

# Automatyczne monorail 2

## 6400

**Maksymalny wymiar detalu** W500 H2400 D2000mm

**Prędkość przenośnika** 1m/min

**Wymiary hali** 21000 x 16000mm

**Długość przenośnika:** 125mb

**Przygotowanie powierzchni:** Myjnia tunelowa 3 etapowa MT1-3

**Suszenie po przygotowaniu powierzchni:** Suszarka panelowa PA-1

**Lakierowanie automatyczne:** Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

**Polimeryzacja:** Piec panelowy PA-1

**System transportowy:** Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

**Aplikacja:** Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 8szt

**Centrum proszkowe:** ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)

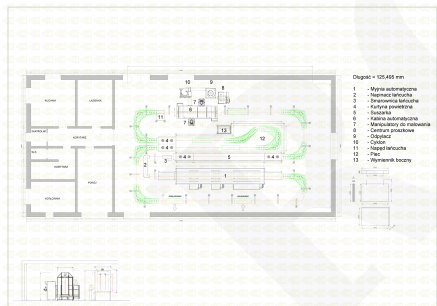
**Oś pionowa Z:** Manipulator MA1-18 - 2szt

**Oś pozioma X:** Oś dojazdu MX1-100 - 2szt

**System pomiaru detalu:** System pomiaru w dwóch osiach BP-H2000 W900

**Powrót farby:** Odpylacz cyklonowy CK-D1250 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01

**Odpylacz:** Filtr końcowy OZ-8H



## 7583

**Maksymalny wymiar detalu** W600 H2500 D3000mm

**Prędkość przenośnika** 1.5m/min

**Wymiary hali** 30600 x 20000mm

**Długość przenośnika:** 180mb

**Przygotowanie powierzchni:** Myjnia tunelowa 3 etapowa MT1-3

**Suszenie po przygotowaniu powierzchni:** Suszarka panelowa PA-1

**Lakierowanie automatyczne:** Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

**Polimeryzacja:** Piec panelowy PA-1

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

**System transportowy:** Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

**Aplikacja:** Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 12szt

**Centrum proszkowe:** ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)

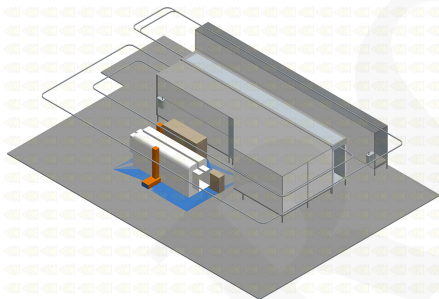
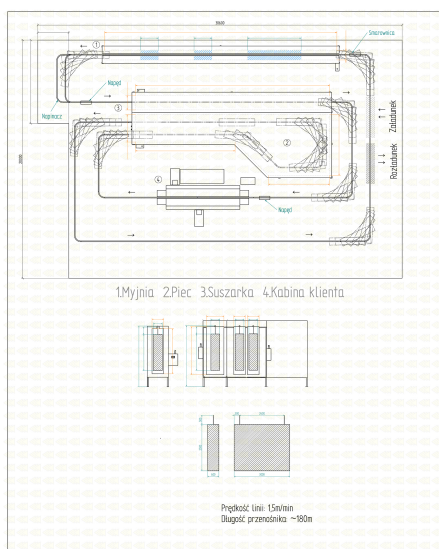
**Oś pionowa Z:** Manipulator MA1-18 - 2szt

