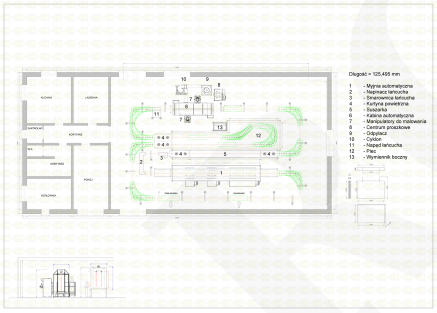
Automatyczne monorail 2

6400

Dimensione massima del dettaglio L500 A2400 P2000mm
Velocità del trasportatore 1 m/min
Dimensioni sala 21000x16000mm
Lunghezza trasportatore: 125mb

Preparazione della superficie: Autolavaggio a tunnel a 3 stadi MT1-3
Asciugatura dopo la preparazione della superficie: PA-1
Verniciatura automatica: Cabina in plastica con cancelli su due assi per cambi colore rapidi KAP-1
Polimerizzazione: Forno a pannello PA-1
Sistema di trasporto: Trasportatore a catena monorotaia TA-1

Applicazione: sistema di misurazione a doppio asse Applicatori automatici ProfiSpray A - 8 pz
Centro polveri: ProfiCenter CP-02-24 (con pulizia automatica del serbatoio, bilancia per vernici e setaccio a ultrasuoni)
Asse verticale Z: Manipolatore MA1-18 - 2 pezzi
Asse orizzontale X: Asse di accesso MX1-100 - 2 pezzi
Essiccatore per pannelli Sistema di misurazione del pezzo: BP-H2000 W900
Ritorno vernice: Aspiratore a ciclone CK-D1250 dotato di pompa a fase densa RP-01
Aspiratore: Filtro finale OZ-8H



7583

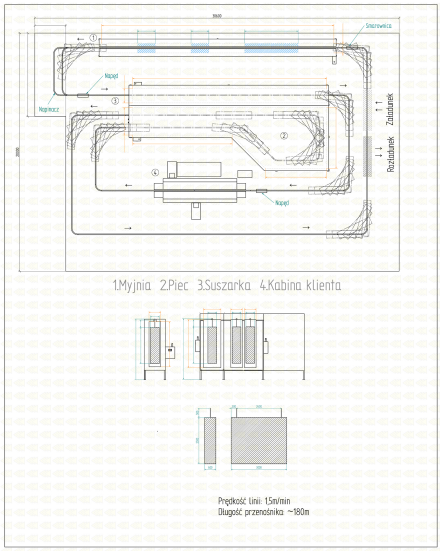
Dimensione massima del dettaglio L600 A2500 P3000mm
Velocità del trasportatore 1,5 m/min
Dimensioni sala 30600x20000mm
Lunghezza trasportatore: 180mb

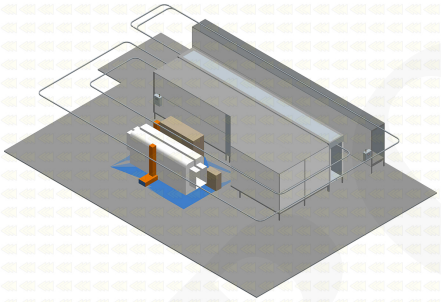
Preparazione della superficie: Autolavaggio a tunnel a 3 stadi MT1-3
Asciugatura dopo la preparazione della superficie: PA-1
Verniciatura automatica: Cabina in plastica con cancelli su due assi per cambi colore rapidi KAP-1
Polimerizzazione: Forno a pannello PA-1
Sistema di trasporto: Trasportatore a catena monorotaia TA-1

© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Applicazione: sistema di misurazione a doppio asse Applicatori automatici ProfiSpray A - 12 pz
Centro polveri: ProfiCenter CP-02-24 (con pulizia automatica del serbatoio, bilancia per vernici e setaccio a ultrasuoni)
Asse verticale Z: Manipolatore MA1-18 - 2 pezzi
Asse orizzontale X: Asse di accesso MX1-100 - 2 pezzi
Essiccatore per pannelli Sistema di misurazione del pezzo: BP-H3000 W1300
Ritorno vernice: Aspiratore a ciclone CK-D1400 dotato di pompa a fase densa RP-01
Aspiratore: Filtro finale OZ-12H





