

System analizy jakości wody

Dane techniczne

• Wykonanie	Stal kwasoodporna AISI316L
• Pomiar pH	Tak
• Pomiar uS	Tak
• Max. temp. cieczy	60°C
• Kompensacja temperatury	Tak
• Zakres pomiaru pH	0 - 14pH
• Precyzja pomiaru pH	±1%FS + 0,05pH
• Zakres pomiaru uS	0-4400uS/cm
• Precyzja pomiaru uS	±2%FS
• Ilość punktów pomiarowych	do 6 punktów
• Komunikacja z innymi urządzeniami	ModBus wg. (Industry 4.0)
• Pomiar do 6m różnicy wysokości	
• Pomiar węzłem plastikowym	
• Sondy pomiarowe w roztworze mierzonym tylko podczas pomiaru - dłuższy czas życia	
• Krótki czas pomiaru ok. 15 sekund na jeden punkt pomiarowy	
• Automatyczny system poboru cieczy mierzonej	
• Automatyczny system przepłukiwania	
• Wymagane źródło wody demineralizowanej do przepłukiwania sondy	
• Programowanie interwałów, czasów pomiarów	
• Możliwość rozbudowania modułowego do 10 punktów pomiarowych	
• Sterowanie elektroniczne PLC + HMI	
• Diagnostyka instalacji, licznik roboczogodzin	
• System kompatybilny z nadrzędną jednostką sterującą typu ModBus MASTER/SLAVE RS485	
• Możliwość diagnostyki/update oprogramowania zdalnie przez internet	
• Praca w trybie automatycznym z myjniemi, stacjami demi serii MA, RDI	

Zdjęcia



ROMER