



Kabiny manualne proszkowe

Aluminiowe wentylatory

Głośność tylko 79dB

Automatyczne czyszczenie filtrów

Filtry 100% poliester

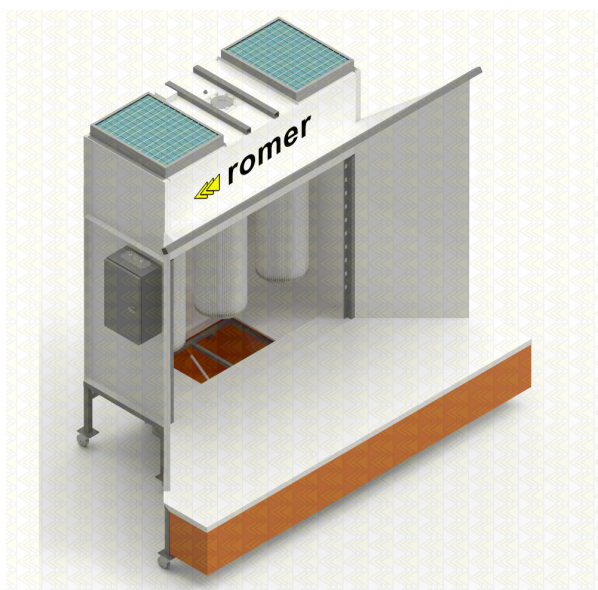
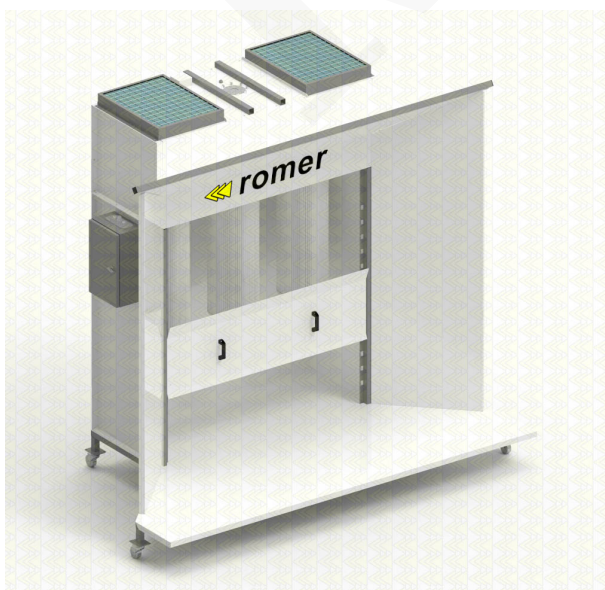
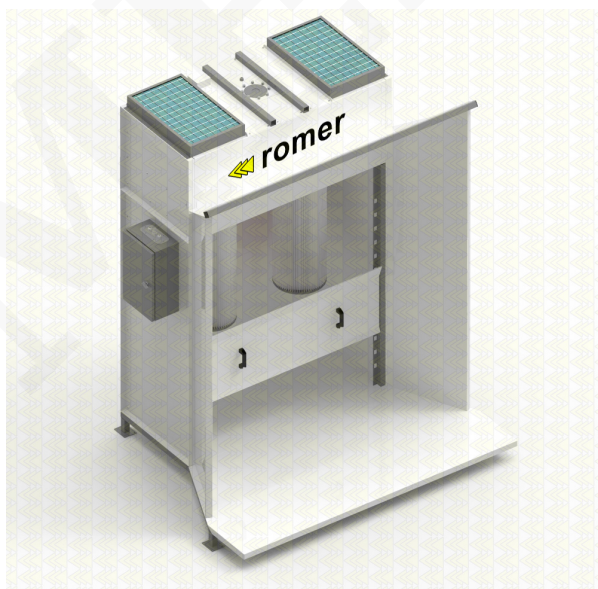
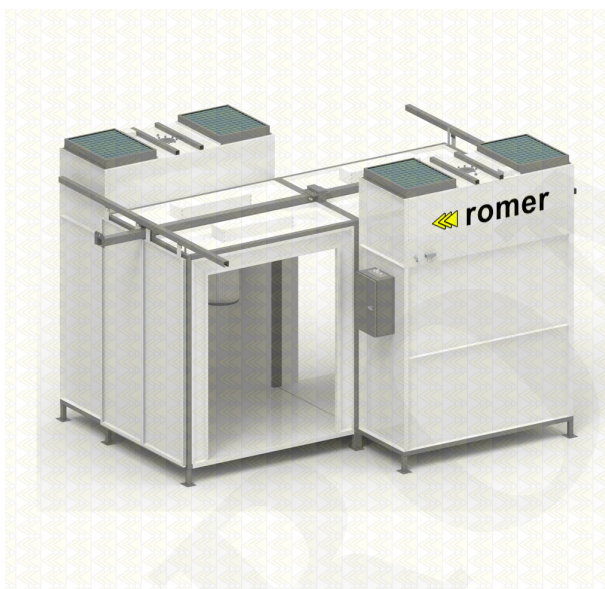
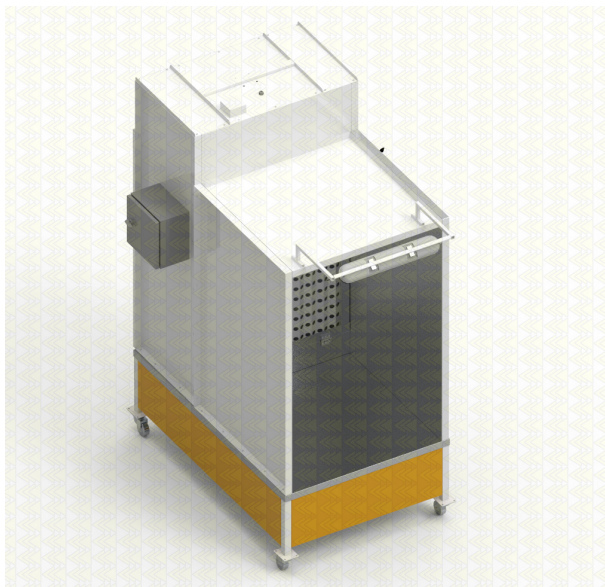
Nowa lepsze metoda czyszczenia filtrów
Filtr odmuchany w całości