**Oś pozioma X:** Oś dojazdu MX1-100 - 2szt

**System pomiaru detalu:** System pomiaru w dwóch osiach BP-H3000 W1300

**Powrót farby:** Odpylacz cyklonowy CK-D1400 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01

**Odpylacz:** Filtr końcowy OZ-12H



**10813**

**Maksymalny wymiar detalu** W600 H2500 D3000mm

**Prędkość przenośnika** 1.5m/min

**Wymiary hali** 30600 x 20000mm

**Długość przenośnika:** 180mb

**Przygotowanie powierzchni:** Myjnia tunelowa 3 etapowa MT1-3

**Suszenie po przygotowaniu powierzchni:** Suszarka panelowa PA-1

**Lakierowanie automatyczne:** Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

**Polimeryzacja:** Piec panelowy PA-1

**System transportowy:** Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

**Aplikacja:** Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 12szt

**Centrum proszkowe:** ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)

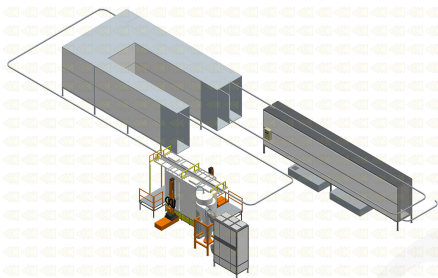
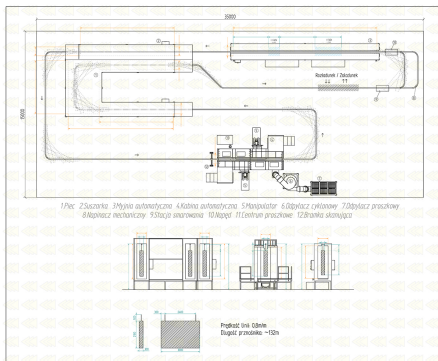
**Oś pionowa Z:** Manipulator MA1-18 - 2szt

**Oś pozioma X:** Oś dojazdu MX1-100 - 2szt

**System pomiaru detalu:** System pomiaru w dwóch osiach BP-H3000 W1300

**Powrót farby:** Odpylacz cyklonowy CK-D1400 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01

**Odpylacz:** Filtr końcowy OZ-12H



## 10812

**Maksymalny wymiar detalu** W300 H2000 D2000mm

**Prędkość przenośnika** 1.5m/min

**Wymiary hali** 16000 x 14000mm

**Długość przenośnika:** 107mb

**Przygotowanie powierzchni:** Myjnia tunelowa 3 etapowa MT1-3

**Suszenie po przygotowaniu powierzchni:** Suszarka panelowa PA-1

**Lakierowanie automatyczne:** Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

**Polimeryzacja:** Piec panelowy PA-1

**System transportowy:** Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

**Aplikacja:** Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 6szt

**Centrum proszkowe:** ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)

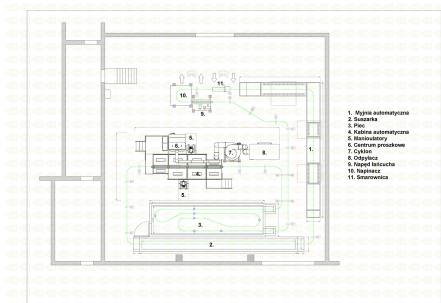
**Oś pionowa Z:** Manipulator MA1-18 - 2szt

**Oś pozioma X:** Oś dojazdu MX1-100 - 2szt

**System pomiaru detalu:** System pomiaru w dwóch osiach BP-H2000 W900

**Powrót farby:** Odpylacz cyklonowy CK-D1250 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01

**Odpylacz:** Filtr końcowy OZ-8H



## 6591

**Maksymalny wymiar detalu** W300 H2000 D2000mm

**Prędkość przenośnika** 1.5m/min

**Wymiary hali** 16000 x 14000mm

**Długość przenośnika:** 107mb

**Przygotowanie powierzchni:** Myjnia tunelowa 5 etapowa MT1-5

**Suszenie po przygotowaniu powierzchni:** Suszarka panelowa PA-1

**Lakierowanie automatyczne:** Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

**Polimeryzacja:** Piec panelowy PA-1

**System transportowy:** Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

**Aplikacja:** Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 6szt

**Centrum proszkowe:** ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)

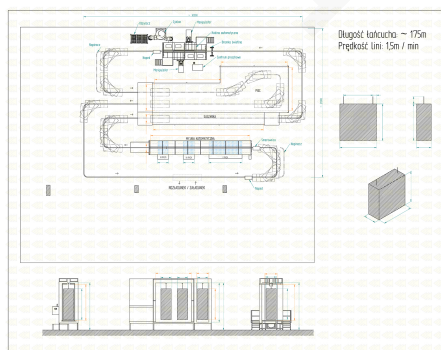
**Oś pionowa Z:** Manipulator MA1-18 - 2szt