10813

Dimensione massima del dettaglio L600 A2500 P3000mm
Velocità del trasportatore 1,5 m/min
Dimensioni sala 30600x20000mm
Lunghezza trasportatore: 180mb

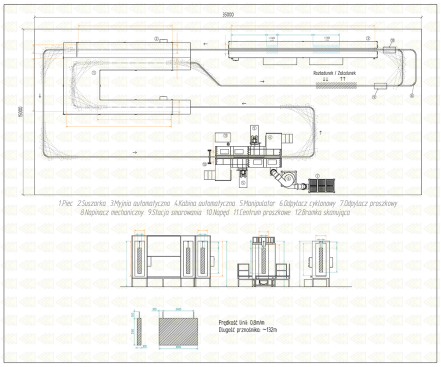
Preparazione della superficie: Autolavaggio a tunnel a 3 stadi MT1-3
Asciugatura dopo la preparazione della superficie: PA-1
Verniciatura automatica: Cabina in plastica con cancelli su due assi per cambi colore rapidi KAP-1
Polimerizzazione: Forno a pannello PA-1
Sistema di trasporto: Trasportatore a catena monorotaia TA-1

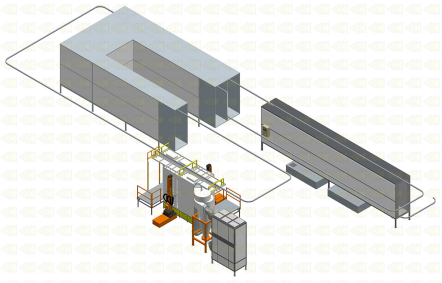
Applicazione: sistema di misurazione a doppio asse Applicatori automatici ProfiSpray A - 12 pz
Centro polveri: ProfiCenter CP-02-24 (con pulizia automatica del serbatoio, bilancia per vernici e setaccio a ultrasuoni)

© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Asse verticale Z: Manipolatore MA1-18 - 2 pezzi
Asse orizzontale X: Asse di accesso MX1-100 - 2 pezzi
Essiccatore per pannelli Sistema di misurazione del pezzo: BP-H3000 W1300
Ritorno vernice: Aspiratore a ciclone CK-D1400 dotato di pompa a fase densa RP-01
Aspiratore: Filtro finale OZ-12H





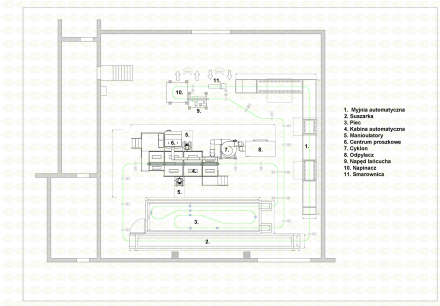
10812

Dimensione massima del dettaglio L300 A2000 P2000mm
Velocità del trasportatore 1,5 m/min
Dimensioni sala 16000x14000mm
Lunghezza trasportatore: 107mb

Preparazione della superficie: Autolavaggio a tunnel a 3 stadi MT1-3
Asciugatura dopo la preparazione della superficie: PA-1
Verniciatura automatica: Cabina in plastica con cancelli su due assi per cambi colore rapidi KAP-1
Polimerizzazione: Forno a pannello PA-1
Sistema di trasporto: Trasportatore a catena monorotaia TA-1

Applicazione: sistema di misurazione a doppio asse Applicatori automatici ProfiSpray A - 6 pz
Centro polveri: ProfiCenter CP-02-24 (con pulizia automatica del serbatoio, bilancia per vernici e setaccio a ultrasuoni)
Asse verticale Z: Manipolatore MA1-18 - 2 pezzi
Asse orizzontale X: Asse di accesso MX1-100 - 2 pezzi
Essiccatore per pannelli Sistema di misurazione del pezzo: BP-H2000 W900
Ritorno vernice: Aspiratore a ciclone CK-D1250 dotato di pompa a fase densa RP-01
Aspiratore: Filtro finale OZ-8H

© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

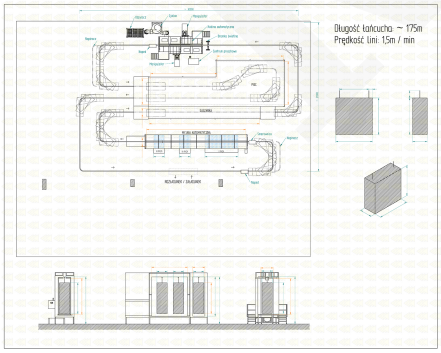


6591

Dimensione massima del dettaglio L300 A2000 P2000mm
Velocità del trasportatore 1,5 m/min
Dimensioni sala 16000x14000mm
Lunghezza trasportatore: 107mb

Preparazione della superficie: Autolavaggio a tunnel a 5 stadi MT1-5
Asciugatura dopo la preparazione della superficie: PA-1
Verniciatura automatica: Cabina in plastica con cancelli su due assi per cambi colore rapidi KAP-1
Polimerizzazione: Forno a pannello PA-1
Sistema di trasporto: Trasportatore a catena monorotaia TA-1

Applicazione: sistema di misurazione a doppio asse Applicatori automatici ProfiSpray A - 6 pz
Centro polveri: ProfiCenter CP-02-24 (con pulizia automatica del serbatoio, bilancia per vernici e setaccio a ultrasuoni)
Asse verticale Z: Manipolatore MA1-18 - 2 pezzi
Asse orizzontale X: Asse di accesso MX1-100 - 2 pezzi
Essiccatore per pannelli Sistema di misurazione del pezzo: BP-H2000 W900
Ritorno vernice: Aspiratore a ciclone CK-D1250 dotato di pompa a fase densa RP-01
Aspiratore: Filtro finale OZ-8H



7178

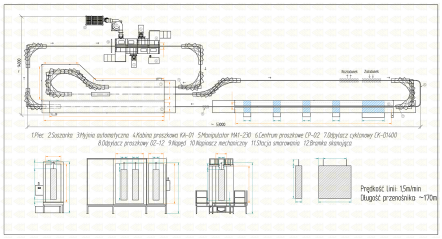
Dimensione massima del dettaglio L500 A2500 P2500mm
Velocità del trasportatore 1,5 m/min
Dimensioni sala 53000x14000mm

© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

Lunghezza trasportatore: 170mb

Preparazione della superficie: Autolavaggio a tunnel a 5 stadi MT1-5
Asciugatura dopo la preparazione della superficie: PA-1
Verniciatura automatica: Cabina in plastica con cancelli su due assi per cambi colore rapidi KAP-1
Polimerizzazione: Forno a pannello PA-1
Sistema di trasporto: Trasportatore a catena monorotaia TA-1

Applicazione: sistema di misurazione a doppio asse Applicatori automatici ProfiSpray A - 10 pz
Centro polveri: ProfiCenter CP-02-24 (con pulizia automatica del serbatoio, bilancia per vernici e setaccio a ultrasuoni)
Asse verticale Z: Manipolatore MA1-18 - 2 pezzi
Asse orizzontale X: Asse di accesso MX1-100 - 2 pezzi
Essiccatore per pannelli Sistema di misurazione del pezzo: BP-H3000 W1300
Ritorno vernice: Aspiratore a ciclone CK-D1400 dotato di pompa a fase densa RP-01
Aspiratore: Filtro finale OZ-12H



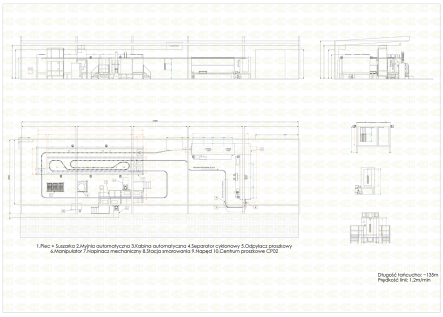
8318

Dimensione massima del dettaglio L300 A1500 P2000mm
Velocità del trasportatore 1,2 m/min
Dimensioni sala 37300x10000mm
Lunghezza trasportatore: 135mb

