

Eixos horizontais

Eixo X



Eixo X para manipuladores programados usando o controlador PLC

Caracteriza-se por velocidades de deslocamento rápidas de 0,2 - 0,4m/s e alta precisão graças ao servomecanismo

Baixos custos de manutenção e operação

Aceleração 0,1 - 1,5m/s²

O eixo é controlado externamente através do protocolo ModBus usando cabos RJ45

	MX1-10	MX1-15
Pular	1000mm	1500mm
Manipulador correspondente	MX1, MX2	
Velocidade mínima de deslocamento	5cm/s	
Velocidade máxima de deslocamento	25cm/s	
Potência instalada	0,75kW	
Classe de segurança	IP54	
Temperatura ambiente	0 - 45°C	
Volume	<70dB(A)	
Conexão	P1, P2, P3, N, PE 380-420V 50-60Hz	