**Oś pozioma X:** Oś dojazdu MX1-100 - 2szt

**System pomiaru detalu:** System pomiaru w dwóch osiach BP-H2000 W900

**Powrót farby:** Odpylacz cyklonowy CK-D1250 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01

**Odpylacz:** Filtr końcowy OZ-8H



## 7178

**Maksymalny wymiar detalu** W500 H2500 D2500mm

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

**Prędkość przenośnika** 1.5m/min

**Wymiary hali** 53000 x 14000mm

**Długość przenośnika:** 170mb

**Przygotowanie powierzchni:** Myjnia tunelowa 5 etapowa MT1-5

**Suszenie po przygotowaniu powierzchni:** Suszarka panelowa PA-1

**Lakierowanie automatyczne:** Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

**Polimeryzacja:** Piec panelowy PA-1

**System transportowy:** Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

**Aplikacja:** Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 10szt

**Centrum proszkowe:** ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)

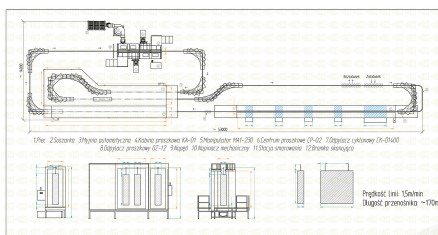
**Oś pionowa Z:** Manipulator MA1-18 - 2szt

**Oś pozioma X:** Oś dojazdu MX1-100 - 2szt

**System pomiaru detalu:** System pomiaru w dwóch osiach BP-H3000 W1300

**Powrót farby:** Odpylacz cyklonowy CK-D1400 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01

**Odpylacz:** Filtr końcowy OZ-12H



## 8318

**Maksymalny wymiar detalu** W300 H1500 D2000mm

**Prędkość przenośnika** 1.2m/min

**Wymiary hali** 37300 x 10000mm

**Długość przenośnika:** 135mb

**Przygotowanie powierzchni:** Myjnia tunelowa 3 etapowa MT1-3

**Suszenie po przygotowaniu powierzchni:** Suszarka panelowa PA-1

**Lakierowanie automatyczne:** Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

**Polimeryzacja:** Piec panelowy PA-1

**System transportowy:** Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

**Aplikacja:** Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 8szt

**Centrum proszkowe:** ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)

**Oś pionowa Z:** Manipulator MA1-18 - 2szt

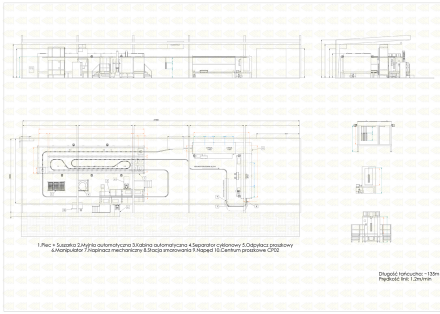
**Oś pozioma X:** Oś dojazdu MX1-100 - 2szt

**System pomiaru detalu:** System pomiaru w dwóch osiach BP-H2000 W900

**Powrót farby:** Odpylacz cyklonowy CK-D1250 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

**Odpylacz:** Filtr końcowy OZ-8H



**8645**

**Maksymalny wymiar detalu** W300 H1700 D800mm

**Prędkość przenośnika** 2.7m/min

**Wymiary hali** 30000 x 24000mm

**Długość przenośnika:** 220mb

**Suszenie po przygotowaniu powierzchni:** Suszarka panelowa PA-1

**Lakierowanie automatyczne:** Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

**Polimeryzacja:** Piec panelowy PA-1

**System transportowy:** Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

**Aplikacja:** Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 12szt

**Centrum proszkowe:** ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)

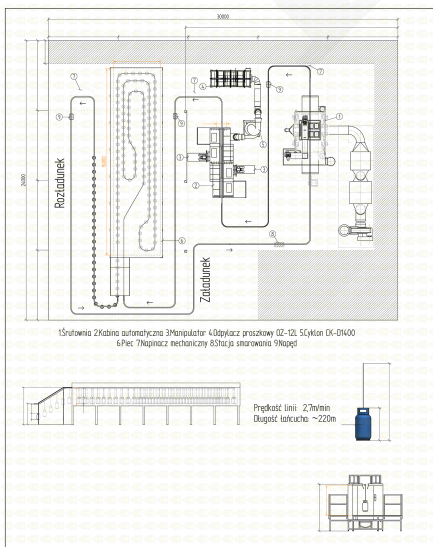
**Oś pionowa Z:** Manipulator MA1-18 - 2szt