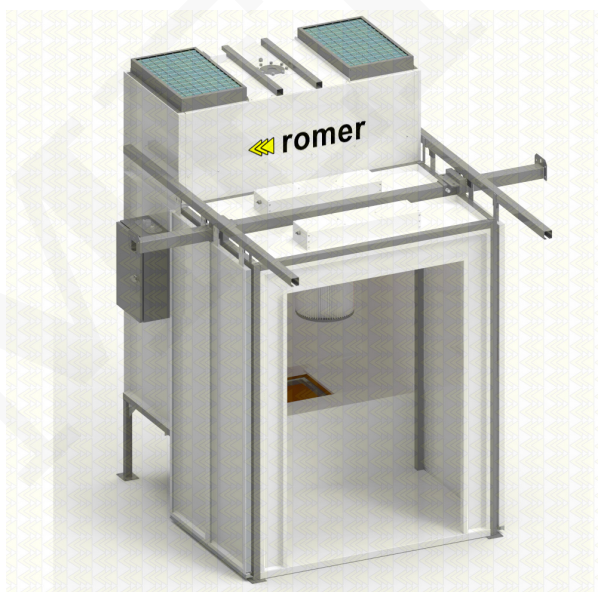
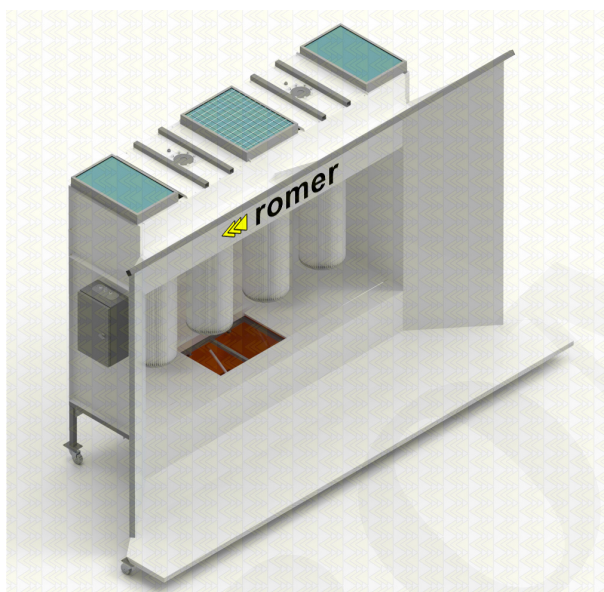
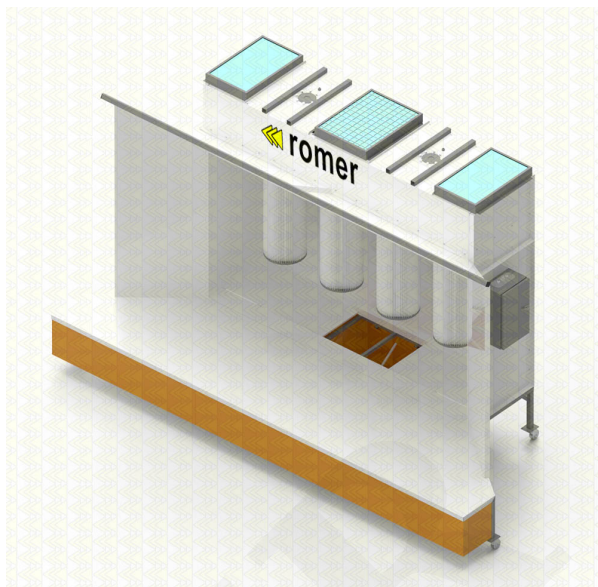
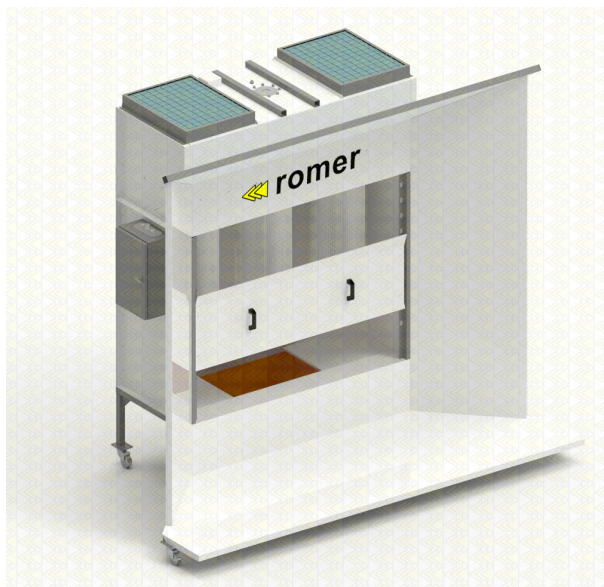
Szczelny montaż filtr na śrubie

