

# Kabiny proszkowe Kabiny manualne

- Wysoka wydajność pracy
- Zmniejszenie kosztów eksploatacji
- Inteligentne i intuicyjne sterowanie





## Sterowanie PLC z 4" dotykowym panelem

Kabiny ROMER wyposażone są w 4" dotykowe wyświetlacze.

Obsługa kabiny jest intuicyjna, odbywa się w 3 trybach:

- Automatycznym (czasowym)
- Automatycznym (w oparciu o czujnik zatkanego filtra)
- Manualnym



## Czujnik zatkania filtra

Kabiny wyposażone są w czujnik, który ustawia filtry w kolejce do czyszczenia w przypadku ich zatkania.

System informuje także w sytuacji, gdy filtry już się zużyły.



## Automatyczne czyszczenie filtra

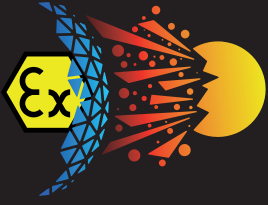
Elektroniczny system automatycznego czyszczenia filtra posiada możliwość regulacji częstotliwości czyszczenia oraz czasu pojedynczego czyszczenia. Każdy filtr czyści się osobno, filtry można także czyścić za pomocą dedykowanego przycisku.

Z doświadczenia wiemy, że ciężko jest wymusić na operatorze czyszczenie filtrów, dzięki temu systemowi operator nie będzie już musiał o tym pamiętać.



## Niska głośność

Wentylatory aluminiowe są bardzo ciche, pracują na poziomie 74-79B - to niedużo. Przy standardowej konstrukcji kabiny ciężko nawet rozmawiać.



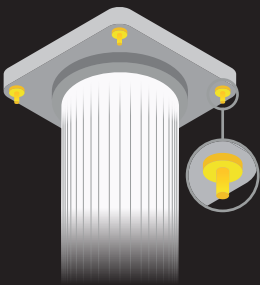
## Zapobieganie formowania mieszanki wybuchowej

Kabiny zostały zaprojektowane w celu uniemożliwienia powstania mieszanki wybuchowej podczas procesu malowania. Każdy z podzespołów został starannie dobrany w celu minimalizacji tego ryzyka.



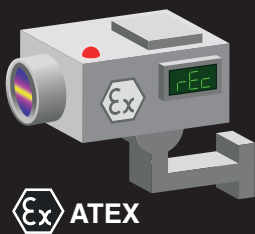
## Aluminiowe wentylatory

Wentylatory aluminiowe są bezpieczne, nie powodują iskry w razie otarcia się o elementy metalowe – co w innym przypadku może grozić wybuchem. Dzięki ich wadze oszczędzają energię i pobierają niewielkie ilości prądu. Są przy tym bardzo ciche, pracują na poziomie 74–79dB. Silnik jest zabudowany w konstrukcji kabiny, przez co kabina jest niższa.



## Szczelny montaż filtrów

Dzięki zastosowaniu kołnierzy mocujących montaż i demontaż filtra staje się banalnie prosty. Zastosowana śruba dociągająca uszczelkę poprawia szczelność filtra (w porównaniu z filtrem bagnetowym) przez co zwiększa się moc ciągu kabiny, oraz poprawia się jakość filtracji.



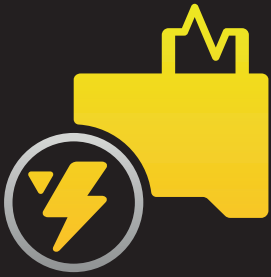
## Kamera pożaru [opcja]

Zgodnie z najnowszymi normami europejskimi, montujemy kamery przeciwpożarowe. Zamontowany czujnik w kabinie w ułamku sekundy wykrywa pożar i rozłącza zasilanie elektryczne układu.



## Regulowany ciąg powietrza

W kabinie montowana jest płyta antystatyczna, zastępująca filtry. Pełni ona między innymi funkcję ochronną dla filtrów, zatrzymuje pierwszą falę proszku. W dobrze zaprojektowanej kabinie poprawia ona prędkość powietrza dolatującego do filtrów, opływając malowany element. Ułatwia to sam proces malowania, jak również poważnie przyczynia się do poprawy ciągu i tym samym warunków pracy lakierni. Położenie wysokości płyty możemy regulować używając otworów montażowych.



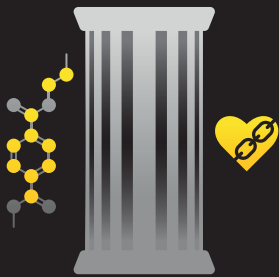
## Niskie zużycie prądu

Dzięki zastosowaniu lekkich stopów stali w procesie produkcji naszych wirników stały się one niesłychanie lekkie. Wentylatory do obrotu takim wirnikiem potrzebują niewielkie ilości prądu, oszczędzając tym samym energię.



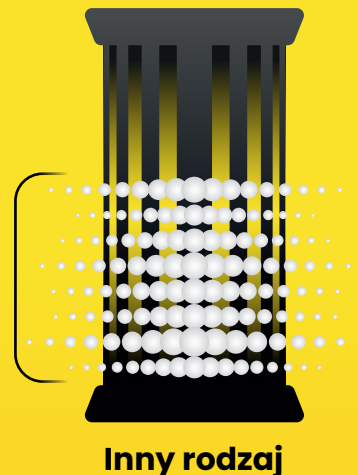
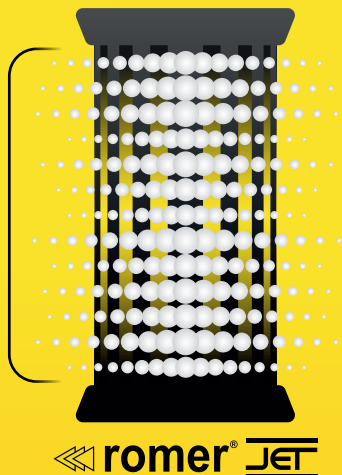
## Odzysk proszku

Odzyskując materiały, oszczędzasz pieniądze, zbieraj proszek z kabiny i używaj go ponownie. Odzyskany proszek należy przesiać w celu powtórnego użycia.



## Długa żywotność filtrów

Grubość materiału zastosowanego w naszych filtrach spełnia najwyższe standardy; wykonany jest z poliestru oraz posiada dużą powierzchnie filtracji. Standard ten stosowany jest w najdroższych liniach automatycznych przeznaczonych do odfiltrowywania ton farby. Dla porównania występuje tańszy rodzaj filtra, zawierający w składzie celulozę (papier) zamiast poliestru.



**JET**

W kabynie montowany jest zbiornik - bufor czyszczenia filtra. W ułamku sekundy powietrze pod ciśnieniem uwalniane jest ze zbiornika, po czym przechodząc przez dyszę ROMER JET™ rozpręża się z dużą prędkością, wydostając się przez mikrootwory skutecznie oczyszczając filtr  
- proszek opada do kabiny.