

# Automatyczne power&free

## 3584

**Maximaal gelakte detail:** B800 D6000mm

**Afmetingen hal:** 50.000x9.600mm

**Taktijd:** 12 minuten

**Laden:** Balklift op lier (max. belasting 400kg)

**Oppervlaktevoorbereiding 1 (Chemie + spoelen):** Automatische 3-traps wasstraat MA1-3

**Oppervlaktevoorbereiding 2 (spoelen + demi-spoelen):** Automatische 3-traps wasstraat MA1-3

**Drogen na voorbereiding van het oppervlak:** Oven-Droger SW

**Buffer na het drogen:** 3 balken

**Automatisch schilderen:** Kunststof cabine met poorten in twee assen voor snelle kleurwisselingen  
KAP-1

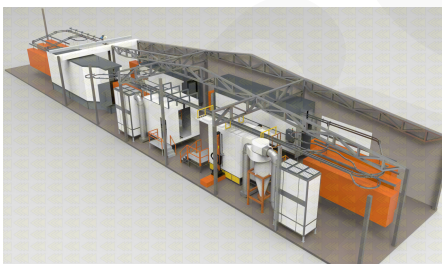
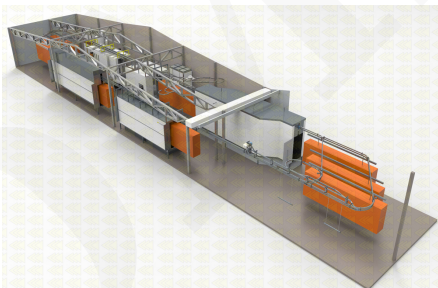
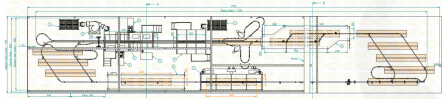
**Handmatig schilderen (korte serie):** Tunnelcabine KPT-1

**Polymerisatie:** 1-zoneoven SW

**Stroomafwaartse buffer:** 4 balken

**Transportsysteem:** PF-1 transportband

**Lossen:** Balklift op lier (max. belasting 400kg)



## 4409

**Maximaal gelakte detail:** B200 D4000mm

**Afmetingen hal:** 58.000 x 13.100 mm

**Taktijd:** 4 minuten

**Laden:** Balklift op lier (max. belasting 400kg)

**Oppervlaktevoorbereiding 1 (staal/al-chemie):** Automatische 2-traps wasstraat MA1-2

**Oppervlaktevoorbehandeling 2 (spoelen staal/al):** Automatische 2-traps wasstraat MA1-2

**Oppervlaktevoorbereiding 3 (Demi Steel/Al Spoelen):** Automatische 2-traps wasstraat MA1-2

**Drogen na voorbereiding van het oppervlak:** Oven-Droger SW

**Buffer na het drogen:** 6 balken

**Automatisch schilderen (kleur 1):** Kunststof cabine met poorten in twee assen voor snelle

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

kleurwisselingen KAP-1

**Automatisch schilderen (kleur 2):** Kunststof cabine met poorten in twee assen voor snelle kleurwisselingen KAP-1

**Polymerisatie:** 1-zoneoven SW

**Stroomafwaartse buffer:** 6 balken

**Transportsysteem:** PF-1 transportband

**Lossen:** Balklift op lier (max. belasting 400kg)

