

Wyrzwanie i formowanie płyt poliwęglanowych

Wyrzwanie płyt poliwęglanowych to proces polegający na podgrzaniu płyt poliwęglanowych do odpowiedniej temperatury. Cel tego procesu to uzyskanie pożądanych właściwości płyt, takich jak wytrzymałość, elastyczność czy odporność na zmiany temperatury. Płyty poliwęglanowe są podgrzewane do temperatury od 120 do 150 stopni Celsjusza, w zależności od rodzaju tworzywa i pożądanych właściwości. Proces wyrzwania trwa od kilku do kilkunastu godzin i polega na równomiernym ogrzaniu płyt. Po zakończeniu procesu płyty są schładzane do temperatury otoczenia i mogą być dalej obrabiane lub używane w różnych zastosowaniach.



[Piecze elektryczne z obiegiem](#)

Obieg powietrza
Zasilanie prądem
Precyzja, dobry rozkład temperatur