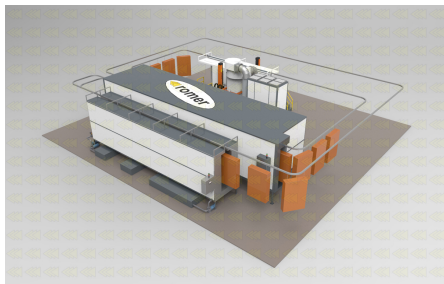
**Asse orizzontale X:** Asse di accesso MX1-100 - 2 pezzi

**Essiccatore per pannelli Sistema di misurazione del pezzo:** BP-H3000 W1300

**Ritorno vernice:** Aspiratore a ciclone CK-D1400 dotato di pompa a fase densa RP-01

**Aspiratore:** Filtro finale OZ-12H





## 3250

**Dimensione massima del dettaglio** L500 A2500 P2000mm

**Velocità del trasportatore** 1 m/min

**Dimensioni sala** 50000x9000mm

**Lunghezza trasportatore:** 75,9mb + 51mb

**Preparazione della superficie:** Autolavaggio a tunnel a 5 stadi MT1-5

**Asciugatura dopo la preparazione della superficie:** PA-1

**Verniciatura automatica:** Cabina in plastica con cancelli su due assi per cambi colore rapidi KAP-1

**Polimerizzazione:** Forno a pannello PA-1

**Sistema di trasporto:** Trasportatore a catena monorotaia TA-1

**Applicazione:** sistema di misurazione a doppio asse Applicatori automatici ProfiSpray A - 10 pz

**Centro polveri:** ProfiCenter CP-02-24 (con pulizia automatica del serbatoio, bilancia per vernici e setaccio a ultrasuoni)

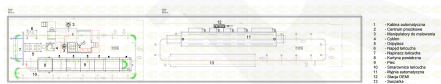
**Asse verticale Z:** Manipolatore MA1-18 - 2 pezzi

**Asse orizzontale X:** Asse di accesso MX1-100 - 2 pezzi

**Essiccatore per pannelli Sistema di misurazione del pezzo:** BP-H3000 W1300

**Ritorno vernice:** Aspiratore a ciclone CK-D1250 dotato di pompa a fase densa RP-01

**Aspiratore:** Filtro finale OZ-8H



## 4073

**Dimensione massima del dettaglio** L300 A2300 P1500mm

**Velocità del trasportatore** 1 m/min

**Dimensioni sala** 50000x9000mm

**Lunghezza trasportatore:** 90mb

**Preparazione della superficie:** Autolavaggio a tunnel a 3 stadi MT1-3

**Asciugatura dopo la preparazione della superficie:** PA-1

**Verniciatura automatica:** Cabina in plastica con cancelli su due assi per cambi colore rapidi KAP-1

**Polimerizzazione:** Forno a pannello PA-1

**Sistema di trasporto:** Trasportatore a catena monorotaia TA-1

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

**Applicazione:** sistema di misurazione a doppio asse Applicatori automatici ProfiSpray A - 8 pz

**Centro polveri:** ProfiCenter CP-02-24 (con pulizia automatica del serbatoio, bilancia per vernici e setaccio a ultrasuoni)

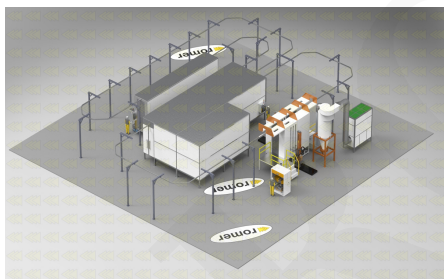
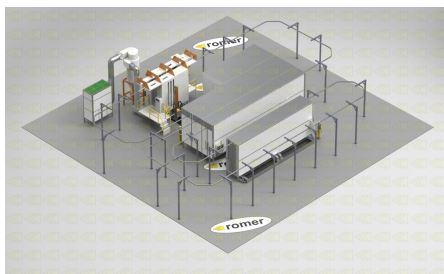
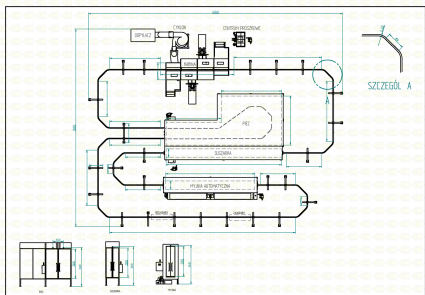
**Asse verticale Z:** Manipolatore MA1-18 - 2 pezzi

