

Automatique power&free

3584

Massimo dettaglio laccato: L800 P6000mm

Dimensioni sala: 50.000x9.600mm

Tempo Takt: 12 minuti

Caricamento: Sollevamento trave su verricello (carico massimo 400 kg)

Preparazione della superficie 1 (Chimica + risciacquo): Autolavaggio automatico a 3 stadi MA1-3

Preparazione della superficie 2 (Risciacquo + Demi-Risciacquo): Autolavaggio automatico a 3 stadi MA1-3

Asciugatura dopo la preparazione della superficie: Forno-asciugatrice SW

Tampone post-essiccatore: 3 raggi

Verniciatura automatica: Cabina in plastica con cancelli su due assi per cambi colore rapidi KAP-1

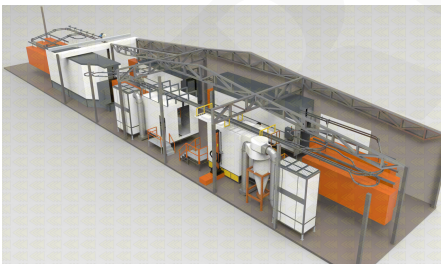
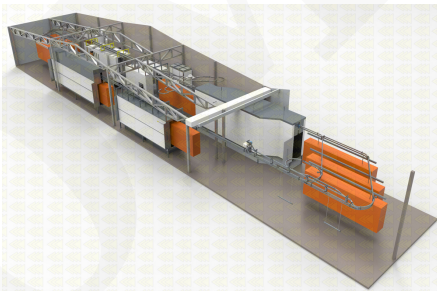
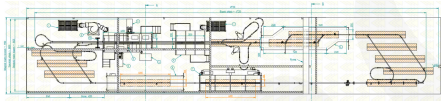
Pittura manuale (serie breve): Cabina tunnel KPT-1

Polimerizzazione: Forno a 1 zona SW

Buffer a valle: 4 raggi

Sistema di trasporto: Trasportatore PF-1

Scarico: Sollevamento trave su verricello (carico massimo 400 kg)



4409

Massimo dettaglio laccato: L200 P4000mm

Dimensioni sala: 58.000 x 13.100 mm

Tempo Takt: 4 minuti

Caricamento: Sollevamento trave su verricello (carico massimo 400 kg)

Preparazione della superficie 1 (chimica dell'acciaio/alluminio): Autolavaggio automatico a 2 stadi MA1-2

Preparazione della superficie 2 (Risciacquo acciaio/Al): Autolavaggio automatico a 2 stadi MA1-2

Preparazione della superficie 3 (Risciacquo acciaio demi/alluminio): Autolavaggio automatico

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

a 2 stadi MA1-2

Asciugatura dopo la preparazione della superficie: Forno-asciugatrice SW

Tampone post-essiccatore: 6 raggi

Pittura automatica (colore 1): Cabina in plastica con cancelli su due assi per cambi colore rapidi
KAP-1

Pittura automatica (colore 2): Cabina in plastica con cancelli su due assi per cambi colore rapidi
KAP-1

Polimerizzazione: Forno a 1 zona SW

Buffer a valle: 6 raggi

Sistema di trasporto: Trasportatore PF-1

Scarico: Sollevamento trave su verricello (carico massimo 400 kg)

