

Automatyczne power&free

3584

Maximaal gelakte detail: B800 D6000mm

Afmetingen hal: 50.000x9.600mm

Takttijd: 12 minuten

Laden: Balklift op lier (max. belasting 400kg)

Oppervlaktevoorbereiding 1 (Chemie + spoelen): Automatische 3-traps wasstraat MA1-3

Oppervlaktevoorbereiding 2 (spoelen + demi-spoelen): Automatische 3-traps wasstraat MA1-3

Drogen na voorbereiding van het oppervlak: Oven-Droger SW

Buffer na het drogen: 3 balken

Automatisch schilderen: Kunststof cabine met poorten in twee assen voor snelle kleurwisselingen KAP-1

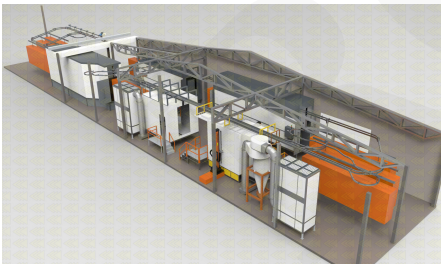
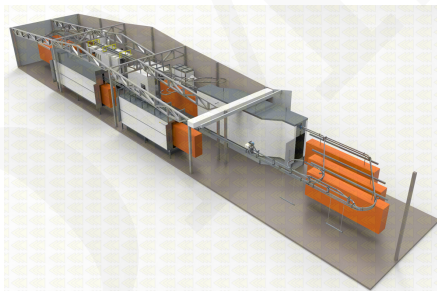
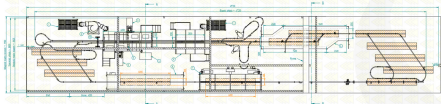
Handmatig schilderen (korte serie): Tunnelcabine KPT-1

Polymerisatie: 1-zoneoven SW

Stroomafwaartse buffer: 4 balken

Transportsysteem: PF-1 transportband

Lossen: Balklift op lier (max. belasting 400kg)



4409

Maximaal gelakte detail: B200 D4000mm

Afmetingen hal: 58.000 x 13.100 mm

Takttijd: 4 minuten

Laden: Balklift op lier (max. belasting 400kg)

Oppervlaktevoorbereiding 1 (staal/al-chemie): Automatische 2-traps wasstraat MA1-2

Oppervlaktevoorbehandeling 2 (spoelen staal/al): Automatische 2-traps wasstraat MA1-2

Oppervlaktevoorbereiding 3 (Demi Steel/Al Spoelen): Automatische 2-traps wasstraat MA1-2

Drogen na voorbereiding van het oppervlak: Oven-Droger SW

Buffer na het drogen: 6 balken

Automatisch schilderen (kleur 1): Kunststof cabine met poorten in twee assen voor snelle

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

kleurwisselingen KAP-1

Automatisch schilderen (kleur 2):Kunststof cabine met poorten in twee assen voor snelle kleurwisselingen KAP-1

Polymerisatie: 1-zoneoven SW

Stroomafwaartse buffer: 6 balken

Transportsysteem: PF-1 transportband

Lossen: Balklift op lier (max. belasting 400kg)