Preparazione della superficie: Autolavaggio a tunnel a 3 stadi MT1-3
Asciugatura dopo la preparazione della superficie: PA-1
Verniciatura automatica: Cabina in plastica con cancelli su due assi per cambi colore rapidi KAP-1
Polimerizzazione: Forno a pannello PA-1
Sistema di trasporto: Trasportatore a catena monorotaia TA-1

Applicazione: sistema di misurazione a doppio asse Applicatori automatici ProfiSpray A - 8 pz
Centro polveri: ProfiCenter CP-02-24 (con pulizia automatica del serbatoio, bilancia per vernici e setaccio a ultrasuoni)
Asse verticale Z: Manipolatore MA1-18 - 2 pezzi
Asse orizzontale X: Asse di accesso MX1-100 - 2 pezzi
Essiccatore per pannelli Sistema di misurazione del pezzo: BP-H2000 W900
Ritorno vernice: Aspiratore a ciclone CK-D1250 dotato di pompa a fase densa RP-01
Aspiratore: Filtro finale OZ-8H

© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

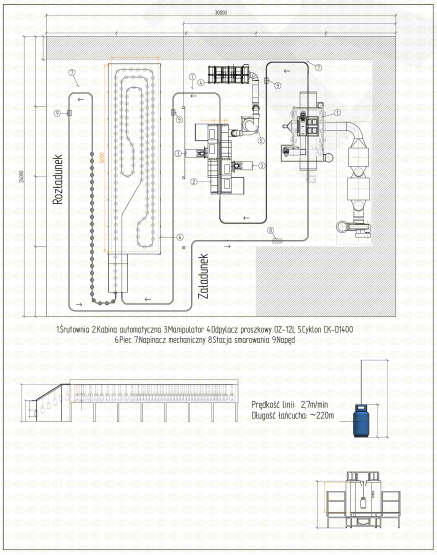


8645

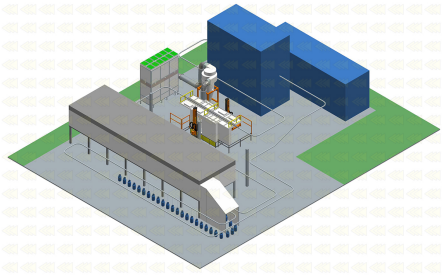
Dimensione massima del dettaglio L300 A1700 P800mm
Velocità del trasportatore 2,7 m/min
Dimensioni sala 30000x24000mm
Lunghezza trasportatore: 220mb

Asciugatura dopo la preparazione della superficie: PA-1
Verniciatura automatica: Cabina in plastica con cancelli su due assi per cambi colore rapidi KAP-1
Polimerizzazione: Forno a pannello PA-1
Sistema di trasporto: Trasportatore a catena monorotaia TA-1

Applicazione: sistema di misurazione a doppio asse Applicatori automatici ProfiSpray A - 12 pz
Centro polveri: ProfiCenter CP-02-24 (con pulizia automatica del serbatoio, bilancia per vernici e setaccio a ultrasuoni)
Asse verticale Z: Manipolatore MA1-18 - 2 pezzi
Asse orizzontale X: Asse di accesso MX1-100 - 2 pezzi
Essiccatore per pannelli Sistema di misurazione del pezzo: BP-H2000 W900
Ritorno vernice: Aspiratore a ciclone CK-D1400 dotato di pompa a fase densa RP-01
Aspiratore: Filtro finale OZ-12H



© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

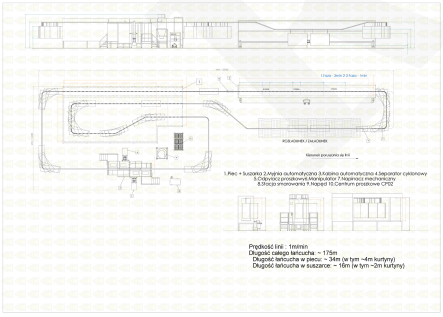


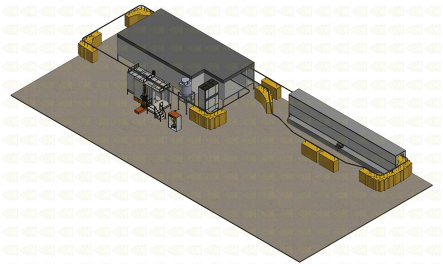
8688

Dimensione massima del dettaglio L500 A1600 P2500mm
Velocità del trasportatore 1 m/min
Dimensioni sala 50000x14000mm
Lunghezza trasportatore: 175mb