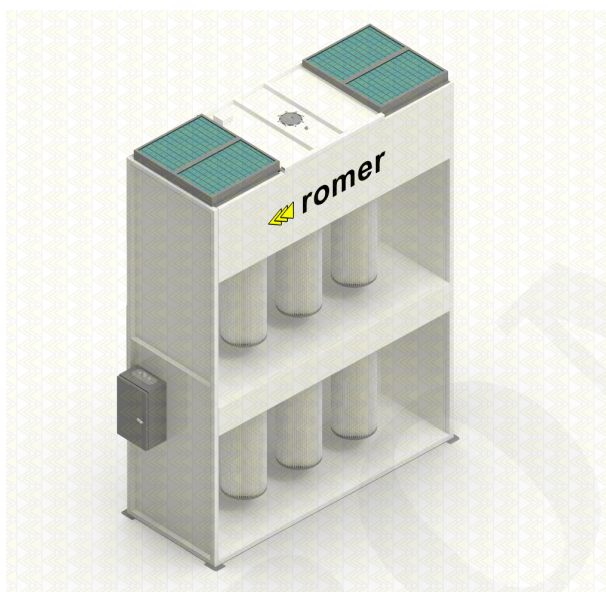
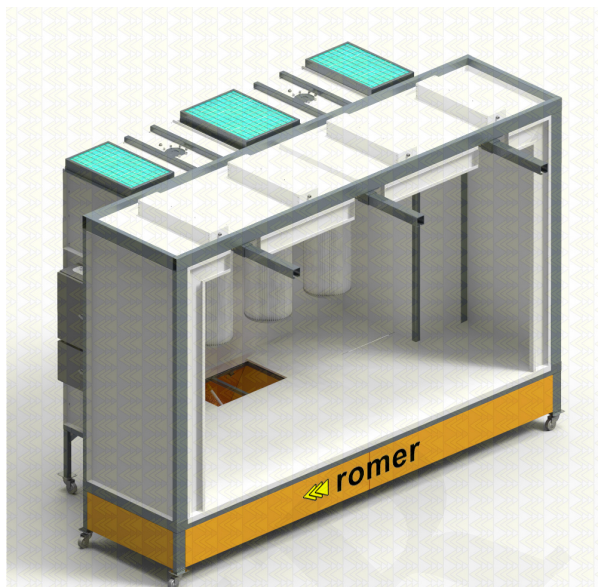
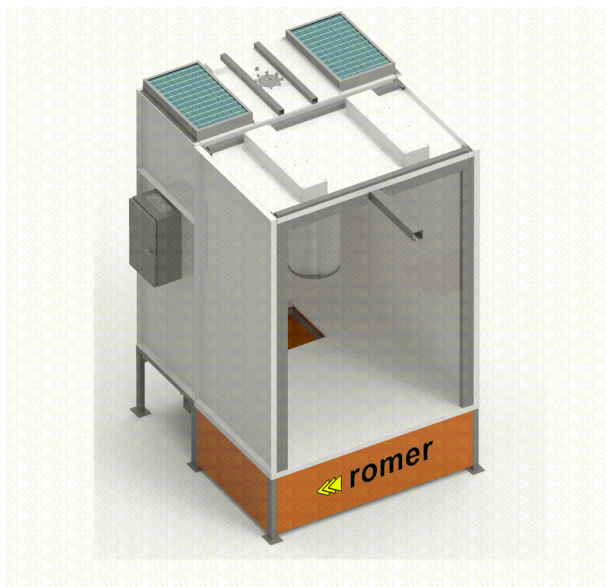
Modele standardowe