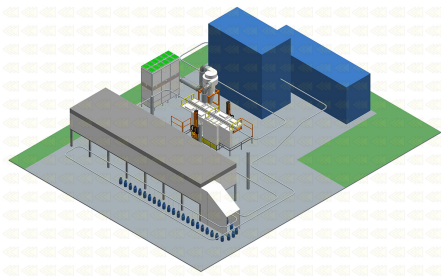
**Oś pozioma X:** Oś dojazdu MX1-100 - 2szt

**System pomiaru detalu:** System pomiaru w dwóch osiach BP-H2000 W900

**Powrót farby:** Odpylacz cyklonowy CK-D1400 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01

**Odpylacz:** Filtr końcowy OZ-12H





**8688**

**Maksymalny wymiar detalu** W500 H1600 D2500mm

**Prędkość przenośnika** 1m/min

**Wymiary hali** 50000 x 14000mm

**Długość przenośnika:** 175mb

**Przygotowanie powierzchni:** Myjnia tunelowa 3 etapowa MT1-3

**Suszenie po przygotowaniu powierzchni:** Suszarka panelowa PA-1

**Lakierowanie automatyczne:** Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

**Polimeryzacja:** Piec panelowy PA-1

**System transportowy:** Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

**Aplikacja:** Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 6szt

**Centrum proszkowe:** ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)

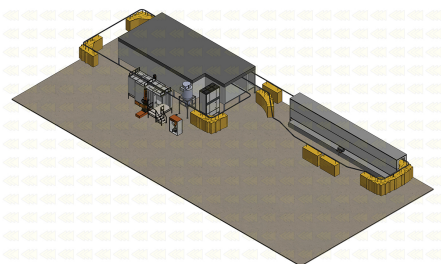
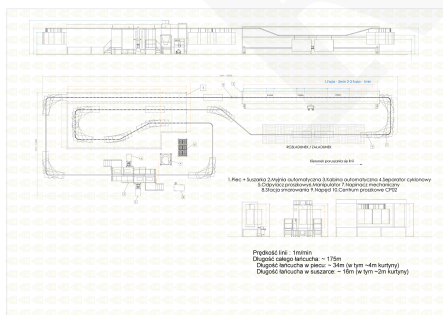
**Oś pionowa Z:** Manipulator MA1-18 - 2szt

**Oś pozioma X:** Oś dojazdu MX1-100 - 2szt

**System pomiaru detalu:** System pomiaru w dwóch osiach BP-H2000 W1300

**Powrót farby:** Odpylacz cyklonowy CK-D1250 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01

**Odpylacz:** Filtr końcowy OZ-8H



## 8902

**Maksymalny wymiar detalu** W500 H2600 D3000mm

**Prędkość przenośnika** 1m/min

**Wymiary hali** 42000 x 16000mm

**Długość przenośnika:** 165mb

**Przygotowanie powierzchni:** Myjnia tunelowa 5 etapowa MT1-5

**Suszenie po przygotowaniu powierzchni:** Suszarka panelowa PA-1

**Lakierowanie automatyczne:** Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

**Polimeryzacja:** Piec panelowy PA-1

**System transportowy:** Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

**Aplikacja:** Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 12szt

**Centrum proszkowe:** ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)

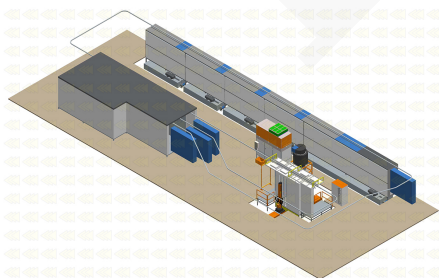
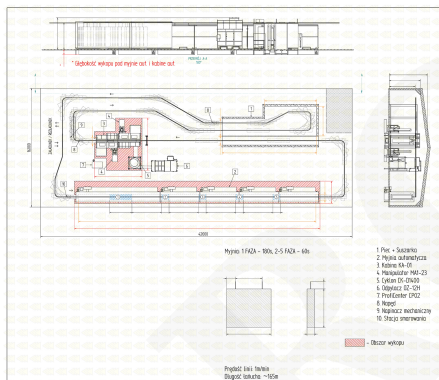
**Oś pionowa Z:** Manipulator MA1-18 - 2szt