Preparazione della superficie: Autolavaggio a tunnel a 3 stadi MT1-3
Asciugatura dopo la preparazione della superficie: PA-1
Verniciatura automatica: Cabina in plastica con cancelli su due assi per cambi colore rapidi KAP-1
Polimerizzazione: Forno a pannello PA-1
Sistema di trasporto: Trasportatore a catena monorotaia TA-1

Applicazione: sistema di misurazione a doppio asse Applicatori automatici ProfiSpray A - 6 pz
Centro polveri: ProfiCenter CP-02-24 (con pulizia automatica del serbatoio, bilancia per vernici e setaccio a ultrasuoni)
Asse verticale Z: Manipolatore MA1-18 - 2 pezzi
Asse orizzontale X: Asse di accesso MX1-100 - 2 pezzi
Essiccatore per pannelli Sistema di misurazione del pezzo: BP-H2000 W1300
Ritorno vernice: Aspiratore a ciclone CK-D1250 dotato di pompa a fase densa RP-01
Aspiratore: Filtro finale OZ-8H





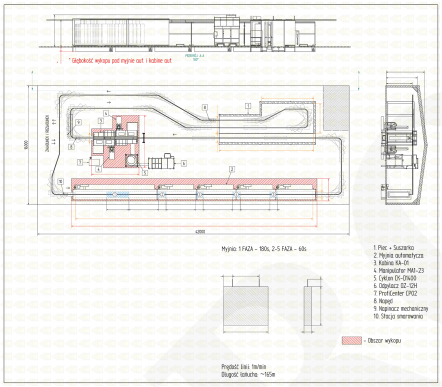
© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

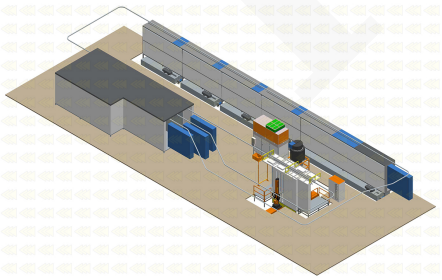
8902

Dimensione massima del dettaglio L500 A2600 P3000mm
Velocità del trasportatore 1 m/min
Dimensioni sala 42000x16000mm
Lunghezza trasportatore: 165mb

Preparazione della superficie: Autolavaggio a tunnel a 5 stadi MT1-5
Asciugatura dopo la preparazione della superficie: PA-1
Verniciatura automatica: Cabina in plastica con cancelli su due assi per cambi colore rapidi KAP-1
Polimerizzazione: Forno a pannello PA-1
Sistema di trasporto: Trasportatore a catena monorotaia TA-1

Applicazione: sistema di misurazione a doppio asse Applicatori automatici ProfiSpray A - 12 pz
Centro polveri: ProfiCenter CP-02-24 (con pulizia automatica del serbatoio, bilancia per vernici e setaccio a ultrasuoni)
Asse verticale Z: Manipolatore MA1-18 - 2 pezzi
Asse orizzontale X: Asse di accesso MX1-100 - 2 pezzi
Essiccatore per pannelli Sistema di misurazione del pezzo: BP-H3000 W1300
Ritorno vernice: Aspiratore a ciclone CK-D1400 dotato di pompa a fase densa RP-01
Aspiratore: Filtro finale OZ-12H