**Asse orizzontale X:** Asse di accesso MX1-100 - 2 pezzi

**Essiccatore per pannelli Sistema di misurazione del pezzo:** BP-H2500 W1300

**Ritorno vernice:** Aspiratore a ciclone CK-D1250 dotato di pompa a fase densa RP-01

**Aspiratore:** Filtro finale OZ-8H



## 4115

**Dimensione massima del dettaglio** L300 A2300 P1600mm

**Velocità del trasportatore** 1 m/min

**Dimensioni sala** 64775x12450mm

**Lunghezza trasportatore:** 120mb

**Preparazione della superficie:** Autolavaggio a tunnel a 3 stadi MT1-3

**Asciugatura dopo la preparazione della superficie:** PA-1

**Verniciatura automatica:** Cabina in plastica con cancelli su due assi per cambi colore rapidi KAP-1

**Polimerizzazione:** Forno a pannello PA-1

**Sistema di trasporto:** Trasportatore a catena monorotaia TA-1

**Applicazione:** sistema di misurazione a doppio asse Applicatori automatici ProfiSpray A - 10 pz



ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

**Centro polveri:** ProfiCenter CP-02-24 (con pulizia automatica del serbatoio, bilancia per vernici e setaccio a ultrasuoni)

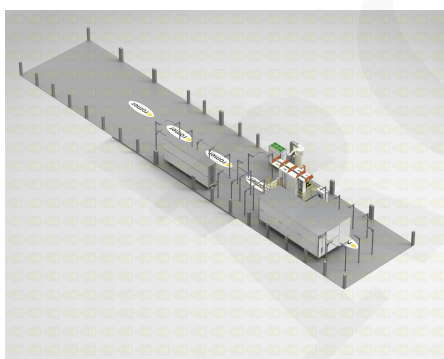
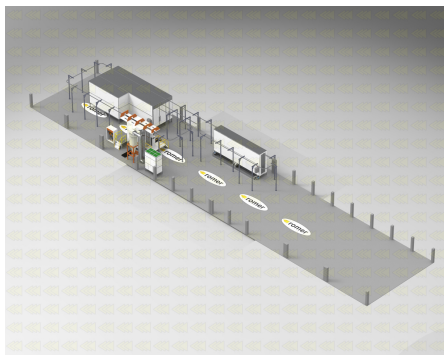
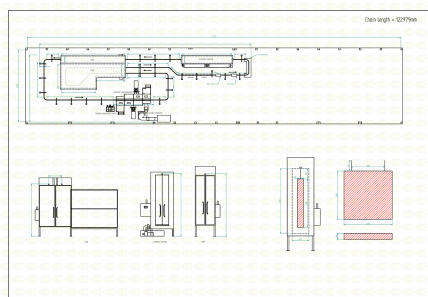
**Asse verticale Z:** Manipolatore MA1-18 - 2 pezzi

**Asse orizzontale X:** Asse di accesso MX1-100 - 2 pezzi

**Essiccatore per pannelli Sistema di misurazione del pezzo:** BP-H2500 W1300

**Ritorno vernice:** Aspiratore a ciclone CK-D1400 dotato di pompa a fase densa RP-01

**Aspiratore:** Filtro finale OZ-12H



## 4522-3

**Dimensione massima del dettaglio** L300 A1500 P2500mm

**Velocità del trasportatore** 1 m/min

**Dimensioni sala** 30000x17000mm

**Lunghezza trasportatore:** 138mb

**Preparazione della superficie:** Autolavaggio a tunnel a 3 stadi MT1-3

**Asciugatura dopo la preparazione della superficie:** PA-1

**Verniciatura automatica:** Cabina in plastica con cancelli su due assi per cambi colore rapidi KAP-1

**Polimerizzazione:** Forno a pannello PA-1

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

**Sistema di trasporto:** Trasportatore a catena monorotaia TA-1

**Applicazione:** sistema di misurazione a doppio asse Applicatori automatici ProfiSpray A - 12 pz  
**Centro polveri:** ProfiCenter CP-02-24 (con pulizia automatica del serbatoio, bilancia per vernici e setaccio a ultrasuoni)