**Oś pozioma X:** Oś dojazdu MX1-100 - 2szt

**System pomiaru detalu:** System pomiaru w dwóch osiach BP-H3000 W1300

**Powrót farby:** Odpylacz cyklonowy CK-D1400 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01

**Odpylacz:** Filtr końcowy OZ-12H



## 9053

**Maksymalny wymiar detalu** W80 H500 D500mm

**Prędkość przenośnika** 1m/min

**Wymiary hali** 60000 x 10000mm



ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

**Długość przenośnika:** 125mb

**Przygotowanie powierzchni:** Myjnia tunelowa 3 etapowa MT1-3

**Suszenie po przygotowaniu powierzchni:** Suszarka panelowa PA-1

**Lakierowanie automatyczne:** Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

**Polimeryzacja:** Piec panelowy PA-1

**System transportowy:** Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

**Aplikacja:** Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 8szt

**Centrum proszkowe:** ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)

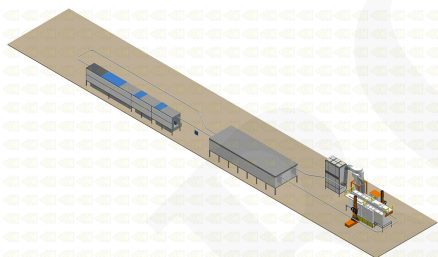
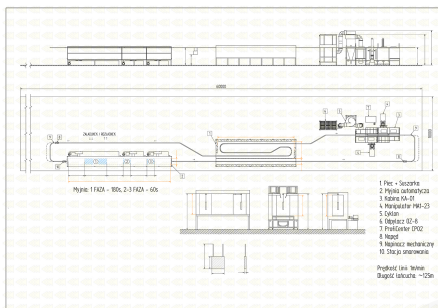
**Oś pionowa Z:** Manipulator MA1-18 - 2szt

**Oś pozioma X:** Oś dojazdu MX1-100 - 2szt

**System pomiaru detalu:** System pomiaru w dwóch osiach BP-H2000 W900

**Powrót farby:** Odpylacz cyklonowy CK-D1250 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01

**Odpylacz:** Filtr końcowy OZ-8H



**9266**

**Maksymalny wymiar detalu** W1000 H2000 D2000mm

**Prędkość przenośnika** 1m/min

**Wymiary hali** 30500 x 20000mm

**Długość przenośnika:** 145mb

**Przygotowanie powierzchni:** Myjnia tunelowa 3 etapowa MT1-3

**Suszenie po przygotowaniu powierzchni:** Suszarka panelowa PA-1

**Lakierowanie automatyczne:** Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

**Polimeryzacja:** Piec panelowy PA-1

**System transportowy:** Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

**Aplikacja:** Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 10szt

**Centrum proszkowe:** ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)

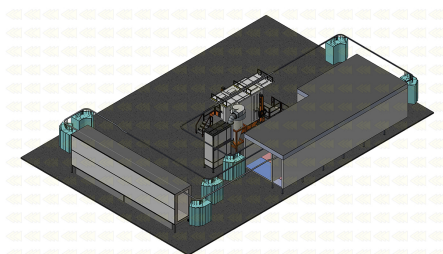
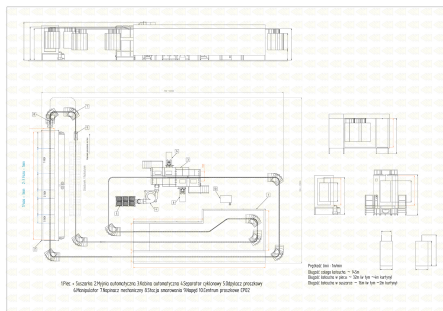
**Oś pionowa Z:** Manipulator MA1-18 - 2szt