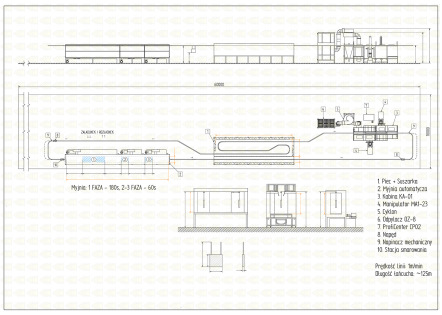
9053

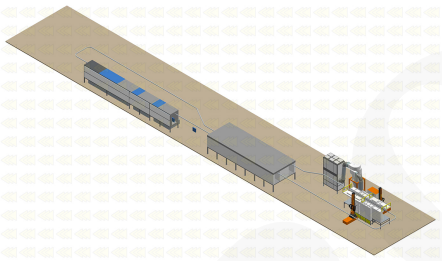
Dimensione massima del dettaglio L80 A500 P500mm
Velocità del trasportatore 1 m/min
Dimensioni sala 60000x10000mm
Lunghezza trasportatore: 125mb

© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

Preparazione della superficie: Autolavaggio a tunnel a 3 stadi MT1-3
Asciugatura dopo la preparazione della superficie: PA-1
Verniciatura automatica: Cabina in plastica con cancelli su due assi per cambi colore rapidi KAP-1
Polimerizzazione: Forno a pannello PA-1
Sistema di trasporto: Trasportatore a catena monorotaia TA-1

Applicazione: sistema di misurazione a doppio asse Applicatori automatici ProfiSpray A - 8 pz
Centro polveri: ProfiCenter CP-02-24 (con pulizia automatica del serbatoio, bilancia per vernici e setaccio a ultrasuoni)
Asse verticale Z: Manipolatore MA1-18 - 2 pezzi
Asse orizzontale X: Asse di accesso MX1-100 - 2 pezzi
Essiccatore per pannelli Sistema di misurazione del pezzo: BP-H2000 W900
Ritorno vernice: Aspiratore a ciclone CK-D1250 dotato di pompa a fase densa RP-01
Aspiratore: Filtro finale OZ-8H





9266

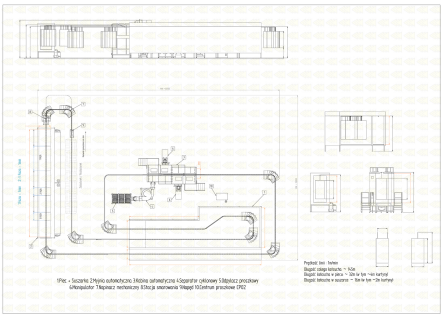
Dimensione massima del dettaglio L1000 A2000 P2000mm
Velocità del trasportatore 1 m/min
Dimensioni sala 30500x20000mm
Lunghezza trasportatore: 145mb

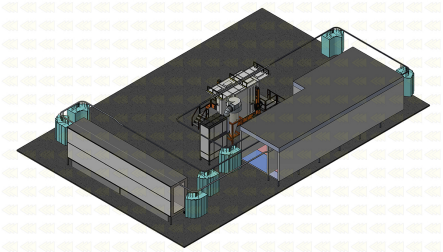
Preparazione della superficie: Autolavaggio a tunnel a 3 stadi MT1-3
Asciugatura dopo la preparazione della superficie: PA-1
Verniciatura automatica: Cabina in plastica con cancelli su due assi per cambi colore rapidi KAP-1
Polimerizzazione: Forno a pannello PA-1
Sistema di trasporto: Trasportatore a catena monorotaia TA-1

Applicazione: sistema di misurazione a doppio asse Applicatori automatici ProfiSpray A - 10 pz
Centro polveri: ProfiCenter CP-02-24 (con pulizia automatica del serbatoio, bilancia per vernici e setaccio a ultrasuoni)
Asse verticale Z: Manipolatore MA1-18 - 2 pezzi

© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

Asse orizzontale X: Asse di accesso MX1-100 - 2 pezzi
Essiccatore per pannelli Sistema di misurazione del pezzo: BP-H3000 W1300
Ritorno vernice: Aspiratore a ciclone CK-D1400 dotato di pompa a fase densa RP-01
Aspiratore: Filtro finale OZ-12H