Model kabiny	Wymiar okna operatora (mm)	Wymiar Drzwi (mm)	Okna	Moc (kW)	Pow. filtracji	Max. wydatek proszku	Czujnik zatkania filtra	Obniżony blat	Zbiornik, fluidyzacja przesiewacz	Napęd belki jezdnej
KPZ-1	800x1300	brak	1	0,69kW	15m2	400g/min	?	opcja	opcja	opcja
KPZ-2	1400x1800	brak	1	2,2kW	30m2	400g/min	?	opcja	opcja	opcja
KPZ-3	1600x1800	brak	1	2,2kW	45m2	400g/min	?	opcja	opcja	opcja
KPZ-4	2000x1800	brak	1	4,4kW	60m2	400g/min	?	opcja	opcja	opcja
KPO-2	2000x1800	brak	1	2,2kW	30m2	400g/min	?	opcja	opcja	opcja
KPO-3	2800x1800	brak	1	2,2kW	45m2	400g/min	?	opcja	opcja	opcja
KPO-4	4000x1800	brak	1	4,4kW	60m2	400g/min	?	opcja	opcja	opcja
KPP-2	1200x1800	700x1800	1	2,2kW	30m2	400g/min	?	opcja	opcja	opcja
KPP-3	1400x1800	700x1800	1	2,2kW	45m2	400g/min	?	opcja	opcja	opcja
KPP-4	1700x1800	700x1800	1	4,4kW	60m2	400g/min	?	opcja	opcja	opcja
KPD-2	1200x1800	700x1800	2	4,4kW	>=60m2	800g/min	?	opcja	opcja	opcja
KPD-3	1400x1800	700x1800	2	4,4kW	>=90m2	800g/min	?	opcja	opcja	opcja
KPD-4	1700x1800	700x1800	2	8,8kW	>=120m2	800g/min	?	opcja	opcja	opcja
Są to przykładowe kabiny standardowe - inne wymiary, konfiguracje, dostępne na indywidualne zamówienie.										