**Oś pozioma X:** Oś dojazdu MX1-100 - 2szt

**System pomiaru detalu:** System pomiaru w dwóch osiach BP-H3000 W1300

**Powrót farby:** Odpylacz cyklonowy CK-D1400 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01

**Odpylacz:** Filtr końcowy OZ-12H



**9751**

**Maksymalny wymiar detalu** W500 H2000 D2500mm

**Prędkość przenośnika** 0.7m/min

**Wymiary hali** 28800 x 14800mm

**Długość przenośnika:** 115mb

**Przygotowanie powierzchni:** Myjnia tunelowa 3 etapowa MT1-3

**Suszenie po przygotowaniu powierzchni:** Suszarka panelowa PA-1

**Lakierowanie automatyczne:** Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

**Polimeryzacja:** Piec panelowy PA-1

**System transportowy:** Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

**Aplikacja:** Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 12szt

**Centrum proszkowe:** ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)

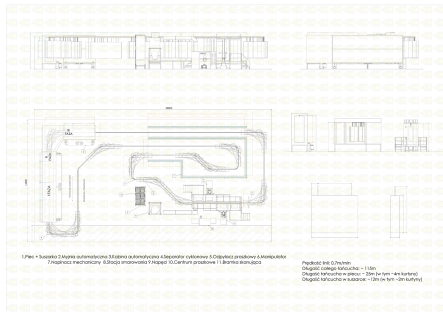
**Oś pionowa Z:** Manipulator MA1-18 - 2szt

**Oś pozioma X:** Oś dojazdu MX1-100 - 2szt

**System pomiaru detalu:** System pomiaru w dwóch osiach BP-H2000 W900

**Powrót farby:** Odpylacz cyklonowy CK-D1400 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01

**Odpylacz:** Filtr końcowy OZ-12H



## 10807

**Maksymalny wymiar detalu** W500 H2000 D2500mm

**Prędkość przenośnika** 1m/min

**Wymiary hali** 35000 x 20000mm

**Długość przenośnika:** 140mb

**Przygotowanie powierzchni:** Myjnia tunelowa 3 etapowa MT1-3

**Suszenie po przygotowaniu powierzchni:** Suszarka panelowa PA-1

**Lakierowanie automatyczne:** Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

**Polimeryzacja:** Piec panelowy PA-1

**System transportowy:** Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

**Aplikacja:** Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 10szt

**Centrum proszkowe:** ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)

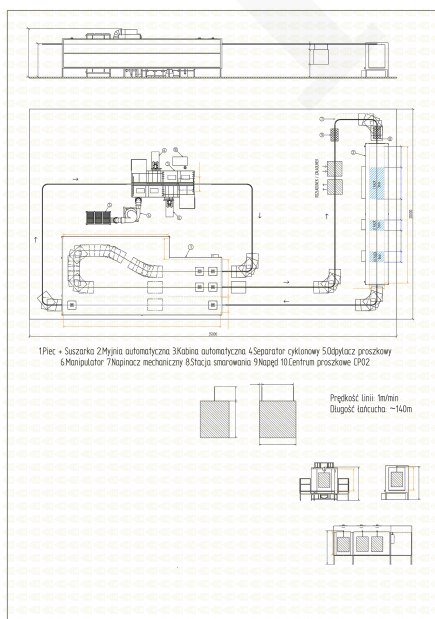
**Oś pionowa Z:** Manipulator MA1-18 - 2szt

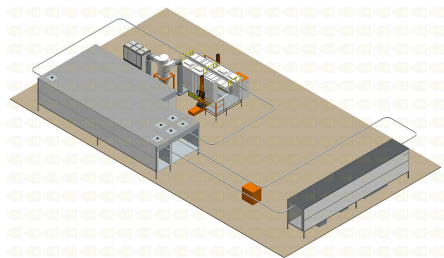
**Oś pozioma X:** Oś dojazdu MX1-100 - 2szt

**System pomiaru detalu:** System pomiaru w dwóch osiach BP-H2000 W1300

**Powrót farby:** Odpylacz cyklonowy CK-D1400 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01

**Odpylacz:** Filtr końcowy OZ-12H





ROMER