romer ProfiCenter (CP02)



- **Przyłącze pneumatyczne** 1"
- **Sterowanie** 7" kolorowy panel dotykowy
- **Pojemność zbiornika farby** 6-7kg
- **Zużycie powietrza podczas malowania** 15Nm3/h
- **Zużycie powietrza podczas czyszczenia** 350Nm3/h
- **Czujnik poziomu farby w zasobniku** Tak
- **Przesiewacz** Tak
- **Inżektory proszkowe** do 12 szt

Opis

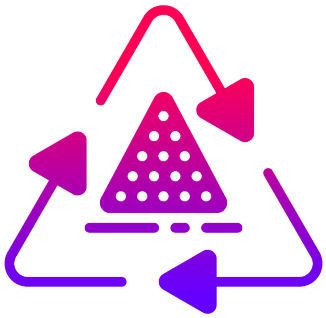
- Pompa RP-01 do uzupełniania poziomu farby swieżą farbą z kartonu
- Dwa tryby pracy, odzysk farby z mieszaniem lub całkowity odpad
- Szczelny zasobnik farby z fluidyzacją
- Automatyczny program czyszczący zbiornik i inżektory sprężonym powietrzem
- Zespół czujników poziomu proszku w zasobniku
- Automatyczne uzupełnianie zasobnika farbą z kartonu
- Czujnik poziomu farby w kartonie uzupełniającym
- Alarm dźwiękowy alarmuje operatora o niskim poziomie farby w kartonie

© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

• Centrum połączone jest ze sterowaniem kabiny protokołem ModBus
• Programowalny zawór odciągowy zasysający proszek by zachować czystość w centrum proszkowym

Tryby pracy



Odzysk farby z mieszaniem

Dla najlepszych korzyści i oszczędności farby w tym trybie całość odzyskanej farby jest z powrotem zawracana do zbiornika głównego

Całkowity odpad

Dla najwyższej jakości, gdy nie ma miejsca na kompromisy, tryb pracy z całkowitym odpadem, zapewnia pracę wyłącznie na świeżej farbie, całość odzyskanej farby jest transportowana do systemu odpylającego.



Automatyzacja



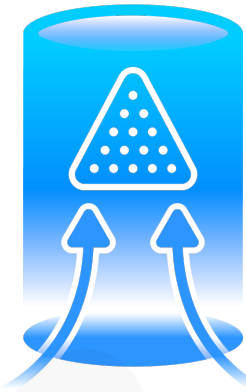
Monitoring farby świeżej

Dzięki zastosowaniu wagi farby świeżej, w momencie gdy w zbiorniku brakuje farby, ProfiCenter CP02 informuje operatora sygnałem dźwiękowym o konieczności wymiany worka ze świeżą farbą.

© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

Automatyczne czyszczenie zbiornika

Dzięki zastosowaniu szeregu zaworów pneumatycznych, ProfiCenter CP02 sam potrafi czyścić zasadniczy zbiornik z farbą co znacząco przyspiesza proces zmiany koloru.



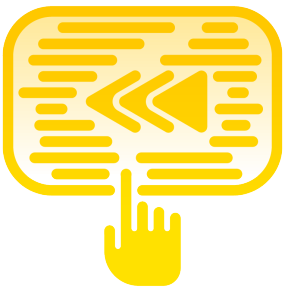


Centralny zrzut farby

Dzięki zastosowaniu centralnego zaworu o dużej średnicy, ProfiCenter CP02 przed automatycznym rozpoczęciem procesu czyszczenia, umożliwia zrzut farby do worka ze świeżą farbą. Co minimalizuje straty farby, i jest przeprowadzane w dużo krótszym czasie, w porównaniu z systemami wcześniejszych generacji, które nie posiadają centralnego zrzutu farby.

Komfort

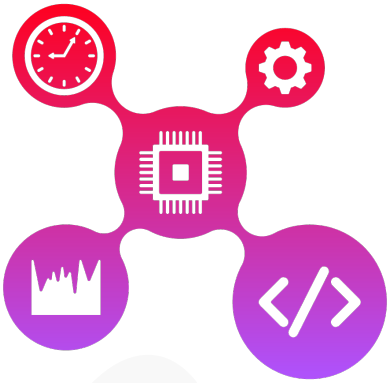
Komfort użytkowania dzięki któremu praca staje się przyjemna



7" Panel dotykowy

Duży kolorowy dotykowy panel wygląda estetycznie i użytkuje sie wygodnie i intuicyjnie. Ustawisz na nim wszystkie ważne parametry.

© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl



Pamięć ostatnich zleceń

ROMER ProfiCenter CP02 zapisuje statystyki oraz czasy trwania dla poszczególnych zleceń.