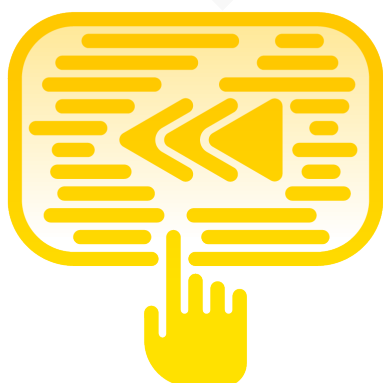
Zdjęcia







Komfort



Sterowanie dotykowe

Kabiny ROMER wyposażone są w 4" kolorowe dotykowe wyświetlacze. Obsługa kabiny jest intuicyjna, odbywa się w 3 trybach, automatycznym (czasowym), automatycznym (w oparciu o czujnik zatkanego filtra), lub manualnym.

Czujnik zatkania filtra

W kabinach montowany jest czujnik który kolejkuje filtry do czyszczenia w momencie kiedy się zatkają. System informuje też w sytuacji kiedy filtry już się wyeksplotowały



Automatyczne czyszczenie filtrów

Elektroniczny system automatycznego czyszczenia filtrów posiada zakres regulacji częstotliwości czyszczenia, oraz czasu wystrzału. Każdy z filtrów czyszczony jest osobno, filtry czyścić można również manualnie za pomocą przycisków.

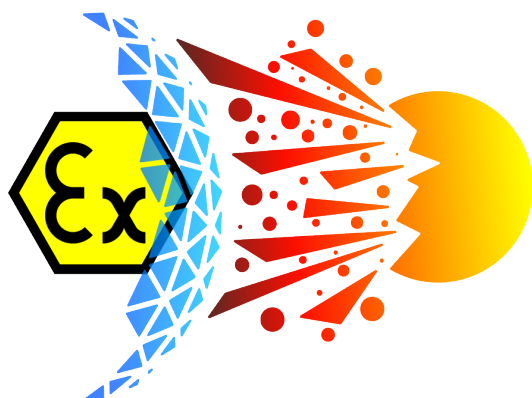
Z doświadczenia wiemy, że ciężko od operatora wyegzekwować czyszczenie filtrów. Dzięki temu systemowi operator już nie będzie musiał się nad tym zastanawiać.

Niska głośność

Wentylatory aluminiowe są bardzo ciche, pracują na poziomie 74-79dB - To niedużo. przy standardowej konstrukcji kabiny ciężko nawet rozmawiać.



Bezpieczeństwo



Przeciwwybuchowa konstrukcja

Kabiny zostały zaprojektowane w celu uniemożliwienia powstania mieszanki wybuchowej podczas procesu malowania. Każdy z podzespołów został starannie dobrany w celu minimalizacji tego ryzyka.

Aluminiowe wentylatory

Wentylatory aluminiowe są bezpieczne, nie powodują iskry w razie otarcia się o elementy metalowe - co w przypadku wentylatora stalowego grozi wybuchem.

Dzięki ich wadze oszczędzają energię i pobierają niewielkie ilości prądu.

Są przy tym bardzo ciche, pracują na poziomie 74-79dB.

Silnik jest schowany w kabinie, przez co kabina jest niższa.





Szczelny montaż filtrów

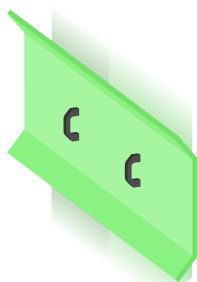
Dzięki zastosowaniu kołnierzy mocujących montaż i demontaż filtra staje się banalnie prosty. Zastosowana śruba dociągająca uszczelkę poprawia szczelność filtra (w porównaniu z filtrem bagietowym) przez co zwiększa się moc ciągu Kabin, oraz poprawia się jakość filtracji.

Kamera pożaru *opcja*

Zgodnie z najnowszymi normami europejskimi, montujemy kamery przeciwpożarowe. Zamontowany czujnik w kabinie w przeciągu ułamka sekundy wykrywa pożar, i rozłącza zasilanie układu.



Jakość



Regulowany ciąg powietrza

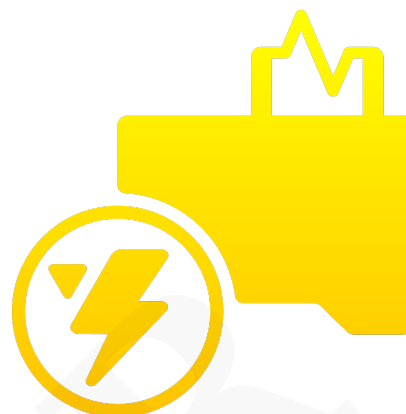
W Kabinie montowana jest płyta antystatyczna, zasłaniająca filtry. Pełni ona między innymi funkcję ochronną dla filtrów, zatrzymuje pierwszą falę proszku.