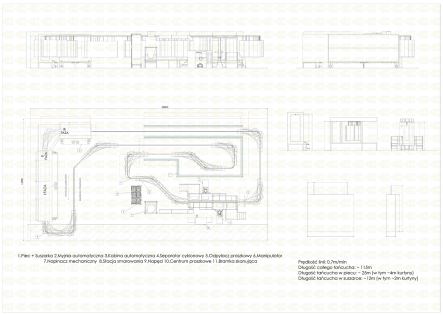
9751

Dimensione massima del dettaglio L500 A2000 P2500mm
Velocità di trasporto 0,7 m/min
Dimensioni sala 28800x14800mm
Lunghezza trasportatore: 115mb

Preparazione della superficie: Autolavaggio a tunnel a 3 stadi MT1-3
Asciugatura dopo la preparazione della superficie: PA-1
Verniciatura automatica: Cabina in plastica con cancelli su due assi per cambi colore rapidi KAP-1
Polimerizzazione: Forno a pannello PA-1
Sistema di trasporto: Trasportatore a catena monorotaia TA-1

Applicazione: sistema di misurazione a doppio asse Applicatori automatici ProfiSpray A - 12 pz
Centro polveri: ProfiCenter CP-02-24 (con pulizia automatica del serbatoio, bilancia per vernici e setaccio a ultrasuoni)
Asse verticale Z: Manipolatore MA1-18 - 2 pezzi
Asse orizzontale X: Asse di accesso MX1-100 - 2 pezzi
Essiccatore per pannelli Sistema di misurazione del pezzo: BP-H2000 W900
Ritorno vernice: Aspiratore a ciclone CK-D1400 dotato di pompa a fase densa RP-01
Aspiratore: Filtro finale OZ-12H

© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

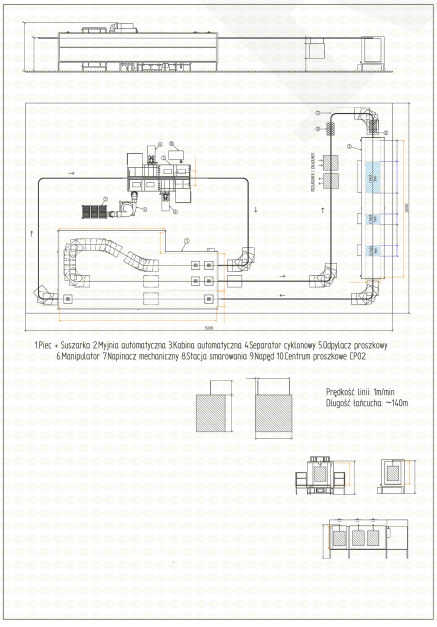


10807

Dimensione massima del dettaglio L500 A2000 P2500mm
Velocità di trasporto 1 m/min
Dimensioni sala 35000x20000mm
Lunghezza trasportatore: 140mb

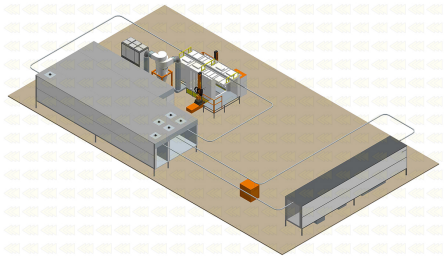
Preparazione della superficie: Autolavaggio a tunnel a 3 stadi MT1-3
Asciugatura dopo la preparazione della superficie: PA-1
Verniciatura automatica: Cabina in plastica con cancelli su due assi per cambi colore rapidi KAP-1
Polimerizzazione: Forno a pannello PA-1
Sistema di trasporto: Trasportatore a catena monorotaia TA-1

Applicazione: sistema di misurazione a doppio asse Applicatori automatici ProfiSpray A - 10 pz
Centro polveri: ProfiCenter CP-02-24 (con pulizia automatica del serbatoio, bilancia per vernici e setaccio a ultrasuoni)
Asse verticale Z: Manipolatore MA1-18 - 2 pezzi
Asse orizzontale X: Asse di accesso MX1-100 - 2 pezzi
Essiccatore per pannelli Sistema di misurazione del pezzo: BP-H2000 W1300
Ritorno vernice: Aspiratore a ciclone CK-D1400 dotato di pompa a fase densa RP-01
Aspiratore: Filtro finale OZ-12H



© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych



ROMER

© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl