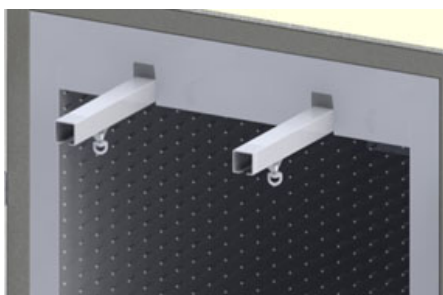


Metodi di trasporto



Carrelli inferiori

Opzione con due carrelli, il più popolare. Il carrello esterno è dotato di ruote gommata piroettanti. Il sistema è utilizzato per carichi bassi e medi. Riduce il contenuto di impurità dal pavimento nella camera. Il carrello esterno è verniciato con vernice bagnata, il carrello interno viene spostato su questo carrello. Carrello interno consegnato sotto forma di telaio con cuscinetti ad alta temperatura su ruote tornite, non verniciato, pronto per la saldatura della sovrastruttura



Tracce migliori

Opzione con due binari con sezione 70x70x4 zincati. Il sistema è utilizzato per carichi medi e alti in grandi linee. Questa soluzione consente una sospensione una tantum dell'elemento sulla linea, e quindi solo il suo spostamento, è veloce da usare, ma richiede l'estensione della linea con un sistema di travi trasversali e stazioni di scarico.



Rotaie nel pavimento

Opzione con un carrello, utilizzata per carichi molto pesanti di diverse tonnellate. Il carrello è dotato di ruote in ghisa su cuscinetti di scorrimento. Impedisce la rotazione, il carrello va solo avanti e indietro. Questa opzione riduce l'altezza complessiva del forno di 100 mm rispetto alle altre. Il carrello viene consegnato come un telaio con ruote. senza sovrastruttura, non verniciato, pronto per la saldatura.