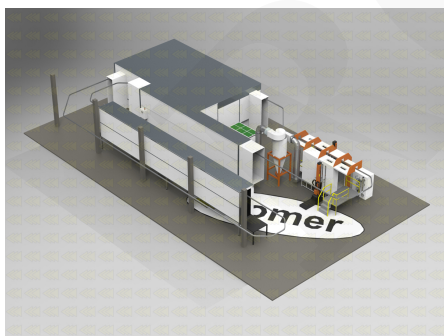
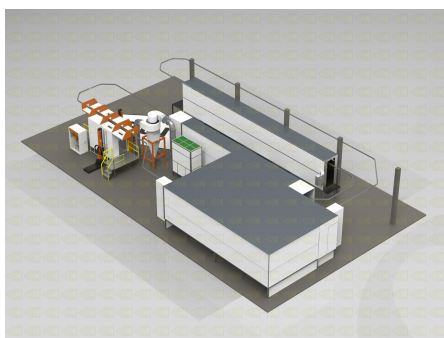
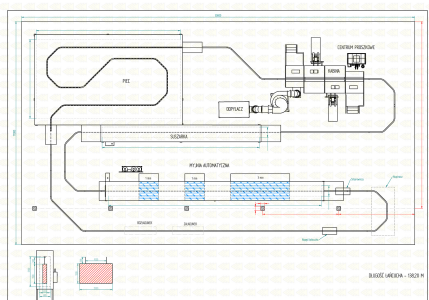
**Asse verticale Z:** Manipolatore MA1-18 - 2 pezzi

**Asse orizzontale X:** Asse di accesso MX1-100 - 2 pezzi

**Essiccatore per pannelli Sistema di misurazione del pezzo:** BP-H2000 W900

**Ritorno vernice:** Aspiratore a ciclone CK-D1400 dotato di pompa a fase densa RP-01

**Aspiratore:** Filtro finale OZ-12H



**4665**

**Dimensione massima del dettaglio** L300 A2500 P2430mm

**Velocità del trasportatore** 1 m/min

**Dimensioni sala** 60000x25000mm

**Lunghezza trasportatore:** 120mb

**Preparazione della superficie:** Autolavaggio a tunnel a 3 stadi MT1-3

**Asciugatura dopo la preparazione della superficie:** PA-1

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

**Verniciatura automatica:** Cabina in plastica con cancelli su due assi per cambi colore rapidi KAP-1

**Polimerizzazione:** Forno a pannello PA-1

**Sistema di trasporto:** Trasportatore a catena monorotaia TA-1

**Applicazione:** sistema di misurazione a doppio asse Applicatori automatici ProfiSpray A - 8 pz

**Centro polveri:** ProfiCenter CP-02-24 (con pulizia automatica del serbatoio, bilancia per vernici e setaccio a ultrasuoni)

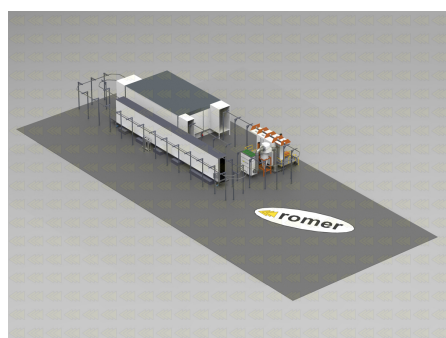
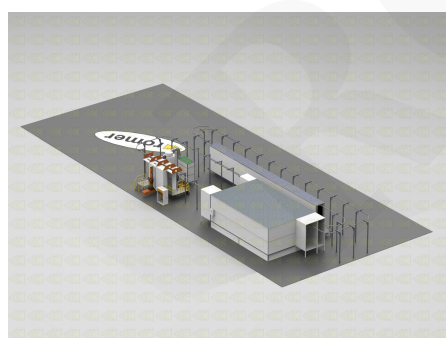
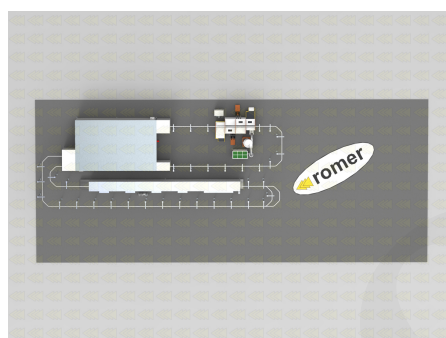
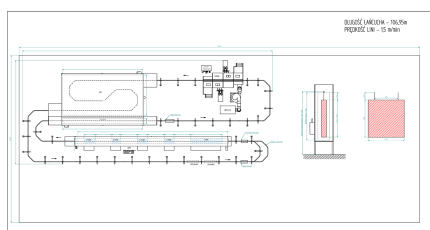
**Asse verticale Z:** Manipolatore MA1-18 - 2 pezzi

**Asse orizzontale X:** Asse di accesso MX1-100 - 2 pezzi

**Essiccatore per pannelli Sistema di misurazione del pezzo:** BP-H2500 W900

**Ritorno vernice:** Aspiratore a ciclone CK-D1250 dotato di pompa a fase densa RP-01

**Aspiratore:** Filtro finale OZ-8H



## 4522-1

**Dimensione massima del dettaglio** L300 A1500 P2500mm

**Velocità del trasportatore** 1 m/min

**Dimensioni sala** 47000x10000mm

**Lunghezza trasportatore:** 123mb

**Preparazione della superficie:** Autolavaggio a tunnel a 3 stadi MT1-3

**Asciugatura dopo la preparazione della superficie:** PA-1

**Verniciatura automatica:** Cabina in plastica con cancelli su due assi per cambi colore rapidi KAP-1

**Polimerizzazione:** Forno a pannello PA-1

**Sistema di trasporto:** Trasportatore a catena monorotaia TA-1

**Applicazione:** sistema di misurazione a doppio asse Applicatori automatici ProfiSpray A - 10 pz

**Centro polveri:** ProfiCenter CP-02-24 (con pulizia automatica del serbatoio, bilancia per vernici e setaccio a ultrasuoni)

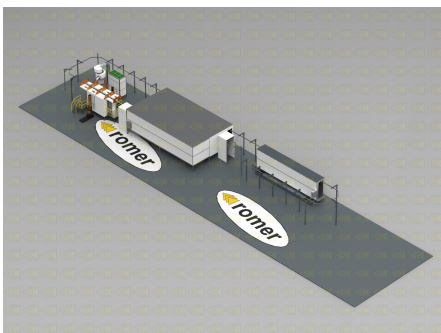
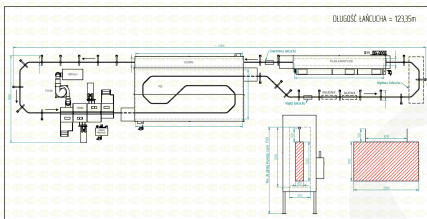
**Asse verticale Z:** Manipolatore MA1-18 - 2 pezzi

**Asse orizzontale X:** Asse di accesso MX1-100 - 2 pezzi

**Essiccatore per pannelli Sistema di misurazione del pezzo:** BP-H2000 W900

**Ritorno vernice:** Aspiratore a ciclone CK-D1400 dotato di pompa a fase densa RP-01

**Aspiratore:** Filtro finale OZ-12H



## 4522-2

**Dimensione massima del dettaglio** L300 A1500 P2500mm

**Velocità del trasportatore** 1 m/min

**Dimensioni sala** 30000x17000mm

**Lunghezza trasportatore:** 138mb

**Preparazione della superficie:** Autolavaggio a tunnel a 3 stadi MT1-3

**Asciugatura dopo la preparazione della superficie:** PA-1

**Verniciatura automatica:** Cabina in plastica con cancelli su due assi per cambi colore rapidi KAP-1

**Polimerizzazione:** Forno a pannello PA-1

**Sistema di trasporto:** Trasportatore a catena monorotaia TA-1

**Applicazione:** sistema di misurazione a doppio asse Applicatori automatici ProfiSpray A - 10 pz

**Centro polveri:** ProfiCenter CP-02-24 (con pulizia automatica del serbatoio, bilancia per vernici e setaccio a ultrasuoni)

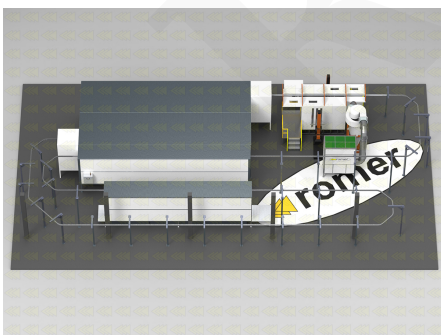
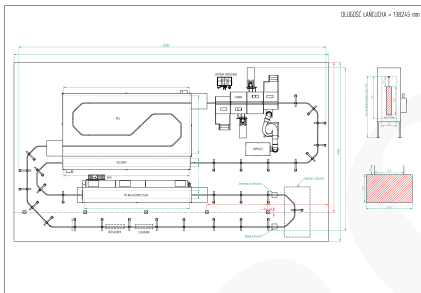
**Asse verticale Z:** Manipolatore MA1-18 - 2 pezzi

**Asse orizzontale X:** Asse di accesso MX1-100 - 2 pezzi

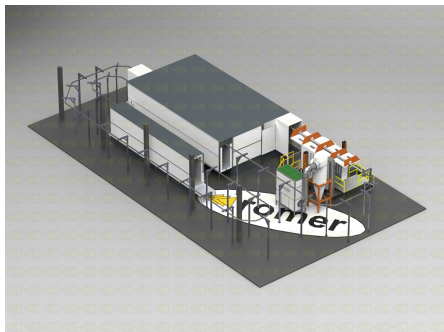
**Essiccatore per pannelli Sistema di misurazione del pezzo:** BP-H2000 W900

**Ritorno vernice:** Aspiratore a ciclone CK-D1400 dotato di pompa a fase densa RP-01

**Aspiratore:** Filtro finale OZ-12H



ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych



ROMER