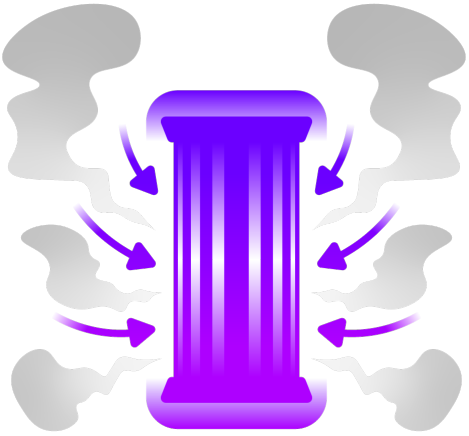


Informacja o zużyciu farby

Konsumpcja jest obliczana na podstawie danych z wagi. Ta funkcja pozwoli Ci oszacować koszty danego cyklu, planować produkcję i kontrolować koszty.

Odpylanie powietrza w obrębie ProfiCenter

W zależności od sytuacji, automatyczny zawór odciągowy jest automatycznie uruchamiany (można również uruchamiać go manualnie na żądanie), przez co w specjalnie zaprojektowanych kanałach zaciągowych ProfiCenter pojawia się mocny ciąg powietrza, umożliwiając utrzymanie przestrzeni roboczej w czystości, niezbędnej do zachowania wysokiej jakości nakładanych powłok. Co istotne, nie wymagane są wymiany, ani czyszczenie filtrów, ponieważ ciąg jest generowany przez zewnętrzny odpylacz np. serii OZ.



© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

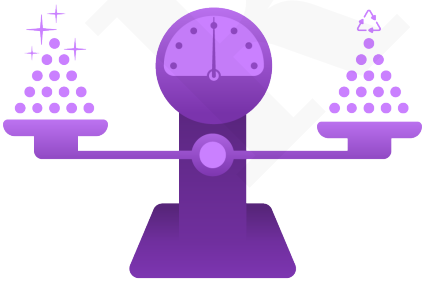


Rejestrator parametrów zleceń USB

rejestrator zapisujący wszelkie statystyki zleceń, zużycia zapisują się dodatkowo na Pendrive'ie. Gdy w firmie nie funkcjonują np. nadrzędne systemy ERP / CRM.

Jakość farby

Utrzymanie jakości farby, jako jeden z kluczowych elementów utrzymania wysokiej jakości nanoszonej powłoki.



Automatyczne utrzymywanie proporcji farby świeżej do odzyskanej

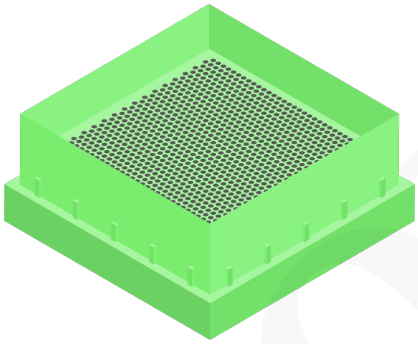
Pompy świeżej i odzyskanej farby są sterowane w taki sposób, żeby utrzymywać zadany poziom proporcji między odzyskaną farbą a świeżą farbą. Zapewnia to stałą jakość farby na wymaganym poziomie.

© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

Automatyczne uzupełnianie zbiornika świeżą farbą

W momencie gdy w zbiorniku brakuje farby, ProfiCenter CP02 sam pobiera świeżą farbę w celu jej uzupełnienia, według wcześniej zaprogramowanych proporcji.





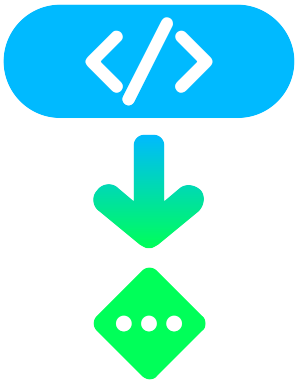
Przesiewacz

W każdym ProfiCenter CP02 standardowo zainstalowany jest przesiewacz który przesiewa świeżą, oraz odzyskaną z systemu powrotu farbę, dzięki jego wysokiej częstotliwości drgań powyżej 40kHz oraz relatywnie wysokiej mocy, posiada możliwość rozbijania małych grudek farby.

Industry 4.0

Rozwiązania pozwalające na tworzenie własnych rozbudowanych systemów

© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl



Programowalne wyjścia

Rozwiązanie pozwala na programowanie wyjść przekaźnikowych w oparciu o zdarzenia oraz wymagania klienta.

Komunikacja RS485 ModBus

Praktycznie każde urządzenie romer jest budowane standardowo w oparciu o mikrokontroler, może być przez to w pełni sterowalne z zewnątrz przez urządzenia nadrzędne. Może pracować w trybie Master / Slave.
Po podłączeniu go do sieci, można na bieżąco monitorować jego stan, zużycie, temperatury etc. dostarczając dane do wewnętrznych systemów klienta np. CRM / ERP.



ROMER