W dobrze zaprojektowanej kabinie poprawia ona prędkość powietrza dolatującego do filtrów, opływając malowany element. Ułatwia to sam proces malowania, jak również poważnie przyczynia się do poprawy ciągu i tym samym warunków pracy lakierni.

Położenie wysokości płyty można regulować na zawiasach.

Niskie zużycie prądu

Dzięki zastosowaniu lekkich stopów stali w procesie produkcji naszych wirników stały się one niesłychanie lekkie. Wentylatory do obrotu takim wirnikiem potrzebują niewielkie ilości prądu, oszczędzając tym samym energię.



Odzysk proszku

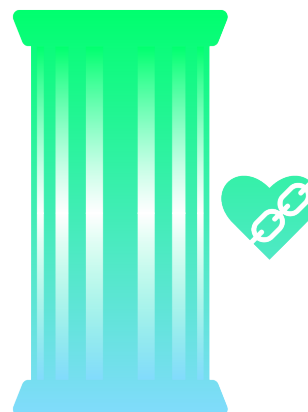
Odzyskując materiały, oszczędzasz pieniądze, zbieraj proszek z kabiny i używaj go powtórnie. Odzyskany proszek należy przesiać w celu ponownego użycia.

Długa żywotność filtrów

Grubość materiału z którego jest zrobiony nasz filtr to 260g/m² a powierzchnia filtracji (H900) to 15m². Dla porównania stosowanym standardem dla H900 jest 160g/m² przy 7,5m².

To jest standard stosowany w najdroższych liniach automatycznych przeznaczonych do przerzucania ton farby.

Występuje jeszcze tańszy rodzaj filtra, zawierający w składzie celulozę (papier) zamiast poliestru.

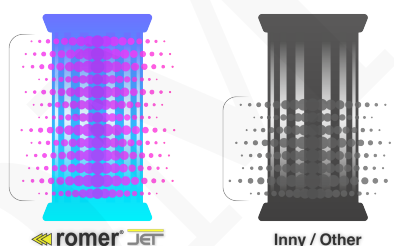


ROMER JET™



W Kabinie montowany jest zbiornik - bufor czyszczenia filtra. Powietrze pod ciśnieniem zwalniane jest ze zbiornika w ułamek sekundy, po czym przechodząc przez dyszę ROMER JET™ rozpręża się w filtrze z dużą prędkością, wydostając się przez mikrootwory w filtrze oczyszcza go, a proszek opada do Kabin.

Nasz system ROMER JET™ jest opatentowany, zapewnia on czyszczenie całego filtra od samej góry do dołu, zapewnia to niepowtarzalny efekt czyszczenia, nieosiągalny w przeszłości (przy stosowaniu zwykłej zwężki typu Jet-Venturi).



Opcje dodatkowe



Zbiornik na proszek

W Kabinach firmy ROMER opcjonalnie można zamontować zbiornik na proszek.

Zbiornik może być zamontowany bez fluidyzacji wyposażony w docisk na siłownikach pneumatycznych na tzw. śmieci lub zbiornik z fluidyzacją sterowany siłownikami pneumatycznymi z przesiewaczem. Zbiornik z fluidyzacją przystosowany jest do podłączenia pod Aplikator i można z niego bezpośrednio pobierać proszek.



Przesiewacz

W Kabinach firmy ROMER opcjonalnie można zamontować przesiewacz, o ile w Kabinie znajduje się zbiornik.

Przesiewacz jest niezbędny, jeśli proszek który spadł do zbiornika będzie jeszcze raz użyty do malowania. Przesiewacz pozwala pozbyć się nieczystości z proszku. Przesiewacz zasilany jest wibratorem elektrycznym przeznaczonym do stref wybuchowych.



Przeciągarka przez kabinę

Kabina przeciągając belki zawiesiowe w obrębie kabiny poprawia wydajność pracy, odciążając tym samym malarza, który nie musi już przesuwać ich ręcznie.

Wideo